



Innovations

Zahnarztpraxis | Dental Practice | Cabinet Dentaire

NTI-Kahla GmbH
Rotary Dental Instruments
Im Camisch 3
D-07768 Kahla/Germany
nti@nti.de
www.nti.de





P4 – P5 **ProxyStrip**



P6 **LazyBur**
Okklusale Formgebung von Kompositrestaurationen
Occlusal shaping of composite restorations
Façonnage occlusal des restaurations en composite



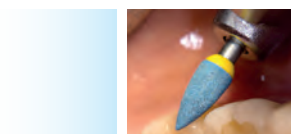
P7 **ExcaLiDiBur**
Hartmetallfinierer für Lithium-Disilikat
Tungsten carbide finishers for lithium disilicate
Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium



P8 **Hartmetallkugel-Bohrer**
Kariesentfernung und Glättung des Kavitätenbodens
Caries removal and smoothing of the cavity floor
Élimination des caries et lissage du fond de la cavité



P9 **Lamellenpolierer**
Lamella polishers – the polishing revolution
Polissoirs à lamelles, les polissoirs révolutionnaires



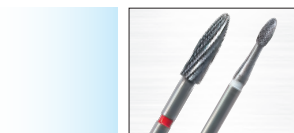
P10 **CeraShine Trio**
Dreistufiges Poliersystem
Three-step polishing system
Système de polissage en trois étapes



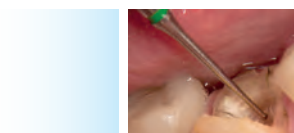
P11 **CeraShine Duo**
Zweistufiges Poliersystem
Two-step polishing system
Système de polissage en deux étapes



- P12 **Chirurgische Instrumente mit Zirkonnitrid-Beschichtung (ZrN)**
Surgical instruments with zirconium nitride coating (ZrN)
Instruments chirurgicaux avec revêtement en nitrure de zirconium (ZrN)



- P13 **Finierer für die Periimplantitisbehandlung**
Finishers for peri-implantitis treatment
Fraises à finir pour le traitement de la péri-implantite



- P14 **H1SNL Müllerbohrer Endo**
 Hartmetallbohrer für Endodontie
Tungsten carbide burs for endodontics
Foret de Müller H1SNL Endo



- P15 **Endokugeln mit langem dünnen Hals**
Endo burs with long thin neck
Têtes sphériques d'endodontie avec col long et mince



- P16 **Klebstoffentferner – Football**
Bonding resin remover – Football
Décapant pour adhésif – Football



- P17 **Set-1934**
C-E-O Composite Easy Obturation



- P18-19 **Set-1943**
 Inlay- und Kronenpräparationsset für CEREC®
 nach Dr. Hendrik Zellerhoff
Inlay and crown preparation set for CEREC®
by Dr. Hendrik Zellerhoff
Set-1943 Kit de préparation d'inlay et de couronne pour CEREC®
d'après le Dr Hendrik Zellerhoff



ProxyStrip

schnell – einfach – handlich

Der ProxyStrip ist speziell für die approximale Gestaltung von Füllungen aller Art sowie das Strippen, Slicen und ASR geeignet.

Besonders im Seitenzahnbereich zeichnet sich der ProxyStrip durch eine einfache und extrem platzsparende Anwendung aus. Die winkelverstellbaren Köpfe erleichtern die Arbeit zusätzlich – selbst bei eingeschränkter Mundöffnung.

Der ProxyStrip ist vielseitig in seiner Anwendung:

- 1.** Einsatz zur Gestaltung von interdentalen und approximalen Füllungen sowie Strippen in der KFO.
- 2.** Die Anwendung ist mit und ohne Griff möglich.
- 3.** Die winkelverstellbaren Diamantstreifen ermöglichen die Bearbeitung eines jeden Zahnes.
- 4.** Die perforierten Diamantstreifen sind in drei unterschiedlichen Körnungen sowie einer Sägeverzahnung erhältlich.
- 5.** Wirtschaftliche Lebensdauer durch UniMatrix® Diamantierung.
- 6.** Der hochwertige, stabile Kunststoffgriff vereinfacht die Führung der Diamantstreifen.

fast – easy – handy

The ProxyStrip is especially suitable for the proximal design of fillings of all kinds as well as stripping, slicing and interproximal reduction.

Particularly in the posterior region, the ProxyStrip is characterised by its simple and extremely space-saving use. The angle-adjustable heads make work much easier - even with limited opening of the mouth.

The ProxyStrip offers versatile applications:

- 1.** Use for the design of interdental and proximal fillings as well as stripping in orthodontics.
- 2.** The application is possible with and without handle.
- 3.** The angle-adjustable diamond strips allow working on any tooth.
- 4.** The perforated diamond strips are available in three different grit size and with a serrated edge.
- 5.** Economical service life due to UniMatrix® diamond coating.
- 6.** The high-quality, sturdy plastic handle simplifies guidance of the diamond strips.

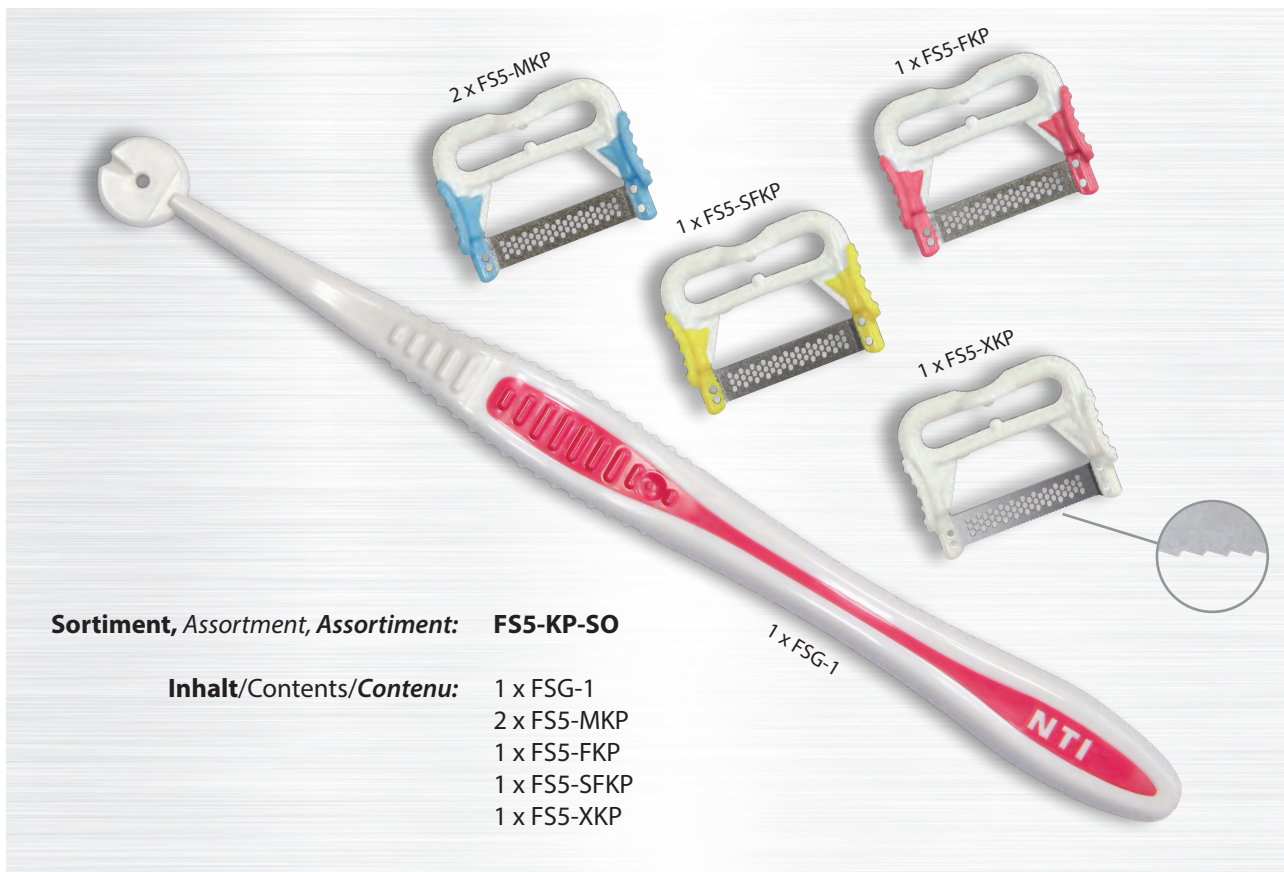
rapide – simple – pratique

ProxyStrip est spécifiquement adapté au modelage interproximal d'obturations de tous types de même qu'au décapage, à la coupe et à la réduction interproximale (RIP).

Dans les segments latéraux, en particulier, ProxyStrip se caractérise par une utilisation simple et très peu encombrante. Les têtes à angle ajustable facilitent en outre le travail – même en présence de petite ouverture de bouche.

ProxyStrip est d'utilisation multiple :

- 1.** Utilisation pour le modelage d'obturations interdentaires et interproximales de même que le décapage en orthodontie.
- 2.** Utilisation possible avec ou sans manche.
- 3.** Les bandes diamantées à angle ajustable permettent l'usinage de toutes les dents.
- 4.** Les bandes diamantées sont disponibles en trois grains différents et avec dents de scie.
- 5.** Durée de vie économique grâce au diamantage UniMatrix®.
- 6.** Le manche en plastique stable de qualité facilite le guidage des bandes diamantées.



Sortiment, Assortment, Assortiment: FS5-KP-SO

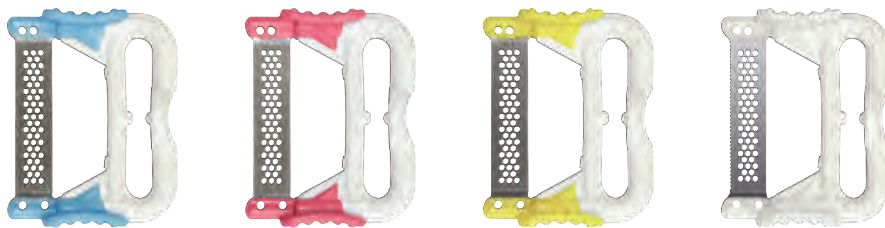
Inhalt/Contents/Contenu:
 1 x FSG-1
 2 x FS5-MKP
 1 x FS5-FKP
 1 x FS5-SFKP
 1 x FS5-XKP



**ProxyStrip Nachfüllpackungen,
 ProxyStrip Refill Packs,
 ProxyStrip Recharge**



**FS5-MKP, FS5-FKP,
 FS5-SFKP, FS5-XKP**



Farbkodierung/Colour Code/Code couleur

Stärke/Thickness/grosseur (mm)	0,13	0,10	0,08	0,04
Breite/Width/largeur (mm)	5,0	5,0	5,0	5,0
Länge/Length/longueur (mm)	24,0	24,0	24,0	24,0

REF	10	10	10	5
M	FS5-MKP			
F	FS5-FKP			
SF	FS5-SFKP			
X	FS5-XKP			

M	Blaue Farbkennzeichnung/Blue ring/Bague bleue	Standard/Standard/Standard	37 - 44 µm	ISO No. 524
F	Rote Farbkennzeichnung/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	30 - 40 µm	ISO No. 514
SF	Gelbe Farbkennzeichnung/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	10 - 20 µm	ISO No. 504



LazyBur

Okklusale Formgebung von Kompositrestaurationen im Seitenzahnbereich mit dem „LazyBur“

Der LazyBur wird nur durch senkrechte Führung angewendet. Das Kippen des Antriebs wie bei anderen Instrumenten, um die unterschiedlichen Höcker zu gestalten, ist nicht mehr notwendig.

Ein Instrument für die komplette Gestaltung von Okklusalfächern.

Perfektes und schnelles Relief auf allen Füllungsmaterialien.

Drei Größen ermöglichen eine Formgebung bei allen Prämolaren und Molaren.

Es ist kein Wechsel der Instrumente notwendig.

Für die Anwendung wird ein geringer Platzbedarf benötigt.

Occlusal shaping of composite restorations in the posterior region with the „LazyBur“

The LazyBur is only guided vertically. Tilting the drive as with other instruments is no longer necessary to design the different cusps.

One single instrument for the complete design of occlusal surfaces.

Perfect and fast contours on all filling materials.

Three sizes allow shaping of all premolars and molars.

No changing of instruments is necessary.

Only a small amount of space is required for application.

Façonnage occlusal des restaurations en composite en zone postérieure avec le « LazyBur »

Le LazyBur n'est utilisé que par guidage vertical. Contrairement aux autres instruments, l'inclinaison de l'entraînement pour créer différentes saillies n'est plus nécessaire.

Un instrument pour la réalisation complète de surfaces occlusales.

Relief parfait et rapide sur tous les matériaux d'obturation.

Trois tailles permettent le façonnage de toutes les prémolaires et molaires.

Aucun changement d'instrument nécessaire.

Peu de place nécessaire pour l'utilisation.



P6

986 (464)



Zum okklusalen Gestalten
Occlusal Shaping and Contouring
Contour Occlusal

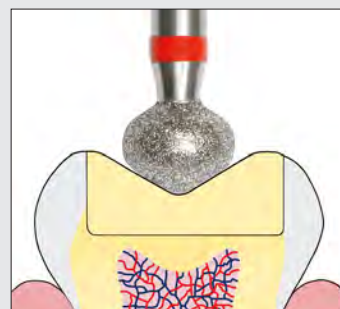


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	026	031	041
Länge/Length/longueur mm	2,0	2,4	3,5

Shank	ISO	REF	5
FG	806 314 464 524...	986-... M-	FG 041
FG	806 314 464 514...	986-... F-	FG 026 031 041
FG	806 314 464 504...	986-... SF-	FG 026 031 041

⊙ opt. ■ SF 8.000–15.000 rpm, ■ F 10.000–20.000 rpm,

M 15.000–60.000 rpm



Der gesamte Bewegungsablauf wird senkrecht geführt ohne eine Kippung des Instrumentes dank der speziellen Geometrie des LazyBur.

The entire movement sequence is guided vertically without tilting the instrument owing to the special geometry of the LazyBur.

Toute la séquence de mouvements est effectuée à la verticale, sans inclinaison de l'instrument grâce à la géométrie spéciale du LazyBur.

ExcaLiDiBur – Finierer für Lithium-Disilikat

Finierer für Lithium-Disilikat

Lithium-Disilikat bietet als Vollkeramikmaterial exzellente ästhetische Optionen. Gemeinsam mit unserem langjährigeren Partner Oliver Brix, internationaler Referent im Bereich Ästhetik und Vollkeramik, entstand ein neues Instrumentenset. Dieses wurde für die Bearbeitung von eventuellen Frühkontakten und zur filigranen Gestaltung entwickelt. Die sechs Formen und Verzahnungen ermöglichen einen unterschiedlich starken Abtrag und erlauben eine gezielte Bearbeitung.

Tungsten carbide finishers for lithium disilicate

As an all-ceramic material, lithium disilicate offers excellent aesthetic options. Together with our long-standing partner Oliver Brix, international consultant in the field of aesthetics and all-ceramics, we have created a new instrument set. This was developed for working on possible premature contacts and for filigree design. The six shapes and blade designs enable different levels of abrasion and allow selective machining.

Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium

Le disilicate de lithium offre d'excellentes options esthétiques en tant que matériau céramo-céramique. Un nouveau jeu d'instruments est né de notre partenariat de longue date Oliver Brix, intervenant international dans le domaine de l'esthétique et de la céramo-céramique. Celui-ci a été développé pour l'usinage d'éventuels contacts prématurés et le façonnage filigrane. Les six formes et dentures permettent différents niveaux de décapage et un usinage ciblé.

MH41 (001)



Rund
Round
Rond



Größe/Size/taille ø /10 mm	023
Länge-Length in mm - longueur	2,3

Shank   

FGXL ■ 506 316 001 071... **MH41 - ... -FGXL 023**(20)

⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.

MH46 (254)



Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø /10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	3,5

Shank   

FGXL ■ 506 316 254 072... **MH46 - ... -FGXL 014**(12)

⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.

MH152 (210)



Konisch
Conical
Cône



Größe/Size/taille ø /10 mm	009
Länge-Length in mm - longueur	9,0

Shank   

FGXL ■ 506 316 210 072... **MH152 - ... -FGXL 009**(6)

⌚ opt. FGXL 120.000 rpm.

MH284K (299)



Torpedo, konisch
Torpedo, conical
Torpille, conique



Größe/Size/taille ø /10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank   

FGXL ■ 506 316 299 072... **MH284K - ... -FGXL 016**(12)

⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.

MH378 (184)



Konus, Seite schneidend
Taper, Side Cutting
Cône, coupant laterale



Größe/Size/taille ø /10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	9,0

Shank   

FGXL ■ 506 316 184 072... **MH378 - ... -FGXL 014**(12)

⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.

MH379 (277)



Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/taille ø /10 mm	023
Länge-Length in mm - longueur	4,2

Shank   

FGXL ■ 506 316 277 072... **MH379 - ... -FGXL 023**(12)

⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.



Hartmetallkugel-Bohrer

Hartmetallkugel-Bohrer

Das Programm der Hartmetallkugeln mit scharfer S-Verzahnung wird um die Schaftart FGXXL erweitert. Die Verzahnung der Bohrer eignet sich zur Kariesentfernung und einer schnellen und sicheren Glättung des Kavitätenbodens.

Tungsten carbide round burs

The range of tungsten carbide round burs with sharp S blade cut has been extended by the shank type FGXXL. The blade design of the burs is suitable for caries removal and fast and reliable smoothing of the cavity floor.

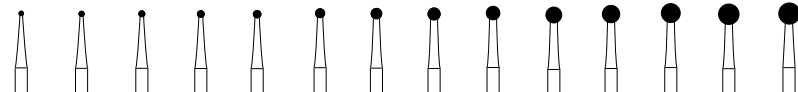
Fraises à tête sphérique en carbure de tungstène

Le programme de têtes sphériques en carbure de tungstène avec denture S tranchante a été étendu pour y ajouter le type de tige FGXXL. La denture des fraises est adaptée à l'élimination de caries et au lissage rapide et sûr du fond de la cavité.

H1S (001)



Rund, schnittfreudig
 Round, fast cutting
 Rond, puissant



Größe/Size/taille ø /10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Länge-Length in mm - longueur														
Shank	ISO	REF	5											
US. No.	1/2S	1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	9S	10S			
FG	500 314 001 003...	H1S-...-FG	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	
FGXL	500 316 001 003...	H1S-...-FGXL					010	012	014	016	018	021	023	
FGXXL	500 317 001 003...	H1S-...-FGXXL					010	012	014	018				
RA	500 204 001 003...	H1S-...-RA				010	012	014	016	018	021	023	025	027
RAL	500 205 001 003...	H1S-...-RAL						012	014	016	018	021	023	

opt. 160.000 rpm FG/FGXL, opt. 100.000 rpm FGXXL, opt. 8.000-10.000 rpm RA/RAL

NEW

Lamellenpolierer

Lamellenpolierer – die Polierrevolution

Die Lamellenpolierer sind Polierer der neuesten Generation für unterschiedliche Materialien. Sie sind als Keramikpolierer CeraGlaze, Kompositpolierer DiaGloss und Unique erhältlich. Als weiteres sind Cera-Shine LamelloPol mit synthetischer Bindung für Keramik erhältlich. Die abgerundeten Spitzen des Polierers erleichtern die Politur, ohne die Formgebung der Fissuren und Höcker zu verändern.

Lamella polishers – the polishing revolution

The lamella polishers are the latest generation of polishers for different materials. They are available as CeraGlaze ceramic polishers, DiaGloss composite polishers and Unique polishers. A CeraShine LamelloPol with synthetic bonding for ceramics is also available. The rounded tips of the polisher facilitate polishing without changing the shape of the fissures and cusps.

Polissoirs à lamelles, les polissoirs révolutionnaires



Les polissoirs à lamelles sont des instruments de nouvelle génération pour différents matériaux. Ils sont disponibles pour la céramique (CeraGlaze) et pour les composites (DiaGloss et Unique). De plus, les polissoirs CeraShine LamelloPol sont disponibles avec liaison synthétique pour céramique. L'extrémité arrondie du polissoir facilite le polissage, sans modifier la forme des fissures et des cuspsides.

Stufe 1/ Step 1/ Étape 1



DiaGloss Lamellenpolierer



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	130
Länge/Length/longueur mm	1,5
Shank  	
RA 802 204...	099 534...
REF	P1039



⌚ opt. 6.000 rpm

Stufe 2/ Step 2/ Étape 2



DiaGloss Lamellenpolierer



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	130
Länge/Length/longueur mm	1,5
Shank  	
RA 802 204...	099 520...
REF	P1139

⌚ opt. 6.000 rpm

Zur Bearbeitung von Komposit Materialien.



For processing composite materials.

Pour l'usinage des matériaux composites.



Unique Lamellenpolierer



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	130
Länge/Length/longueur mm	1,5
Shank  	
RA 802 204...	099 521...
REF	P20039

⌚ opt. 6.000 rpm

Zur Bearbeitung von Komposit Materialien.

For processing composite materials.



Pour l'usinage des matériaux composites.

Stufe 1/ Step 1/ Étape 1



CeraShine Lamellenpolierer



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	130
Länge/Length/longueur mm	1,5
Shank  	
RA 803 204...	099 523...
REF	P2830



⌚ opt. 6.000 rpm

Stufe 2/ Step 2/ Étape 2



CeraShine Lamellenpolierer



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	130
Länge/Length/longueur mm	1,5
Shank  	
RA 803 204...	099 513...
REF	P2840

⌚ opt. 6.000 rpm

Zur Bearbeitung von Zirkonoxid und Aluminiumoxid.

For processing zirconia and aluminium oxide.



Pour l'usinage de l'oxyde de zirconium et de l'oxyde d'aluminium.

Stufe 1/ Step 1/ Étape 1



CeraGlaze Lamellenpolierer



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	130
Länge/Length/longueur mm	1,5
Shank  	
RA 802 204...	099 523...
REF	P30039



⌚ opt. 6.000 rpm

Stufe 2/ Step 2/ Étape 2



CeraGlaze Lamellenpolierer



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	130
Länge/Length/longueur mm	1,5
Shank  	
RA 802 204...	099 513...
REF	P30039

⌚ opt. 6.000 rpm

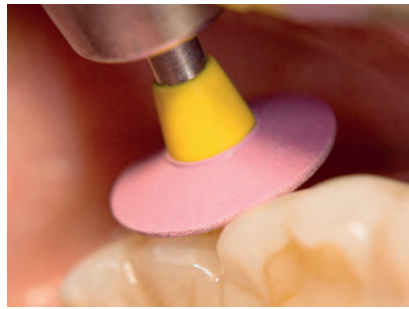
Zur Bearbeitung von Zirkonoxid und Aluminiumoxid.

For processing zirconia and aluminium oxide.

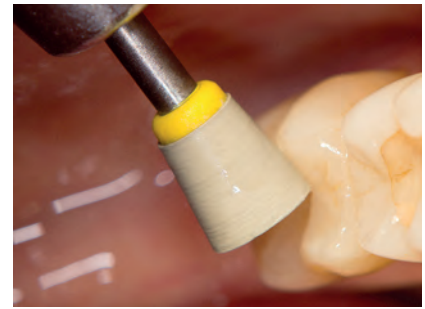
Pour l'usinage de l'oxyde de zirconium et de l'oxyde d'aluminium.



PT2520



PT2730



PT2640

CeraShine Trio

Das neue dreistufige Poliersystem aus Polyurethan vereinfacht die intraorale Politur von allen keramischen Materialien. Die Polierer mit Naturdiamantkorn sorgen für einen intensiven Abtrag, sichere Vorpolitur und einen ausgezeichneten Hochglanz. Ein erneuter Glanzbrand nach einer erfolgten Korrektur ist nicht notwendig. Die Instrumente können komplett aufbereitet und wiederverwendet werden.

The new three-step polishing system made of polyurethane simplifies intraoral polishing of all ceramic materials. The polishers with a natural diamond grit ensure intensive abrasion, safe pre-polishing and excellent high gloss. Repeat glaze firing after correction is not necessary. The instruments can be completely reprocessed and reused.

Le nouveau système de polissage en trois étapes en polyuréthane facilite le polissage intraoral de tous les matériaux céramiques. Les polissoirs en grain de diamant naturel assurent un décapage intensif, un prépolissage sûr et un excellent fini brillant. Une nouvelle cuisson de glaçage n'est pas nécessaire après une correction réussie. Les instruments peuvent être retraités et de nouveau utilisés.

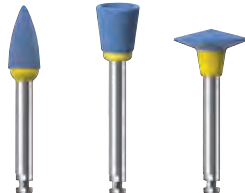
Stufe 1/ Step 1/ Étape 1



Einschleifen von kleinen Störkontakten.

Grinding of small interfering contacts.

Meulage de petits contacts perturbateurs.



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	040	060	100
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	7,0	6,0

Shank

RA 803 204 ...	243 533 ...	030 533 ...	304 533 ...
REF	PT2520	PT2620	PT2720

⌚ opt. 10.000 rpm

Stufe 2/ Step 2/ Étape 2



Vorpolitur und Glättung der Keramik.

Pre-polishing and smoothing of ceramics.

Prépolissage et lissage de la céramique.



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	040	060	100
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	7,0	6,0

Shank

RA 803 204 ...	243 523 ...	030 523 ...	304 523 ...
REF	PT2530	PT2630	PT2730

⌚ opt. 10.000 rpm

Stufe 3/ Step 3/ Étape 3



Hochglanzpolitur von Keramik.

High-gloss polishing of ceramics.

Polissage brillant de la céramique.



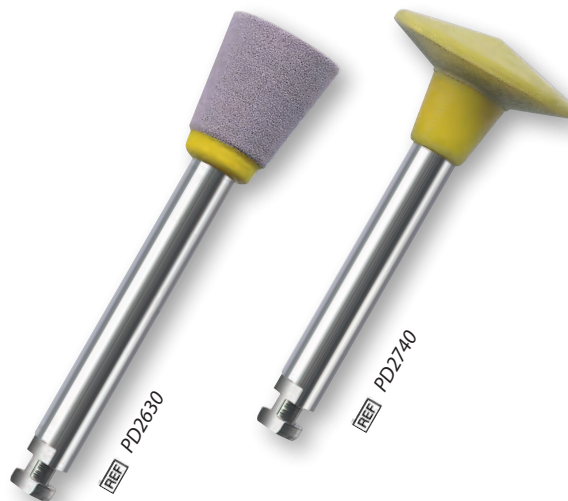
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	040	060	100
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	7,0	6,0

Shank

RA 803 204 ...	243 513 ...	030 513 ...	304 513 ...
REF	PT2540	PT2640	PT2740

⌚ opt. 10.000 rpm





CeraShine Duo

Das neue zweistufige Poliersystem reduziert den Arbeitsaufwand und eignet sich für alle keramischen Materialien inklusive Zirkonoxid, Hybrid-Keramiken und Lithium-Disilikat.

The new two-step polishing system reduces the workload and is suitable for all ceramic materials including zirconia, hybrid ceramics and lithium disilicate.

Le nouveau système de polissage en deux étapes réduit la charge de travail et est adapté à tous les matériaux céramiques, y compris l'oxyde de zirconium, les céramiques hybrides et le disilicate de lithium.

CeraShine Duo Lila:

Zur Glättung der Keramik und Entfernung von Schleifspuren.

CeraShine Duo Purple:

For smoothing ceramics and removing grinding marks.

CeraShine Duo violet :

Pour le lissage de la céramique et l'élimination des traces d'abrasion.

CeraShine Duo Gelb:

Geeignet zur Hochglanzpolitur ohne Polierpasten.

CeraShine Duo Yellow:

Suitable for high-gloss polishing without polishing pastes.

CeraShine Duo jaune :

Adapté au polissage brillant sans pâte à polir.

Stufe 1/ Step 1/ Étape 1



Glättung der Keramik und Entfernung von Schleifspuren.

For smoothing ceramics and removing grinding marks.

Lissage de la céramique et élimination des traces d'abrasion.



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	040	060	100
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	7,0	6,0

Shank

RA	804 204 ...	243 524 ...	030 524 ...	304 524 ...
REF		PD2530	PD2630	PD2730

⌚ opt. 10.000 rpm

Stufe 2/ Step 2/ Étape 2



Hochglanzpolitur ohne Polierpasten.

High-gloss polishing without polishing pastes.

Polissage brillant sans pâte à polir.



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	040	060	100
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	7,0	6,0

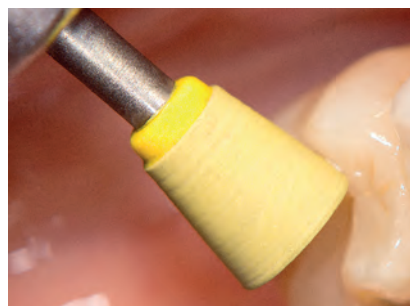
Shank

RA	804 204 ...	243 514 ...	030 514 ...	304 514 ...
REF		PD2540	PD2640	PD2740

⌚ opt. 10.000 rpm



PD2730



PD2640



H254AC-012-FGXXL



Chirurgische Instrumente mit Zirkonnitrid-Beschichtung (ZrN)

Chirurgische Instrumente mit ZrN Beschichtung

Die 2400HV harte Funktionsschicht sorgt für eine verbesserte Standzeit. Weiterhin wirkt die Beschichtung wie eine Antihaftbeschichtung.

Die schaufelförmige Spitze der Instrumente vereinfacht das senkrechte Einbohren in den Knochen. Die speziellen Verzahnungen sorgen für einen schnellen aktiven Schnitt und vermindern die Patientenbelastung.

Die chirurgischen Hartmetallfräser sind vielfältig zur Kieferknochenbearbeitung (H254AC), zum Knochenfräsen (H166SC) und zur Knochenglättung (H162C) einsetzbar.

Die Schneidengeometrien sorgen für einen besonders ruhigen Lauf ohne Vibrationen.

Surgical instruments with zirconium nitride coating (ZrN)

The functional layer with a hardness of 2400HV provides for an improved service life. In addition, the coating also acts as a non-stick coating. The shovel-shaped tip of the instruments simplifies vertical drilling into the bone. The special blade design ensures fast active incision and reduce patient stress.

The surgical tungsten carbide cutters can be used in a variety of ways for jaw bone work (H254AC), bone milling (H166SC) and bone smoothing (H162C).

The cutting edge geometries ensure particularly smooth running without vibration.

Instruments chirurgicaux avec revêtement en nitrure de zirconium (ZrN)

La couche fonctionnelle dure 2400HV assure une plus longue durée de vie. Le revêtement offre en outre un revêtement anti-adhésif.

L'extrémité en pelle facilite l'insertion verticale dans l'os. Les dentures spéciales assurent une découpe active rapide et réduisent le stress imposé au patient.

Les fraises chirurgicales en carbure de tungstène sont utilisables dans différentes applications pour l'usinage des mâchoires (H254AC), le fraissage des os (H166SC) et le lissage des os (H162C).

Les géométries d'arête assurent une utilisation particulièrement silencieuse, sans vibrations.

P12

H162C (408)

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



H166SC (409)

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



H254AC (415)

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/longueur mm	10,0

Shank	ISO	REF		3
FGXL	506 316 408 298 ...	H162C- ... -FGXL	016	

⌚ opt. 100.000 rpm

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	021
Länge/Length/longueur mm	10,0

Shank	ISO	REF		3
HP	506 104 409 337 ...	H166SC- ... -HP	021	

⌚ opt. 1.500 rpm

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/longueur mm	6,0

Shank	ISO	REF		3
FGXXL	506 317 415 298 ...	H254AC- ... -FGXXL	012	

⌚ opt. 80.000 rpm

Finierer für die Periimplantitisbehandlung

Finierer für die Periimplantitisbehandlung

Die neuen Hartmetallfinierer zur Behandlung von Komplikationen bei Titanimplantaten.

Die Formenauswahl erlaubt eine gezielte Bearbeitung der Implantatgewinde im betroffenen Bereich. Zusätzlich bieten zwei unterschiedliche Verzahnungen die Möglichkeit zur abtragenden Vorarbeit und nachfolgenden Glättung der Titanoberfläche.

Der lange FGXXL-Schaft für das rote Winkelstück ermöglicht ein Arbeiten mit ausreichender Sicht auf das Behandlungsfeld und das Einarbeiten auch in tiefe Zahnfleischtaschen.

Finishers for peri-implantitis treatment

The new tungsten carbide finishers for the treatment of complications with titanium implants.

The choice of shapes allows specific machining of the implant threads in the affected areas. In addition, two different blade designs offer the option of abrasive preparatory work and subsequent smoothing of the titanium surface.

The long FGXXL shank for the red contra-angle handpiece allows working with a sufficient view of the treatment field and working in deep gingival pockets.

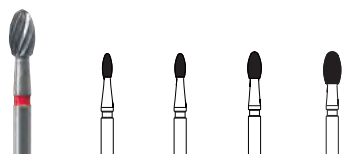
Fraises à finir pour le traitement de la péri-implantite

Les nouvelles fraises à finir en carbure de tungstène pour le traitement des complications des implants en titane.

Le choix de formes permet un usinage ciblé du filetage d'implant dans la zone concernée. De plus, deux dentures permettent le décapage préparatoire et le lissage postérieur de la surface en titane.

La longue tige FGXXL pour la pièce à angle rouge permet le travail avec une vision suffisante du champ de travail de même que la pénétration dans les poches gingivales profondes.

H379 (277)
Eiform
Egg
Oeuf

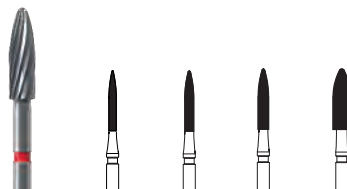


Größe/Size/taille ø /10 mm	012	014	018	023
Länge-Length in mm - longueur	3,1	3,1	3,5	4,2

Shank	ISO	REF	5
FG	■	500 314 277 072... H379 - ... -FG	012(12) 014(12) 018(12) 023(12)
FGXXL	■	500 317 277 072... H379 - ... -FGXXL	014 023
RA	■	500 204 277 072... H379 - ... -RA	018(12) 023(12)
FG	■	500 314 277 042... H379F - ... -FG	023(20)
FG	□	500 314 277 032... H379UF - ... -FG	014(30) 018(30) 023(30)
FGXXL	□	500 317 277 032... H379UF - ... -FGXXL	014 023

opt. FG 160.000 rpm, FGXXL 40.000 rpm, RA 30.000 rpm

H48L (249)
Flamme lang
Long Flame
Flamme longue



Größe/Size/taille ø /10 mm	010	012	014	023
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■	500 314 249 072... H48L - ... -FG	010(12) 012(12)
FGXXL	■	500 317 249 072... H48L - ... -FGXXL	014 023
FG	■	500 314 249 041... H48LF - ... -FG	012(20)
FG	□	500 314 249 031... H48LUF - ... -FG	012(30)
FGXXL	□	500 317 249 032... H48LUF - ... -FGXXL	014 023

opt. FG 160.000 rpm, FGXXL 40.000 rpm

NEW

NEW

NEW

NEW





H1SNL Müllerbohrer Endo

Hartmetallbohrer für Endodontie

Die Müller-Kugel für die endodontische Behandlung von Wurzelkanälen.

Die kleinen Durchmesser erlauben selbst bei graziilen Frontzähnen das Auffinden, die Eröffnung und Erweiterung von Wurzelkanälen.

Der längere, schlanke Hals erleichtert das sichere Auffinden von Kanälen, ohne die Sicht zu behindern, besonders unter dem Endodontie-Mikroskop.

Die Schneidengeometrie wurde besonders schnittfreudig gestaltet. Dies vereinfacht das Abtragen auch von verhärtetem Dentin.

Vier Größen erlauben eine gezielte Auswahl je nach Situation. Das bekannte Programm der Müllerbohrer wird nun um die Größe 012 ergänzt.

Tungsten carbide burs for endodontics

The round Müller carbide burs for the endodontic treatment of root canals.

The small diameters allow the detection, opening and widening of root canals, even in case of delicate anterior teeth.

The longer, slim neck makes it easier to find canals safely without obstructing vision, particularly under the endodontic microscope.

The blade edge geometry was designed to be particularly fast cutting. This even simplifies the removal of hardened dentine.

Four sizes allow a targeted selection, appropriate for each situation. The well-established range of Müller burs has now been extended by diameter 012.

Fraises en carbure de tungstène pour endodontie

La tête pour chambre pulpaire (Mueller) pour le traitement endodontique des canaux radiculaires.

Les petits diamètres permettent de trouver, d'ouvrir et d'élargir les canaux radiculaires, même dans le cas des fines dents frontales.

Le col mince et long facilite la détection des canaux sans entraver la vue, en particulier sous microscope endodontique.

La géométrie de coupe a été conçue pour assurer un grand confort de coupe. Cela facilite aussi le décapage de la dentine dure.

Quatre tailles permettent un choix ciblé, quelle que soit la situation. Le programme connu de fraises de chambre pulpaire comprend maintenant la taille 012.

P14


H1SNL (001)

Rund, langer Hals
 Round, Slim Neck
 Rond tige allongé

Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	006	008	010	012
Länge - Length in mm - longueur	0,6	0,8	1,0	1,2

Shank ISO  REF

RAXL  500 206 001 003... H1SNL-... -RAXL 006 008 010 012

 opt. 1.500-2.000 rpm



Hartmetallinstrument Kugel für die Endodontie mit langem dünnen Hals

Hartmetallinstrument Kugel für die Endodontie mit langem dünnen Hals

Endodontische Behandlungen mehrwurzeliger Zähne stellen den Behandler oft vor Herausforderungen. Die Kanäle sind nicht immer sofort auffind- und penetrierbar. Die neuentwickelten Endodontie Instrumente in Kugelform mit spezieller Verzahnung eignen sich perfekt für diese Behandlung.

Die schnittfreudige Verzahnung ermöglicht ein druckloses und substanzschonendes Arbeiten. Durch den langen, schlanken Hals der Bohrer wird die Sicht auf die Zugangskavität nicht eingeschränkt. Auch unter dem Mikroskop wird eine optimale Sicht auf tiefere Kavitätenbereiche und Pulpakammerbodenanatomie gewährleistet.

Eine substanzschonende Eröffnung und Freilegung von onliterierten Wurzelkanälen wird erleichtert.

Tungsten carbide round bur with long thin neck for endodontics

Endodontic treatments of multi-rooted teeth often present the dentist with challenges. The canals cannot always be found and accessed immediately. The newly developed round endodontic instruments with a special blade are perfectly suited for this treatment.

The blade design for easy cutting enables working without applying pressure and saves substance. Due to the long, slender neck of the burs there is no restriction of view regarding the access cavity. An optimal view of deeper cavity areas and the base anatomy of the pulp chamber is ensured, even under the microscope.

Substance-sparing opening and exposure of onliterated root canals is facilitated.

Tête de fraise en carbure de tungstène pour endodontie avec col mince et long

Les traitements endodontiques des dents à plusieurs racines constituent souvent un défi pour le dentiste. Il n'est pas toujours possible de trouver ou de pénétrer les canaux. Les nouveaux instruments d'endodontie de forme sphérique avec denture spéciale sont parfaitement adaptés à ces traitements.

La denture au grand pouvoir de coupe permet un travail sans pression et épargnant la substance. Grâce au col long et mince de la fraise, la vision n'est pas limitée à la cavité d'accès. Même au microscope, une vision optimale des zones de cavité et de l'anatomie du fond de la chambre pulpaire est assurée.

L'ouverture préservant la substance et l'exposition des canaux radiculaires oblitérés sont facilitées.



H1SEB (004)

Rund, langer Hals
Round, slim Neck
Rond tige allongé


Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm

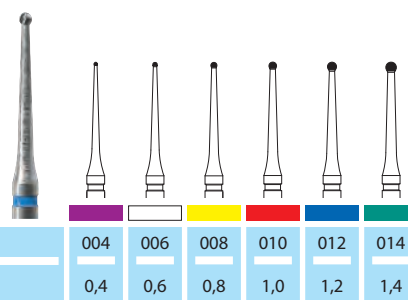
Länge - Length in mm - longueur

Shank   

RAL 500 205 004 006...

RAXL 500 206 004 006...

 opt. 1.500 rpm



	004	006	008	010	012	014	
Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	004	006	008	010	012	014	
Länge - Length in mm - longueur	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	
RAL 500 205 004 006...	H1SEB- ... -RAL	004	006	008	010	012	014
RAXL 500 206 004 006...	H1SEB- ... -RAXL	004	006	008	010	012	014



Klebstoffentferner – Football

Klebstoffentferner – Football

Die Brackettechnik ist Standard in der kieferorthopädischen Praxis. Um die Ästhetik, besonders bei älteren Patienten, zu verbessern, werden Brackets auch im oralen Bereich angewendet. Die Entfernung von Bracketkleber im oralen Frontzahnbereich stellt die Behandler vor besondere Herausforderungen.

Seit Jahren ist der titannitridbeschichtete Klebstoffentferner T21RX eines der meistverkauften Instrumente in der kieferorthopädischen Praxis. Die Kreuzverzahnung reduziert die Arbeitszeit um über 45 Prozent bei der Entfernung von Klebern. Die zylindrische Form eignet sich perfekt für die glatten vestibulären Flächen.

Für die Bearbeitung von oralen Flächen der Frontzähne wird die X-Verzahnung um zwei Größen mit Footballform erweitert. Der kleine Football ist dabei ideal für Unterkieferfrontzähne geeignet.

Bonding resin remover – Football

The bracket technique is standard in orthodontic practice. Brackets are also used in the oral area to improve aesthetics, especially in elder patients. The removal of bracket adhesive in the oral anterior region poses special challenges for dentists.

For years, the titanium nitride coated adhesive remover T21RX has been one of the best-selling instruments in orthodontic practice. The blade design reduces working time by more than 45 per cent when removing adhesives. The cylindrical shape is perfect for smooth vestibular surfaces.

The X-cross cut has been extended by two sizes with a football shape for processing the oral surfaces of the anterior teeth, whereby the small football is ideal for the anterior teeth in the mandibula.



Décapant pour adhésif – Football

La technique de support est standard dans la pratique orthodontique. Pour améliorer l'esthétique, en particulier chez les patients plus âgés, on utilise des supports aussi dans la zone orale. Le retrait de l'adhésif de support dans la zone antérieure constitue un défi particulier pour le dentiste.


Depuis des années, le décapant pour adhésif à revêtement en titane T21RX est un des instruments les plus achetés dans la pratique orthodontique. La denture croisée réduit le temps de travail de plus de 45 pour cent lors du décapage de l'adhésif. La forme cylindrique est parfaitement adaptée aux surfaces vestibulaires lisses.

Pour l'usinage des surfaces orales des dents antérieures, la denture en X a été étendue pour y ajouter deux tailles avec une forme de football. Le petit football est idéalement conçu pour les dents antérieures de la mâchoire inférieure.




P16

T379X (277)  

Eiform
Egg
Oeuf




Größe/Size/taile ø / 1/10 mm	018	023
Länge/Length/longueur mm	3,5	4,2


Shank   

RA 506 204 277 019... **T379X-... -RA** **018 023**




opt. 30.000 rpm

T21RX (137) 

Amalgam Remover
Zylinder, rund
Round Cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/taile ø / 1/10 mm	010	012
Länge- Length in mm - longueur	4,2	4,2

Shank   

FG 506 314 137 019... **T21RX - ... -FG** **010 012**

RA 506 204 137 019... **T21RX - ... -RA** **010 012**

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm



REF Set-1934



Set-1934 – C.E.O Composite Easy Obturation

Das C-E-O Set-1934 wurde für Präparationen okklusaler Kompositfüllungen entwickelt.

Im Vergleich zur klassischen Präparation ist ein schnelleres, sicheres, ergonomischeres und stressfreieres Arbeiten möglich. Die Kavität kann mit dem speziellen Diamantinstrument NTI InPrep innerhalb von 30 Sekunden präpariert werden. Die passive Spitze verhindert sicher eine Penetration der Pulpakammer.

Die Füllungs Oberfläche wird mit dem Diamantinstrument NTI LazyBur bearbeitet. Im Gegensatz zu den klassisch verwendeten Formen, wie z.B. der Flamme, ermöglicht der LazyBur ein schnelleres Arbeiten ohne seitliches orales oder bukkales Auslenken. Damit werden ergonomisch ungünstige Positionen für den Zahnarzt und den Assistenten, insbesondere bei Präparationen an den oberen Molaren, vermieden. Für den Patienten verläuft die Behandlung ebenfalls stressfreier, da die Wange bukkal nicht gedehnt werden muss. Nach dem Finieren erfolgt die Politur mit den diamantimpregnierten Polierern NTI Unique. Die Diamantimpregnierung garantiert sehr gute Polierergebnisse selbst auf sehr harten, nanogefüllten Composites. Die genaue Anwendung der Instrumente ist im Video ersichtlich.

The C-E-O Set-1934 was developed for the preparation of occlusal composite fillings.

Compared to classical preparation, this makes faster, safer, more ergonomic and more stress-free work possible. The cavity can be prepared within 30 seconds using the special NTI InPrep diamond instrument. The passive tip reliably prevents penetration of the pulp chamber.

The filling surface is processed with the NTI LazyBur diamond instrument. In contrast to the classic shapes used, such as the flame, the LazyBur enables faster working without lateral oral or buccal deflection. This avoids ergonomically unfavourable positions for the dentist and the dental assistant, especially with prep-work on the upper molars. The treatment is also less stressful for the patient as the cheek does not have to be stretched buccally. After finishing, polishing is performed with the NTI Unique diamond impregnated polishers. The diamond impregnation guarantees excellent polishing results even on very hard nanofilled composites. The exact use of the instruments is shown in the video.

Le C-E-O Set-1934 a été conçu pour les préparations des obturations occlusales en composite.

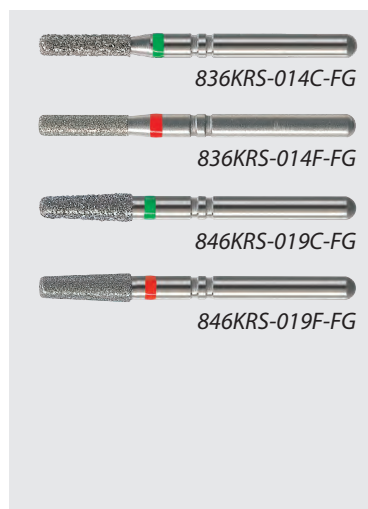
Comparativement à la préparation classique, il permet un travail plus rapide, plus sûr, plus ergonomique et sans stress. La cavité peut être préparée en moins de 30 secondes à l'aide de l'instrument diamanté spécial NTI InPrep. L'extrémité passive empêche de façon sûre une pénétration de la chambre pulpaire.

La surface de l'obturation est usinée avec l'instrument diamanté NTI LazyBur. Contrairement aux formes généralement utilisées, comme la flamme, le LazyBur permet un travail plus sûr sans déviation buccale ou orale latérale. Cela permet d'éviter les positions peu ergonomiques pour le dentiste et les assistants, en particulier pour les préparations sur les molaires maxillaires. Pour les patients, le traitement est associé à moins de stress puisque les joues du côté buccal n'ont pas à être étirées. Après la finition, le polissage est effectué avec le polissoir imprégné de diamant NTI Unique. L'imprégnation de diamant garantit un très bon résultat de polissage, même avec les composites à nanocharges très durs. L'utilisation exacte des instruments est démontrée dans la vidéo.

P17

Präparation

Preparation/Préparation



Okklusale Formgebung

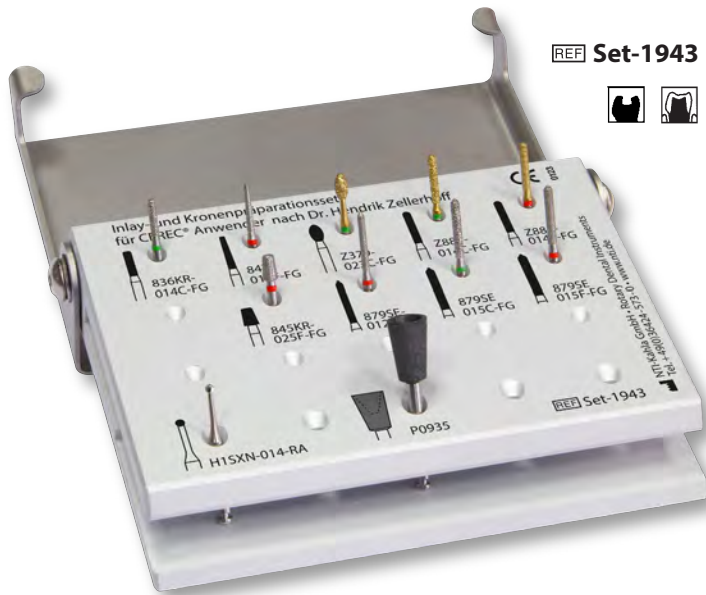
Occlusal shaping/Façonnage occlusal



Politur

Polishing/Finition





REF Set-1943



 Dr. Hendrik Zellerhoff
 MODERN DENTISTRY

Set-1943 Inlay- und Kronenpräparationsset für CEREC® nach Dr. Hendrik Zellerhoff

Inlay- und Kronenpräparationsset für CEREC® nach Dr. Hendrik Zellerhoff

Dr. Zellerhoff ist seit 2006 in eigener Praxis tätig und hat sich auf die digitale Zahnheilkunde spezialisiert. Neben seiner Praxistätigkeit ist er internationaler Referent für CEREC®. Weitere Tätigkeiten als Referent übt er für die DDA Berlin und für die DGCZ aus. Die Zusammenstellung der Instrumente im Set-1943 entspricht dem NTI-Gedanken „Arbeits-erleichterung durch innovative Instrumente“ und dem Gedanken des CEREC®-Systems „Weniger Behandlungsschritte, weniger Fehlerquellen“.

Inlay and crown preparation set for CEREC® by Dr Hendrik Zellerhoff

Dr Zellerhoff has been working in his own practice since 2006 and has specialised in digital dentistry. In addition to working in his practice, he acts as an international consultant for CEREC®. He is also a speaker for the DDA (Digital Dental Academy) Berlin and the DGCZ (German Society for Computer-guided Dentistry). The combination of instruments in Set-1943 corresponds to the NTI concept of „facilitating work with innovative instruments“ and the CEREC® system concept of „Fewer treatment steps, fewer sources of error“.

Kit de préparation d'inlay et de couronne pour CEREC® d'après le Dr Hendrik Zellerhoff

Le Dr Zellerhoff exerce depuis 2006 dans son propre cabinet et s'est spécialisé dans la médecine dentaire numérique. En plus de son travail en cabinet, il agit à titre d'intervenant international pour CEREC®. Il exerce d'autres activités d'intervenant pour la DDA Berlin et la DGCZ. La composition des instruments du Set-1943 illustre le concept de NTI de « faciliter le travail par des instruments innovants » et la vision du système CEREC® « moins d'étapes de traitement, moins de sources d'erreur ».

P18

Inlaypräparation/Inlay preparation/Préparation d'inlay



836KR-014C-FG

Entfernen alter Füllungen
 Removal of old fillings
 Élimination de toutes les obturations



845KR-025F-FG

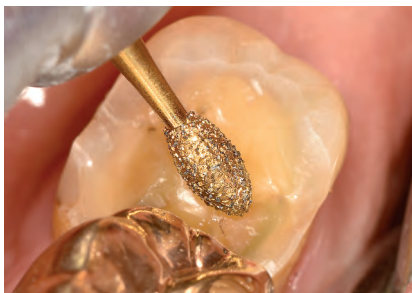
Finieren im Kasten
 Finishing in the proximal box
 Finition en caisson



P0935

Glätten von Kanten, um Zugspannungen an der Keramik zu vermeiden.
 Smoothing of edges to avoid tensile stress on the ceramic.
 Lissage des arêtes, pour éviter les tensions sur la céramique.

Kronenpräparation/Crown preparation/Préparation de couronne



Z379-023C-FG

Okklusales Einkürzen
Occlusal shortening
Raccourcissement occlusal



847-014F-FG

Interdentales Separieren
Interdental separation
Séparation interdentaire

Zirkuläre Präparation/Circular preparation/Préparation circulaire



Z881-014C-FG

Substanzreduktion für die Hohlkehle bei gut einsehbaren Situationen
Substance reduction of the chamfer in well visible situations
Réduction de substance pour la gorge dans les situations bien visibles



Z881-014F-FG

Formkongruenter Finierer für den Kronenstumpf
Congruently shaped finisher for the crown stump
Finition à congruence de forme pour le moignon de couronne

Hohlkehlpräparation mit dem EasyChamfer/ Chamfer preparation with the EasyChamfer/ Préparation de chanfrein avec le EasyChamfer



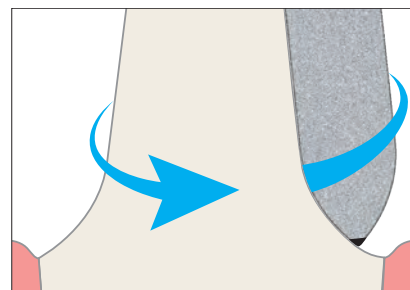
879SE-015C-FG

Substanzreduktion
Substance reduction
Réduction de substance



879SE-015F-FG

Finieren der Präparation
Finishing the preparation
Finition de préparation



EC
EasyChamfer
by NTI



Innovations

Dentallabor | Dental Laboratory | Laboratoire Dentaire

NTI-Kahla GmbH
Rotary Dental Instruments
Im Camisch 3
D-07768 Kahla/Germany
nti@nti.de
www.nti.de



Der Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwendung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne schriftliche Genehmigung der Geschäftsführung der Fa. NTI-Kahla GmbH unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

Notwendige Produkt- und Farbänderungen sowie Druckfehler sind vorbehalten.

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • Printed in Germany



All rights reserved. No part of this catalogue may be reproduced in any form without written permission from the Management of NTI-Kahla GmbH. Reprint, translation, storing and data processing are not permitted without prior approval.

Products and colours may be subject to alterations. Printing errors excepted.

Le catalogue est protégé par la loi sur les droits d'auteur. Toute utilisation hors des étroites limites de la loi sur les droits d'auteur est interdite sauf autorisation expresse de la direction de la société NTI-Kahla GmbH et passible de poursuites judiciaires. Ceci s'applique en particulier aux reproductions, traductions, archivage sur microfilms ainsi qu'au stockage et traitement dans des systèmes électroniques.

Sous réserve de modification nécessaire du produit et des couleurs ainsi que d'erreurs d'impression.

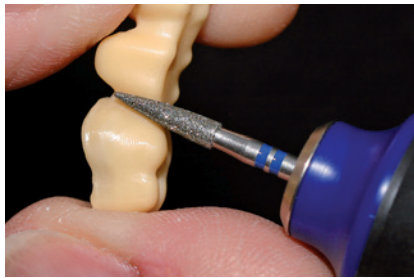
DE|GB|FR

PROSP.82-DE-GB-FR
04/2019
2. édition

- | | | | |
|---|---|-----------|---|
|  |  | L4 – L5 | <p>Z-Cut Diamantinstrumente HP
 <i>Z-Cut diamond instruments HP</i>
 <i>Z-Cut Instruments diamantés PM</i></p> |
|  |  | L6 | <p>Hartmetallfräser mit NP Verzahnung
 <i>Tungsten carbide cutters with NP cross cut</i>
 <i>Fraises en carbure de tungstène avec denture NP</i></p> |
|  |  | L7 | <p>Millennium Cutter mit NP Verzahnung
 <i>Millennium Cutter with NP cross cut</i>
 <i>Millennium Cutter avec denture NP</i></p> |
|  |  | L8 | <p>ExcaLiDiBur – Hartmetallfinierer für Lithium-Disilikat
 <i>ExcaLiDiBur – tungsten carbide finishers for lithium disilicate</i>
 <i>ExcaLiDiBur – Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium</i></p> |
|  |  | L9 | <p>Frästechnik
 <i>Milling technique</i>
 <i>Technique de fraisage</i></p> |
|  |  | L10 | <p>CeraShine Trio 3-stufiges Poliersystem
 <i>CeraShine Trio 3-step polishing system</i>
 <i>CeraShine Trio Système de polissage en 3 étapes</i></p> |
|  |  | L11 | <p>CeraShine Duo 2-stufiges Poliersystem / CeraPreShine Vorpolitur grob
 <i>CeraShine Duo 2-step polishing system / CeraPre Shine rough pre-polishing</i>
 <i>CeraShine Duo Système de polissage en 2 étapes / CeraPreShine Prépolissage gros</i></p> |
|  | | L12 - L13 | <p>Werkzeuge für CAD/CAM Systeme
 <i>Tools for CAD/CAM systems</i>
 <i>Outils pour les systèmes de CFAO</i></p> |



K379-014M-HP



K861L-024M-HP



K861-014F-HP

Z-Cut Diamantinstrumente HP

Z-Cut Diamantinstrumente HP

Innovative Hochleistungskeramiken haben sich als Werkstoff der Zukunft in der prothetischen Zahnmedizin herauskristallisiert. Die besonderen Eigenschaften, speziell die immer härter werdenden Varianten der Hochleistungskeramiken, stellen extreme Anforderungen an die Bearbeitung und die dafür notwendigen Instrumente.

Das Design der Z-Cut Instrumente ist auf die extreme Härte der neuen Keramiken abgestimmt. Sie bieten deutlich längere Standzeiten und eine deutlich höhere Schleifleistung als Standardinstrumente.

Die speziell ausgesuchten Formen sind auf die Vorgaben der Materialhersteller abgestimmt und erleichtern die finale Fertigstellung.

Z-Cut diamond instruments HP

Innovative high-performance ceramics have emerged as materials of the future in prosthetic dentistry. The special properties, in particular the increasingly harder versions of high-performance ceramics, place extreme demands on preparation and instruments required for preparation.

The design of Z-Cut instruments is coordinated to the extreme hardness of the new ceramics. This provides much longer service lives and a much higher cutting capacity than standard instruments.

The specially selected shapes are coordinated to the specifications of the material manufacturers and facilitate final finishing.


Z-Cut Instruments diamantés PM

Des céramiques innovantes de haute performance ont émergé en tant que matériau d'avenir en prothèse dentaire. Les propriétés particulières, liées notamment à l'utilisation de variantes de céramiques de haute performance toujours plus dures, imposent des exigences extrêmes au traitement et donc aux instruments nécessaires.

La conception des instruments Z-Cut est adaptée à la dureté extrême des nouvelles céramiques. Ils offrent une durée de vie nettement prolongée et une performance de coupe beaucoup plus élevée que celui des instruments standard.


Les formes spécialement sélectionnées sont adaptées aux exigences des fabricants de matériels et facilitent la finition définitive.

L4


K379 (277) 
Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/longueur mm	3,0


Shank	ISO	REF	
HP	■ K806 104 277 524 ...	K379 - ... M- HP	014
HP	■ K806 104 277 514...	K379 - ... F- HP	014

- ◊ opt. 18.000 rpm
- ◊ opt. 12.000 rpm


K379 (277) 
Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/longueur mm	4,2

Shank	ISO	REF	
HP	■ K806 104 277 524 ...	K379 - ... M- HPA	023
HP	■ K806 104 277 514...	K379 - ... F- HPA	023

- ◊ opt. 18.000 rpm
- ◊ opt. 12.000 rpm


K801 (001) 
Rund
Round
Rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	021
Länge/Length/longueur mm	0,9	-

Shank	ISO	REF	
HP	■ K806 104 001 524 ...	K801 - ... M- HP	009 021

- ◊ opt. 18.000 rpm

K805 (010) 
umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/longueur mm	1,5

Shank	ISO	REF	
HP	■ K805 104 010 524...	K805- ... M- HP	014

- ◊ opt. 18.000 rpm

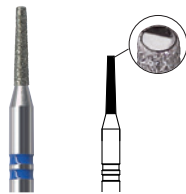
Bearbeitung von gesinterten Oxidkeramiken und Hochleistungskeramiken

Processing of (sintered) oxide ceramics and high-performance ceramics




Usinage de céramiques à base d'oxyde frittées et de céramiques à haute performance


K847S (172)

Konus, Seite schneidend
 Taper Side Cutting
 Cône, coupant latéral



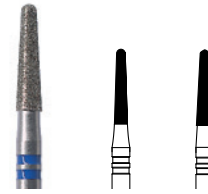
Größe/Size/taille ø /10 mm	014
Länge/Length/longueur mm	7,6

Shank   
 HP  K806 104 172 524... **K847S- ... M-HP** **014**

⌚ opt. 18.000 rpm 

K850 (199)

Konus, rund
 Round End Taper
 Cône rond



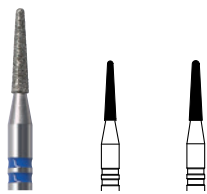
Größe/Size/taille ø /10 mm	018	023
Länge/Length/longueur mm	10,0	10,0

Shank   
 HP  K806 104 199 524... **K850- ... M-HP** **018** **023**

HP  K806 104 199 514... **K850- ... F-HP** **018**
 ⌚ opt. 18.000 rpm 
 ⌚ opt. 12.000 rpm 




K856 (198)

Konus, rund
 Round End Taper
 Cône rond



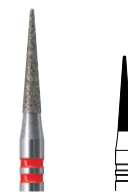
Größe/Size/taille ø /10 mm	016	018
Länge/Length/longueur mm	8,0	8,0

Shank   
 HP  K806 104 198 524... **K856- ... M-HP** **016** **018**

HP  K806 104 198 514... **K856- ... F-HP** **016** **018**
 ⌚ opt. 18.000 rpm 
 ⌚ opt. 12.000 rpm 

K859 (166)

Konus spitz
 Needle
 Cône pointu



Größe/Size/taille ø /10 mm	018
Länge/Length/longueur mm	10,0

Shank   
 HP  K806 104 166 524... **K859- ... M-HP** **018**

HP  K806 104 166 514... **K859- ... F-HP** **018**
 ⌚ opt. 18.000 rpm 
 ⌚ opt. 12.000 rpm 

NEW

K861 (248)

Flamme
 Flame
 Flamme



Größe/Size/taille ø /10 mm	014
Länge/Length/longueur mm	6,0

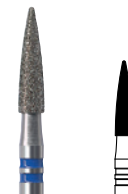
Shank   
 HP  K806 104 248 524... **K861- ... M-HP** **014**

HP  K806 104 248 514... **K861- ... F-HP** **014**
 ⌚ opt. 18.000 rpm 
 ⌚ opt. 12.000 rpm 

NEW


K861L (250)

Flamme lang
 Flame long
 Flamme long



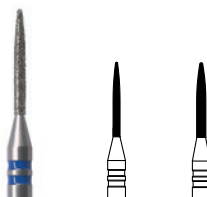
Größe/Size/taille ø /10 mm	016
Länge/Length/longueur mm	7,0

Shank   
 HP  K806 104 250 524... **K861L- ... M-HP** **024**

⌚ opt. 18.000 rpm 




K863 (250)

Flamme
 Flame
 Flamme



Größe/Size/taille ø /10 mm	010	012
Länge/Length/longueur mm	10,0	10,0

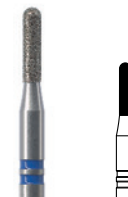
Shank   
 HP  K806 104 250 524... **K863- ... M-HP** **010** **012**

HP  K806 104 250 514... **K863- ... F-HP** **010** **012**
 ⌚ opt. 18.000 rpm 
 ⌚ opt. 12.000 rpm 

NEW




K881 (141)

Zylinder rund
 Round End Cylinder
 Cylindre à bout arrondi



Größe/Size/taille ø /10 mm	016
Länge/Length/longueur mm	7,0

Shank   
 HP  K806 104 141 524... **K881- ... M-HP** **016**

HP  K806 104 141 514... **K881- ... F-HP** **016**
 ⌚ opt. 18.000 rpm 
 ⌚ opt. 12.000 rpm 

Hartmetallfräser mit NP Verzahnung



HF261NP-023



HF351NP-060



HF351NP-040

Hartmetallfräser mit NP Verzahnung

Die NTI NP Verzahnung hat sich für die Bearbeitung von Modellguss etabliert. Die Verzahnung erzeugt trotz guter Abtragsleistung eine sehr feine Oberfläche, dadurch wird die Zeit der Nachbearbeitung reduziert. Um die Einsatzmöglichkeiten zu erweitern, wurden zwei neue Formen mit dieser Spezialverzahnung entwickelt. Die Form 351 eignet sich speziell für die Modellgussgestaltung. Die schlanke, konische Form 261 vereinfacht die Gestaltung von Klammern und von Kauflächen.

Tungsten carbide cutters with NP cross cut

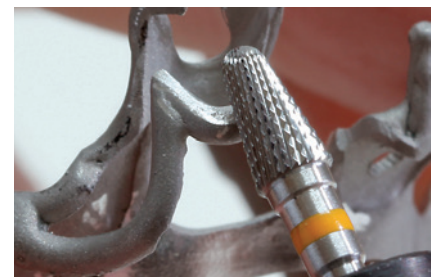
The NTI NP cross cut has established itself for the machining of model castings. Despite good abrasive performance, the cross cut creates a very fine surface which reduces the time required for post-processing. To expand the range of applications, two new forms with this special blade geometry were developed. Shape 351 is especially suitable for model casting design. The slim, conical shape 261 simplifies the design of clasps and occlusal surfaces.

Fraises en carbure de tungstène avec denture NP

La denture NP NTI s'est établie pour l'usinage des prothèses squelettées. La denture crée une surface très fine malgré une bonne performance de décapage, ce qui réduit le temps de travail de finition. Pour accroître les possibilités d'utilisation, deux nouvelles formes ont été développées avec cette denture spéciale. La forme 351 est spécialement adaptée à la réalisation de prothèses squelettées. La forme conique et mince 261 facilite la réalisation d'attaches et de faces occlusales.

Größe/Size/taille \varnothing /10 mm	014	040	023	023	023	040	060	NEW 023	NEW 040	NEW 060	
Länge/Length/longueur mm	3,1	14,1	8,0	8,0	8,0	11,5	14,2	15	7,6	12	
Shank	ISO 104	ISO 104	ISO 104	ISO 104	ISO 104	ISO 104	ISO 104	ISO 104	ISO 104	ISO 104	
HP	500 104 ...	277 180 ...	200 180 ...	141 180 ...	198 180 ...	289 180 ...	274 180 ...	275 180 ...	201 180 ...	263 180 ...	263 180 ...
REF HF ...	073NP-014	079NP-040	129NP-023	138NP-023	139NP-023	251NP-040	L251NP-060	261NP-023	351NP-040	351NP-060	
opt.		25.000 rpm	20.000 rpm	25.000 rpm	25.000 rpm	25.000 rpm	20.000 rpm	15.000 rpm	25.000 rpm	20.000 rpm	15.000 rpm

L6



HF351NP-040





Millennium Cutter mit NP Verzahnung

Millenium Cutter mit NP Verzahnung

Die beliebten Hartmetallfräser mit NP Verzahnung sind jetzt mit NTI Millennium Beschichtung erhältlich. Diese bewirkt ein besonders feines Schliffbild auf allen Modellgusslegierungen.

Im Vergleich zu herkömmlichen Hartmetallfräsern ist die Oberfläche der Millennium Cutter doppelt so hart (Sinterhartmetall = 1800 HV, Millennium Cutter = 3600 HV). Die Standzeit erhöht sich dadurch.

Millennium Cutter with NP cross cut

The popular tungsten carbide cutters with NP cross cut are now available with NTI Millennium coating. This allows for a particularly fine grinding pattern on all model casting alloys.

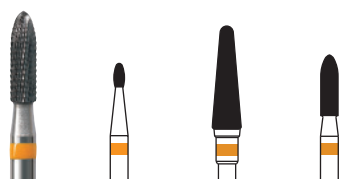
Compared with conventional tungsten carbide cutters, the surface of the Millennium Cutter is twice as hard (sintered tungsten carbide = 1800 HV, Millennium Cutter = 3600 HV) which extends the service life.


Millennium Cutter avec denture NP

Les fraises en carbure de tungstène avec denture NP, très appréciées, sont maintenant disponibles avec un revêtement Millennium NTI. Celui-ci crée une surface polie particulièrement fine sur tous les alliages de prothèses squelettées.

La surface du Millennium Cutter est deux fois plus dure que celle des fraises en carbure de tungstène courantes (alliage au carbure = 1800 HV, Millennium Cutter = 3600 HV). Cela augmente la durée de vie.

L7



Größe/Size/taille ø /10 mm	014	040	023
Länge/Length/longueur mm	3,1	14,1	8,0
Shank 	ISO 104 ...	ISO 104 ...	ISO 104 ...
HP	277 180 ...	200 180 ...	289 180 ...
REF MC ...	073NP-014	079NP-040	139NP-023
opt.	25.000 rpm	20.000 rpm	25.000 rpm

ExcaLiDiBur – Finierer für Lithium-Disilikat

ExcaLiDiBur – Finierer für Lithium-Disilikat

Während der langjährigen Zusammenarbeit und Partnerschaft mit Oliver Brix entstanden zahlreiche innovative Instrumente und Bearbeitungssortimente u.a. für Keramiken, Zirkon sowie Lithium Disilikat.

Die aus dieser Kooperation entstandenen filigranen Formen ermöglichen eine sehr feine Bearbeitung von anatomischen Besonderheiten eines Zahnes. Die Kontamination der Keramik mit Metallpartikeln wird vermieden. Zusätzlich erzeugen sie eine perfekte Oberfläche.

Die unterschiedlichen Formen eignen sich für eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten.

ExcaLiDiBur – (tungsten carbide) finisher for lithium disilicate

During the many years of cooperation and partnership with Oliver Brix, numerous innovative instruments and processing product ranges were developed for ceramics, zirconia and lithium disilicate.

The filigree shapes resulting from this cooperation enable extremely fine finishing of a tooth's anatomical features. Contamination of the ceramic with metal particles is avoided. Furthermore, they create a perfect surface.


The different shapes are suitable for a variety of applications.

ExcaLiDiBur – Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium


La collaboration et le partenariat de longue date avec Oliver Brix ont donné lieu à une vaste gamme d'instruments et d'outils d'usinage novateurs, notamment pour les céramiques, le zirconium et le disilicate de lithium.

Les formes filigranes issues de cette coopération permettent un usinage très fin des particularités anatomiques d'une dent. La contamination de la céramique par des particules de métal est évitée. Ces fraises créent en outre une surface parfaite.




Les différentes formes sont adaptées à une multitude de possibilités d'application.

MH41 (001) 

Rund
Round
Rond




Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/longueur mm	2,3


Shank   

FGXL ■ 506 316 001 071... **MH41 - ... -FGXL 023(20)**




⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.

MH46 (254) 

Flamme
Flame
Flamme




Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/longueur mm	3,5


Shank   

FGXL ■ 506 316 254 072... **MH46 - ... -FGXL 014(12)**




⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.

MH152 (210) 

Konisch
Conical
Cône




Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009
Länge/Length/longueur mm	9,0


Shank   

FGXL ■ 506 316 210 072... **MH152 - ... -FGXL 009(6)**




⌚ opt. FGXL 120.000 rpm.

MH284K (299) 

Torpedo, konisch
Torpedo, conical
Torpille, conique




Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/longueur mm	10,0


Shank   

FGXL ■ 506 316 299 072... **MH284K - ... -FGXL 016(12)**




⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.

MH378 (184) 

Konus, Seite schneidend
Taper, Side Cutting
Cône, coupant latéral



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/longueur mm	9,0

Shank   

FGXL ■ 506 316 184 072... **MH378 - ... -FGXL 014(12)**

⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.

MH379 (277) 

Eiform
Egg
Oeuf

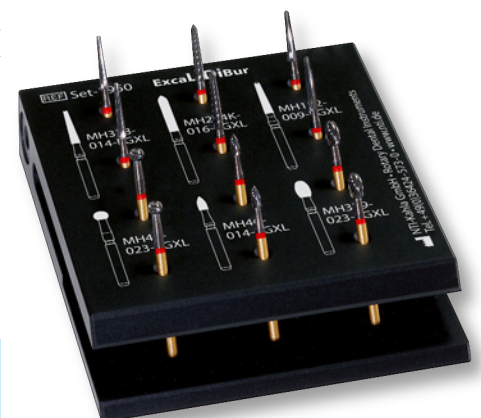


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/longueur mm	4,2

Shank   

FGXL ■ 506 316 277 072... **MH379 - ... -FGXL 023(12)**

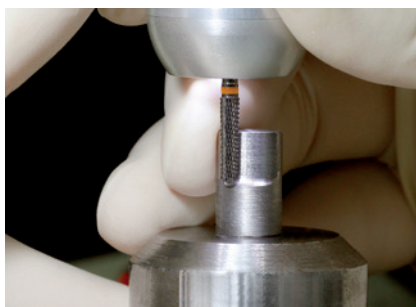
⌚ opt. FGXL 160.000 rpm.



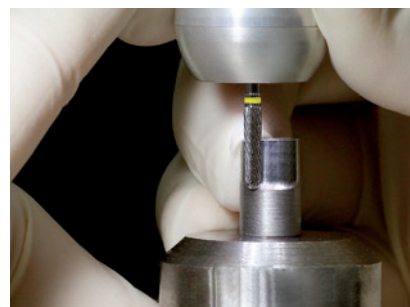
REF Set-1950



HF364NP-023 (0°)



HF356NP-029 (1°)



HF356SRF-029 (1°)

Frästechnik-Instrumente

Parallelfräser- konische Fräser - Polierverzahnung

Zur IDS 2017 wurde die NP Verzahnung erstmals für die Frästechnik vorgestellt. Die neuen Formen und Verzahnungen sind eine sinnvolle Erweiterung des Sortiments der bewährten Frästechnikinstrumente.

Die 1° Fräser sind mit NP Verzahnung (oranger Ring) oder Polierverzahnung mit Fasenschliff (gelber Ring) erhältlich. Der Parallelfräser in Größe 023 mit NP Verzahnung ergänzt zusätzlich das Sortiment.

Parallel cutters – conical cutters – polishing cross cut

The NP cross cut for milling technology was presented for the first time at the IDS 2017. The new shapes and blade design are a useful extension of the range of proven milling instruments.

The 1° milling cutters are available with NP cross cut (orange ring) or polishing cross cut with chamfer ground section (yellow ring). The parallel milling cutters in size 023 with NP cross cut are an additional complement to the range.

Fraises parallèles – fraises coniques – denture de polissage

La denture NP pour technique de fraisage a été présentée pour la première fois à l'occasion du salon IDS 2017. Les nouvelles formes et dentures sont une extension logique de la gamme d'instruments de fraisage établis.

Les fraises 1° sont disponibles avec denture NP (anneau orange) ou denture de polissage avec chanfrein (anneau jaune). Les fraises parallèles de taille 023 avec denture NP complètent en outre la gamme.

HF356NP (200)



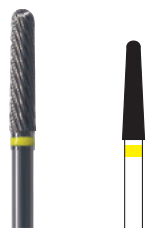
Größe/Size/Taille ø /10 mm	029
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	13,0
Winkel/Angle/Angle	1°

Shank 1

HP ø 2,35 mm 500 103 200 180 ... **HF356NP-... 029**

opt. 5.000 rpm

HF356SRF (200)



Größe/Size/Taille ø /10 mm	029
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	13,0
Winkel/Angle/Angle	1°

Shank 1

HP ø 2,35 mm 500 103 200 103 ... **HF356SRF-... 029**

opt. 5.000 rpm

HF364NP (137)



Größe/Size/Taille ø /10 mm	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	15,0
Winkel/Angle/Angle	0°

Shank 1

HP ø 2,35 mm 500 103 137 180 ... **HF364NP-... 023**

opt. 5.000 rpm



CeraShine Trio

CeraShine Trio 3-stufiges Poliersystem

Das neue dreistufige Poliersystem für alle Keramiken erzeugt eine hervorragende Oberflächengüte in kürzester Arbeitszeit. Durch eine neue Zusammensetzung sowie den Einsatz von Naturdiamanten wird die Politur von Zirkon erleichtert.

CeraShine Trio 3-step polishing system

The new three-step polishing system for all ceramics creates an excellent surface quality in the shortest time possible. A new composition and the use of natural diamonds facilitate the polishing of zirconia.






CeraShine Trio Système de polissage en 3 étapes

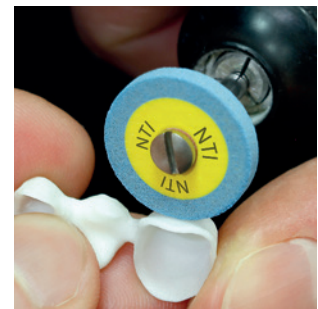
Le nouveau système de polissage en trois étapes pour toutes les céramiques séduit par une excellente finition de surface obtenue dans un délai relativement court. Une nouvelle composition et l'utilisation de diamants naturels facilitent le polissage du zirconium.

Stufe 1/ Step 1/ Étape 1

Einschleifen von kleinen Störkontakten
Grinding of small interfering contacts
Broyage de petits contacts interférents



Größe/Size/taille ø /10 mm	170	260	040
Länge/Length/longueur mm	2,5	2,0	14,0
Shank 			
HP 803 104 ...	372 533 ...	303 533 ...	243 533 ...
REF	PT1020	PT1520	PT2020
	 opt. 10.000 rpm	 opt. 5.000 rpm	 opt. 10.000 rpm








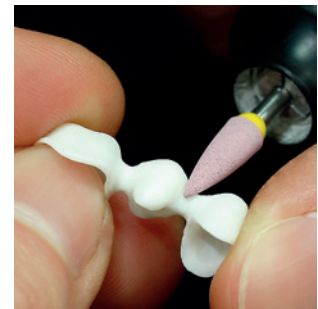
PT1020

Stufe 2/ Step 2/ Étape 2

Vorpolitur und Glättung
Pre-Polishing and smoothing
Prépolissage et lissage



Größe/Size/taille ø /10 mm	170	260	040
Länge/Length/longueur mm	2,5	2,0	14,0
Shank 			
HP 803 104 ...	372 523 ...	303 523 ...	243 523 ...
REF	PT1030	PT1530	PT2030
	 opt. 10.000 rpm	 opt. 5.000 rpm	 opt. 10.000 rpm








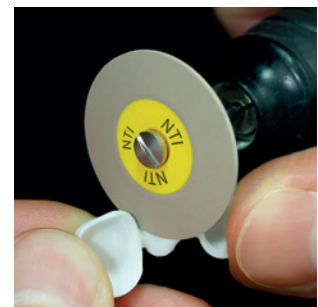
PT2030

Stufe 3/ Step 3/ Étape 3

Hochglanzpolitur
High-gloss polishing
Glaçage



Größe/Size/taille ø /10 mm	170	260	040
Länge/Length/longueur mm	2,5	2,0	14,0
Shank 			
HP 803 104 ...	372 513 ...	303 513 ...	243 513 ...
REF	PT1040	PT1540	PT2040
	 opt. 7.000 rpm	 opt. 5.000 rpm	 opt. 7.000 rpm



PT1540

CeraShine Duo

CeraShine Duo 2-stufiges Poliersystem

Der bekannte CeraSuperGlaze wurde durch eine Linsenform sowie durch eine weitere Polierstufe zu dem neuen zwei-stufigen System CeraShine Duo ergänzt.

Der Polierer CeraShine Duo Lila ist ebenfalls in drei Formen erhältlich. Durch seine Abrasivität glättet er die Oberfläche und entfernt Kratzer. In Verbindung mit dem CeraShine Duo Gelb entstehen hochglänzende Oberflächen, die einen erneuten Glanzbrand unnötig machen.

CeraShine Duo 2-step polishing system

The well-known CeraSuperGlaze was supplemented by a lens shape as well as a further polishing step to form the new two-step CeraShine Duo system.

The CeraShine Duo purple polisher is also available in three shapes. Its abrasiveness smoothes the surface and removes scratches. In combination with the CeraShine Duo yellow, this creates high-gloss surfaces which make repeat glaze firing unnecessary.

CeraShine Duo Système de polissage en 2 étapes

Le nouveau système en deux étapes CeraShine Duo est composé du polissoir connu CeraSuperGlaze, auquel ont été ajoutés une forme en lentille et un niveau de polissage supplémentaire.

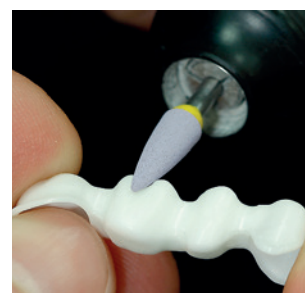
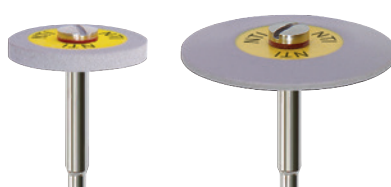
Le polissoir CeraShine Duo violet est aussi disponible en trois formes. Son pouvoir abrasif permet de lisser la surface et d'éliminer les rayures. Conjointement avec CeraShine Duo jaune, sont créées des surfaces extrêmement lisses qui éliminent la nécessité d'une cuisson de glaçage supplémentaire.

Stufe 1/ Step 1/ Étape 1

Glättung/Entfernung von Schleifspuren
Smoothing/removal of grinding marks
Lissage/élimination des marques de ponçage



Größe/Size/taille ø /10 mm	170	260	040
Länge/Length/longueur mm	2,5	2,0	14,0
Shank ISO	1		
HP 804 104 ...	372 524 ...	303 524 ...	243 524 ...
REF	PD1030	PD1530	PD2030
	⌚ opt. 12.000 rpm	⌚ opt. 5.000 rpm	⌚ opt. 10.000 rpm



PD2030

Stufe 2/ Step 2/ Étape 2

Hochglanzpolitur ohne Polierpasten
High-gloss polishing without polishing paste
Glaçage sans pâte à polir



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	170	260	040
Länge/Length/longueur mm	2,5	2,0	14,0
Shank ISO	1		
HP 804 104 ...	372 514 ...	303 514 ...	243 514 ...
REF	PD1040	PD1540	PD2040
	⌚ opt. 12.000 rpm	⌚ opt. 5.000 rpm	⌚ opt. 7.000 rpm



PD1040

CeraPreShine

Vorpolitur grob
Pre-polishing Rough
Prépolissage abrasif



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	170
Länge/Length/longueur mm	2,5
Shank ISO	1
HP 804 104...	372 534 ...
REF	PD1020
	⌚ opt. 10.000 rpm



Der Polierer mit stark abrasiven Eigenschaften. Anzuwenden in allen Bereichen, die besonders grazil sind und doch abrasiv bearbeitet werden müssen. Die Naturdiamanten sorgen für maximalen Abtrag. Die synthetische Bindung glättet gleichzeitig die Oberfläche.

The polishers with highly abrasive properties. For use in all areas that are particularly delicate and yet need to be treated abrasively. The natural diamonds ensure maximum abrasion. At the same time the synthetic bond smoothes the surface.

Le polissoir aux propriétés très abrasives. Destiné à être utilisé dans tous les domaines très délicats devant quand même être travaillés de façon très abrasive. Les diamants naturels assurent un décapage maximal. La liaison synthétique lisse simultanément la surface.

CAD/CAM Instrumente

CAM Fräser für Amann Girrbach, VHF und Sirona MC X5-Maschinen

Die neuen Instrumente können in den Fräsmaschinen der Fa. Amann Girrbach, Sirona MC X5 und für die VHF Maschinen angewendet werden.

Für den Hersteller Amann Girrbach stehen 19 verschiedene Instrumente zur Verfügung.

Weiterhin sind für die Sirona MC X5 Maschine 21 und für VHF Maschinen 47 unterschiedliche Instrumente erhältlich.

Einen detaillierten Überblick finden Sie in den für diese Instrumente eigens gestalteten Prospekt wieder. Diese erhalten Sie über Ihren Vertriebspartner, Ihren Ansprechpartner und gerne auch direkt bei der NTI-Kahla GmbH auf Nachfrage.

CAM cutters for Amann Girrbach, VHF and Sirona MC X5 machines

The new instruments can be used for the milling machines of Amann Girrbach, Sirona MC X5 and for VHF machines.

19 different instruments are available for Amann Girrbach machines.

A further 21 different instruments are available for the Sirona MC X5 machine and 47 for VHF machines.

A detailed overview of these instruments is given in a separate brochure. You can obtain this from your dealer, your contact person and also directly upon request from NTI-Kahla GmbH.

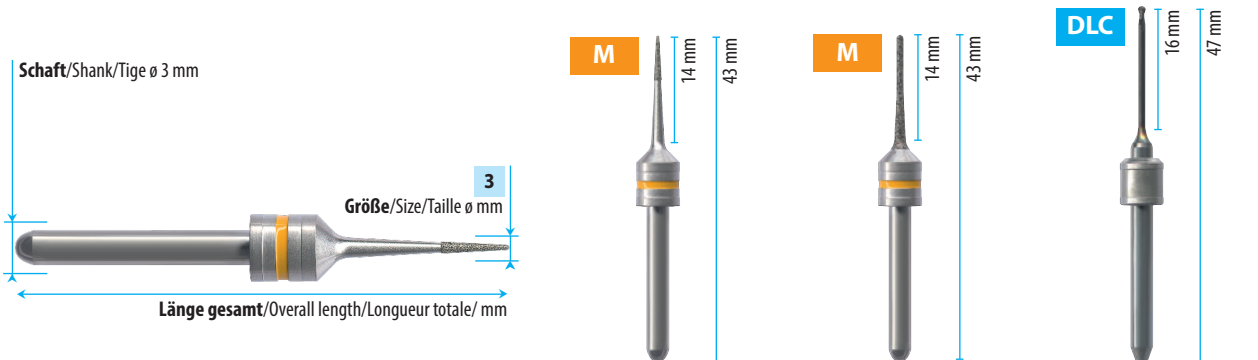
Fraises CAM pour fraiseuses Amann Girrbach, VHF et Sirona MC X5.

Dix-neuf instruments différents sont disponibles pour le fabricant Amann Girrbach.

De plus, 21 instruments différents sont disponibles pour la fraiseuse Sirona MC X5 et 47 pour les fraiseuses VHF.

Vous trouverez un aperçu détaillé de ces instruments dans une brochure distincte. Cette brochure est disponible sur demande auprès de votre partenaire de distribution, de votre contact ou, directement, de NTI-Kahla GmbH.

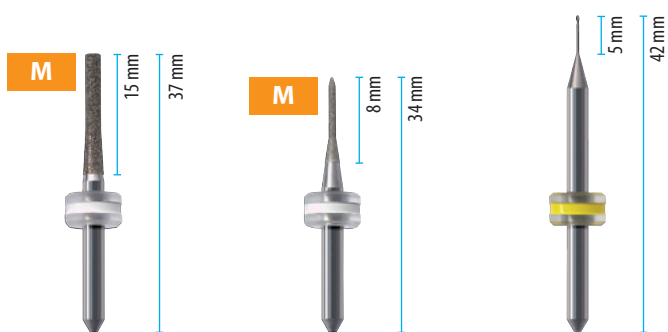
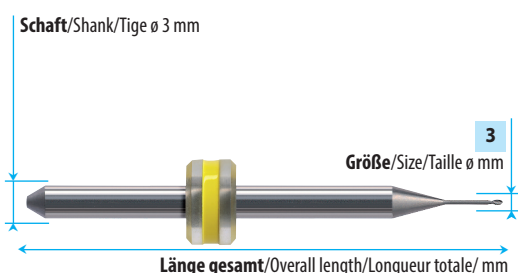
Amann Girrbach



L12

1	Fräser typ/Cutter type/Type de coupe	Konus spitz/ Needle/ Cône pointu	Zylinder rund/ Round End Cylinder/ Cylindre rond	Stirnradiusfräser/ Round end cutter/ Fraise à bout hémisphérique
2	Bearbeitungsstufe/ Processing stage/Étape de traitement			Schlichten/ Finishing/Finition
3	Größe/Size/Taille ø mm	0,4	1,0	1,0
4	Schneiden/Blades/Lames	–	–	2
5	Distanzring/Spacer ring/Entretoise	●	●	●
6	Beschichtung/Coating/Revêtement	M	M	DLC
7	zur Bearbeitung folgender Materialien/ for machining the following materials/ Pour l'usinage des matériaux suivants			PEEK PMMA Wachs/Wax/Cire CrCo
		ZrO ₂ · LS ₂	ZrO ₂ · LS ₂	ZrO ₂ · LS ₂
		76 06 51	76 06 50	76 06 04
		CN3004M	CN3007M	CN3217C

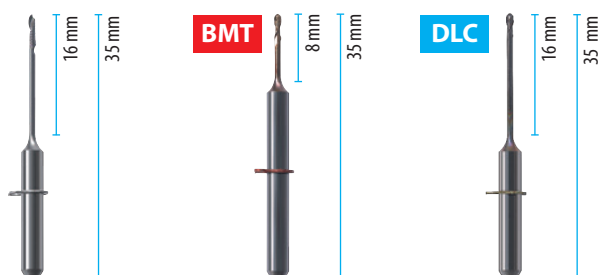
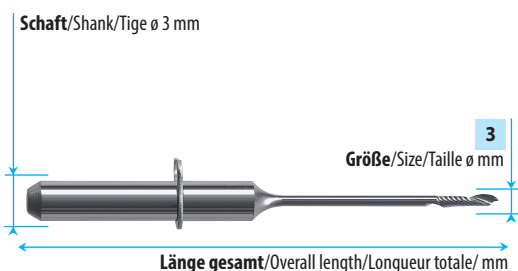
Sirona



1	Fräser typ/Cutter type/Type de coupe	Zylinder, Kante rund/ KR Cylinder, Modified Shoulder/ Cylindre à bout plat	Torpedo/ Beveled Cylinder/ Torpille	Stirnradiusfräser/ Round end cutter/ Fraise à bout hémisphérique
2	Bearbeitungsstufe/ Processing stage/Étape de traitement			
3	Größe/Size/Taille ø mm	2,2	1,1	0,5
4	Schneiden/Blades/Lames	-	-	2
5	Distanzring/ Spacer ring/Entretoise	●	●	●
6	Beschichtung/ Coating/Revêtement	M	M	-
7	zur Bearbeitung folgender Materialien/ for machining the following materials/ Pour l'usinage des matériaux suivants	ZrO ₂ · LS ₂	ZrO ₂ · LS ₂	ZrO ₂ · LS ₂
		65 42 007	64 78 232	64 78 056
		CN3013M	CN3016M	CN32102



VHF



1	Fräser typ/Cutter type/Type de coupe	Einzahnfräser/ Single tooth cutter/ fraise monotranchant	Stirnradiusfräser/ Round end cutter/ Fraise à bout hémisphérique	Stirnradiusfräser/ Round end cutter/ Fraise à bout hémisphérique
2	Bearbeitungsstufe/ Processing stage/Étape de traitement	Schruppen/ Roughing/Ébauche	Schruppen/ Roughing/Ébauche	Schruppen/ Roughing/Ébauche
3	Größe/Size/Taille ø mm	1,0	1,0	1,0
4	Schneiden/Blades/Lames	1	2	2
5	Distanzring/ Spacer ring/Entretoise	●	●	●
6	Beschichtung/ Coating/Revêtement	-	BMT	DLC
7	zur Bearbeitung folgender Materialien/ for machining the following materials/ Pour l'usinage des matériaux suivants	PEEK PMMA Wachs/Wax/Cire	CrCo	Composite
		P100-R1-35 K3, K4	M100-R2-35 S1, S2, K5, R5	C100-R2-35 K3, K4
		CN3113	CN3276B	CN3289C

