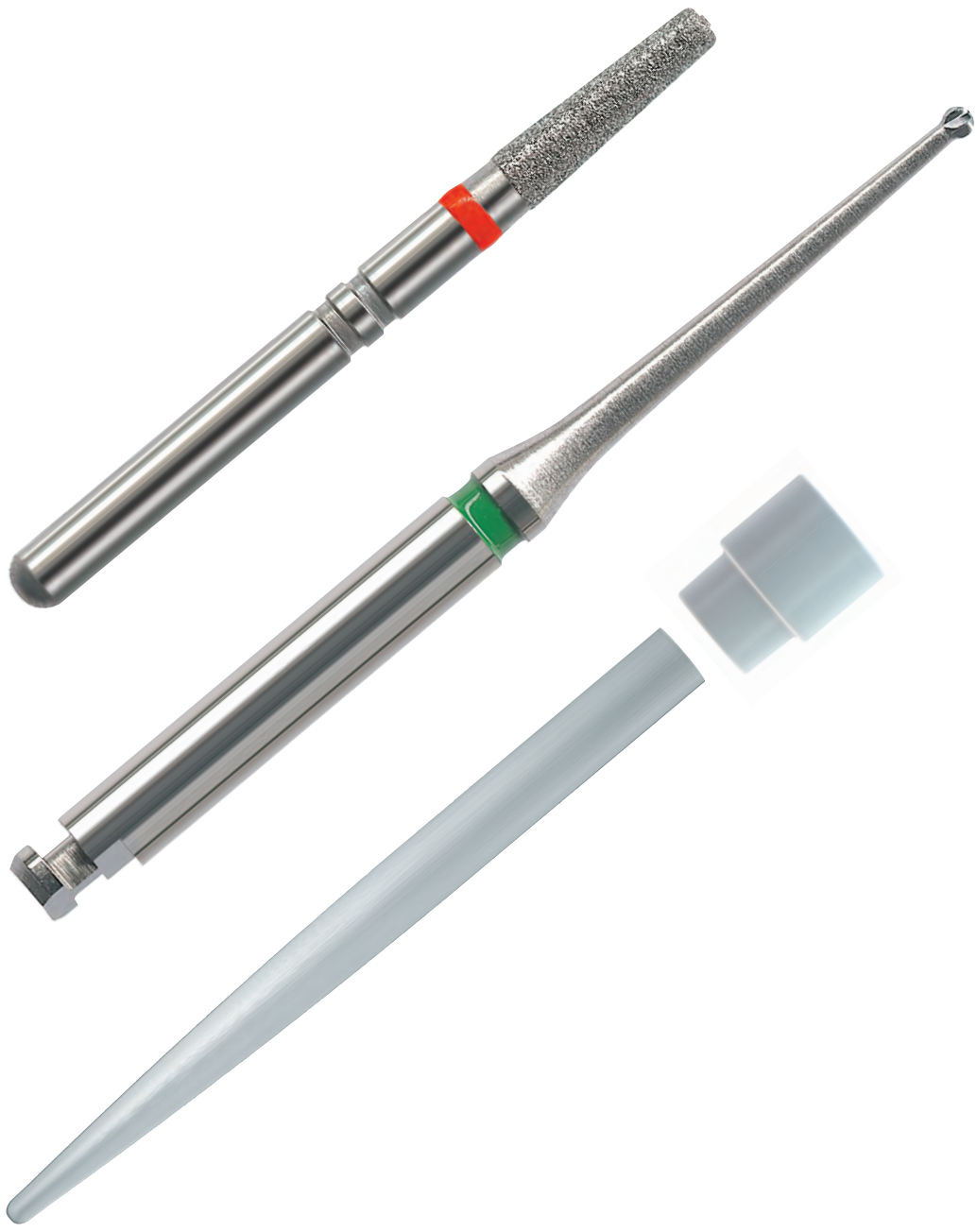


Innovations

für die Zahnarztpraxis

for the Dental Practice • pour Cabinet dentaire





P4 - P6 **FiberMaster TopHead**
Die Revolution in der Glasfaser Stifttechnik
A revolution in terms of glass fibre post technology
Révolution dans la technique des tenons en fibre de verre



P7 **ABACUS®** Diamantinstrumente
ABACUS® Diamond Instruments
Instruments diamantés ABACUS®



P8 **972**
Der Okklusal Gestalter für alle Füllungsmaterialien
The occlusal shaper for all restoration materials
Le configurateur d'occlusion pour tous le matériaux d'obturation



P9 **MADC**
Die neuen Tiefenmarkierer für den Veneerbereich
The new depth markers for veneers
Les nouveaux marqueurs de profondeur pour le domaine des facettes



P10 **Z-Cut** Diamantinstrumente
Z-Cut Diamond Instruments
Instruments diamantés Z-Cut



P11 **InPrep**
Inlaypräparation mit reduziertem Aufwand
Minimal effort inlay preparation
Moins de travail lors de la préparation des inlays



P12 **801 in FGXL**
Die Diamantkugeln jetzt auch mit extra langem Schaft
The round diamonds now have an extra-long shank
Les boules diamantées maintenant disponibles avec une tige extra-longue



- P13 **Selektiver Dentin Entferner**
 Entferner für die minimal invasive Exkavation von Karies
Selective Dentin Remover
Remover for the minimally invasive excavation of caries
Fraise pour retrait sélectif de dentine
Instrument de retrait pour une excavation mini-invasive des carie



- P14, P15 **Einstufen-Finierer**
 One-step finishing instruments
Instruments à finir en une seule étape



- P16, P17 **Formen von Titanabutments**
 Shaping of titanium abutments
Traitement des piliers en titane



- P18 **H152-009-FGL**
 Hartmetallinstrument mit inaktiver Spitze zur Wurzelkanalerweiterung
Tungsten carbide instrument with inactive tip for root canal expansion
Instrument en carbure tungstène avec une pointe inactive elargissement de canaux radiculaire



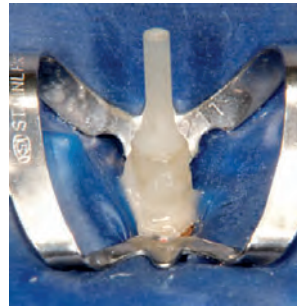
- P19 **H15NL**
 Hartmetallbohrer für Endodontie
Tungsten carbide burs for endodontics
Fraises en carbure de tungstène pour les traitements endodontiques



- P20 **MF-Cut Multifunctional Cutter**
 Der schnittfreundige Füllungsentferner
The pro-cut filling remover
Excavateur d'obturation à la forme très coupante



- P21 **Bohrerstände Thermodesinfektion**
 Thermal disinfection bur block
Porte-fraise de thermo-désinfection



FiberMaster TopHead

A revolution in glass fibre post technology

The tried and tested conical FiberMaster glass fibre posts are amended with a separate head.

For the first time, the head ensures secure fixation of temporary prostheses. Repeat endodontic treatment with simultaneous stabilisation of the tooth is now possible. The head posts feature a two-tier design.

Since this post restoration is inserted two thirds into the prepared tooth, the risk of breakage compared to simple glass fibre posts is significantly reduced.

The heads can be positioned according to the specific length of the posts. This allows the post length in the root to be fully utilised without having to compromise in terms of head stability.

65% of the length of the two-tier head is adhered in the dentin. The axial and lateral masticatory force which occurs is thus completely transferred to the prepared tooth. The risk of breakage, particularly in posts without a head, is almost completely eliminated.

The head can also be used without a post. As such, it is now possible, for the very first time, to securely fix a temporary prosthesis before endodontic treatment has been concluded, even with heavily damaged teeth. The hole in the TopHead enables further endodontic treatment to be performed without losing the retention strength of the temporary prosthesis.

Révolution dans la technique des tenons en fibre de verre

Les tenons en fibres de verre FiberMaster coniques classiques bien connus sont complétés par une tête séparée.

La tête permet tout d'abord une sûre fixation des prothèses provisoires. Il est également possible de renouveler le traitement endodontique et de stabiliser la dent simultanément.

Le design de la tête des tenons est tel qu'il est conçu en deux niveaux.

En insérant le tenon aux deux-tiers dans le moignon, le risque de rupture est considérablement réduit par rapport aux autres tenons en fibres de verre à une couche.

Les têtes peuvent être placées individuellement le long du tenon. Ceci permet une utilisation optimale de la longueur de tenon disponible dans la racine sans pour autant compromettre la stabilité de la tête.

Cette tête adhère à la dentine sur 65 % de sa longueur. Les forces axiale et latérale sont ainsi transférées à 100 % sur le moignon lors de la mastication. Ceci exclut pratiquement tout phénomène de rupture, notamment en cas de tenons sans têtes.

La tête peut également être insérée sans avoir recours à un tenon. Il est donc possible pour la première fois de fixer en toute sécurité une prothèse provisoire sur une dent très endommagée avant même la fin du traitement endodontique. Le trou dans le TopHead permet de renouveler le traitement endodontique sans pour autant perdre la rétention de la prothèse provisoire.

Die Revolution in der Glasfaser Stifttechnik

Die bekannten und bewährten konischen FiberMaster Glasfaserstifte werden durch einen separaten Kopf ergänzt.

Der Kopf ermöglicht erstmals eine sichere Befestigung von Provisorien. Eine wiederholte endodontische Behandlung bei gleichzeitiger Stabilisierung des Zahnes wird ermöglicht. Das Design der Kopfstifte ist zweistufig.

Zweidrittel des Stiftes werden in den Stumpf eingebracht. Dadurch reduziert sich das Bruchrisiko im Vergleich zu einfachen Glasfaserstiften enorm.

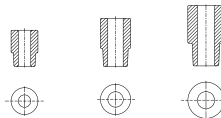
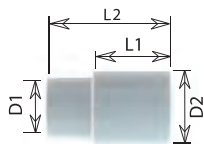
Die Köpfe können individuell zur Länge der Stifte platziert werden. Dies erlaubt die maximale Ausnutzung der möglichen Stiftlänge in der Wurzel ohne auf die Stabilität des Kopfes zu verzichten.

Der zweistufige Kopf wird zu 65% adhäsiv im Dentin verklebt. Der auftretende axiale und laterale Kaudruck wird so zu 100% auf den Stumpf übertragen. Das Brechen, insbesondere bei Stiften ohne Kopf, wird somit fast vollständig ausgeschlossen.

Der Kopf kann auch ohne Stift eingesetzt werden. Damit ist es erstmalig möglich auch bei massiv zerstörten Zähnen ein Provisorium vor Ende der endodontischen Behandlung sicher zu befestigen. Der Kanal im TopHead erlaubt die wiederholte endodontische Behandlung ohne dabei die Retention für das Provisorium zu verlieren.



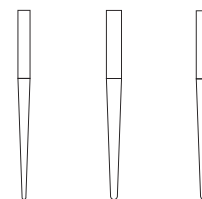
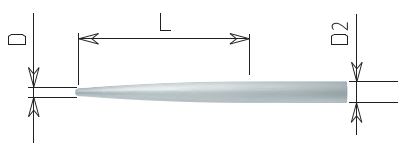
Köpfe • Heads • Têtes



Größe • Size • Taille		1	2	3
Durchmesser • Diameter • Taille	D1 mm	2.8	3.2	3.4
Länge • Length • longueur	L1 mm	3.0	4.0	5.0
Durchmesser • Diameter • Taille	D2 mm	3.55	4.0	4.8
Länge • Length • longueur	L2 mm	4.8	6.4	8.0
REF Sortimente • Assortment • Assortiment		FP7071	FP7081	FP7091
1 Universal-Tiefenlehre, 1 Kopfschleifer, 1 Vorbohrer, 5 Köpfe, 5 Stifte • 1 Universal depth gauge, 1 Head grinder, 1 Drill, 5 Heads, 5 FiberPosts • 1 Jauge de profondeur, 1 Abrasifs à tête, 1 Foret, 5 Têtes, 5 Tenons				
REF Nachfüllpackung • Refill • Recharge		FP7070	FP7080	FP7090
5 Köpfe, 5 Stifte • 5 Heads, 5 FiberPosts • 5 Têtes, 5 Tenons				
REF Großes Sortiment • Economy Assortment • Grand Assortiment		FP7700		



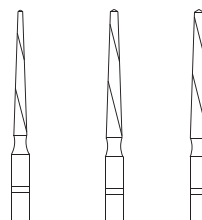
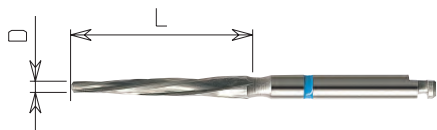
Glasfaserstifte • FiberPosts • Tenons en fibres de verre



Größe • Size • Taille		1	2	3
Durchmesser • Diameter • Taille	D mm	0.5	0.9	1.1
Länge • Length • longueur	L mm	16	16	16
Stiftschaft ø • Post Shank dia. • ø di tenon	D2 mm	1.6	1.99	2.23
10 REF Refill	FP7057. ...	16		
10 REF Refill	FP7058. ...	16		
10 REF Refill	FP7059. ...	16		

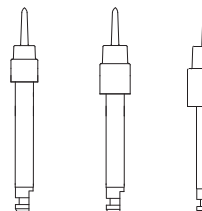
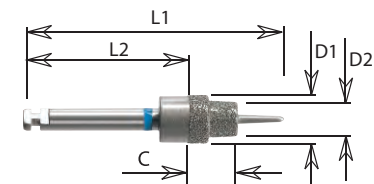


Vorbohrer • Drill • Foret



Farbkodierung*Größe • Colour Code*Size • Codage par couleur*Taille		1	2	3
Durchmesser • Diameter • taille	D mm	0.5	0.9	1.1
Länge • Length • longueur	L mm	16.5	17.0	17.0
3 REF	W6196.204. ...	050	090	110

opt. 500 - 1.000 rpm



Kopfschleifer • Head grinders • Abrasifs à têtes

Größe • Size • Taille		1	2	3
Durchmesser • Diameter • Taille	D1 mm	3.75	4.2	5.0
Länge • Length • longueur	L1 mm	27	27	27
Durchmesser • Diameter • Taille	D2 mm	3.0	3.4	3.6
Länge • Length • longueur	L2 mm	19	18	17
Diamantbeschichtung • Diamond coating • Revêtement en diamant	C mm	3.1	4.1	5.1
3 REF	W6130.204. .	1	2	3

opt. 1.000 - 1.500 rpm



Universal - Tiefenlehre
Universal depth gauge
Jauge de profondeur universelle

Stiftschaftlänge Length of Post Shank Longueur du tenon	11-16 mm
---	----------

1 **REF** **W6074.H12**


 REF FP7070

 REF FP7071

 REF FP7080

 REF FP7081

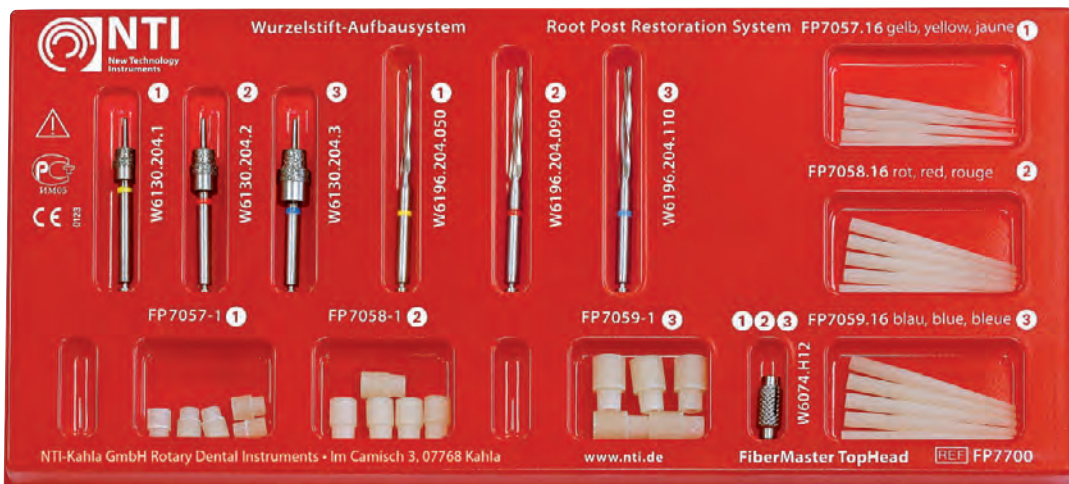
 REF FP7090

 REF FP7091

P6

Nachfüllpackung: 5 Köpfe, 5 Stifte
 Refill Pack: 5 Heads, 5 Posts
 Recharge: 5 Têtes, 5 Tenons

Sortiment: 1 Universal-Tiefenlehre, 1 Kopfschleifer, 1 Vorbohrer, 5 Köpfe, 5 Stifte
 Assortment: 1 Universal depth gauge, 1 Head Grinder, 1 Drill, 5 Heads, 5 Posts
 Assortiment: 1 Jauge de profondeur, 1 Abrasifs à tête, 1 Foret, 5 Têtes, 5 Tenons



je 5 Stifte und Köpfe
 5 of each Posts and Heads
 par 5 Tenons e Têtes

 REF FP7700

Großes Sortiment • Economy Assortment • Grand Assortiment



ABACUS 2000® Diamond Instruments

ABACUS 2000® Diamond Instruments

The tried and tested ABACUS 2000® instruments have now been extended to include an important preparation form and new grit sizes. This further enhances the treatment spectrum. The high density of diamonds and the instruments special coating ensure first-class cost effectiveness.

ABACUS 2000® Instruments diamantés

Les produits ABACUS 2000® connus et éprouvés depuis longtemps ont été complétés par de nouvelles formes de préparation ainsi que de nouvelles granulométries, étendant ainsi la gamme de traitements. La densité élevée du diamant ainsi qu'un revêtement spécial des instruments garantissent une rentabilité élevée.

ABACUS 2000® Diamantinstrumente

Die seit Jahren bekannten und bewährten ABACUS 2000® wurden um eine wichtige Präparationsform und neue Körnungen erweitert. Dies ergänzt das Behandlungsspektrum. Die hohe Diamantdichte und die Spezialbeschichtung der Instrumente garantieren eine hohe Wirtschaftlichkeit.

Z368 (257)



Knospe
Pointed Football
Football pointu



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	020	023
Länge - Length in mm - longueur	5,5	5,0

Shank	ISO	REF	5
FG	Z806 314 257 534...	Z368- ... C- FG	020 023
FG	Z806 314 257 524...	Z368- ... M- FG	020
FG	Z806 314 257 514...	Z368- ... F- FG	020 023

Z845KR (544)



Konus, Kante rund
KR Taper, Modified Shoulder
Cône, bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	025
Länge - Length in mm - longueur	4,0	4,0

Shank	ISO	REF	5
FG	Z806 314 544 534...	Z845KR- ... C- FG	025
FG	Z806 314 544 524...	Z845KR- ... M- FG	016

Z878 (289)



Torpedo
Beveled Cylinder
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014
Länge - Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0

Shank	ISO	REF	5
FG	Z806 314 289 534...	Z878- ... C- FG	012 014
FG	Z806 314 289 524...	Z878- ... M- FG	010 012 014
FG	Z806 314 289 514...	Z878- ... F- FG	010 012 014

Z879 (290)



Torpedo
Beveled Cylinder
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014
Länge - Length in mm - longueur	10,0	10,0

Shank	ISO	REF	5
FG	Z806 314 290 534...	Z879- ... C- FG	012 014
FG	Z806 314 290 524...	Z879- ... M- FG	012 014
FG	Z806 314 290 514...	Z879- ... F- FG	012 014

Z881 (141)



Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre, bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016
Länge - Length in mm - longueur	8,0	8,0

Shank	ISO	REF	5
FG	Z806 314 141 534...	Z881- ... C- FG	014 016
FG	Z806 314 141 524...	Z881- ... M- FG	014
FG	Z806 314 141 514...	Z881- ... F- FG	014 016

Z830L (239)

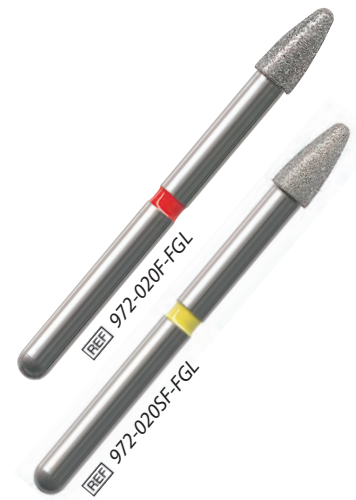


Birne, lang
Long Pear
Poire longue



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014
Länge - Length in mm - longueur	4,0	5,0

Shank	ISO	REF	5
FG	TZ806 314 239 534...	Z830L- ... TC- FG	012 014



Okklusal Gestalter

The occlusal shaper for all restoration materials

Shape cusps and fissures with a single instrument.

The round shape facilitates the shaping of cusps and fissures in restorations and also prevents the grinding off of grooves. The fine and super fine grit sizes create an ideal surface for polishing.

Le configurateur d'occlusion pour tous les matériaux d'obturation


Façonner des cuspides et des sillons secondaires avec un seul instrument.

Sa forme ronde facilite le façonnage des cuspides et des sillons secondaires lors des obturations. Cette forme arrondie évite de creuser davantage les rainures. Les granulométries fines et superfines génèrent une surface parfaite pour le polissage.

Der Okklusal Gestalter für alle Füllungsmaterialien

Höcker und Fissuren gestalten mit einem Instrument

Die runde Form erleichtert die Gestaltung von Höckern und Fissuren bei Füllungen. Die Rundung verhindert das Einschleifen von Kerben. Die feine und die superfeine Körnung erzeugt die perfekte Oberfläche für die Politur.

972
(270) 
 Granate rund
 Grenade round
 Grenade rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	020
Länge - Length in mm - longueur	4,0

Shank **ISO** **REF**

FG	■ 806 315 270 514...	972 - ... F - FGL	020
FG	■ 806 315 270 504...	972 - ... SF - FGL	020

opt. 10.000 - 20.000 rpm, F / 8.000 - 15.000 rpm, SF



Axial Reduction Instruments by Dr Mark J. Caldwell

The new depth markers for veneers

Minimally invasive preparation

Veneers are the minimally invasive solution for aesthetic dentistry. Targeted preparation can assist in removing the minimum amount of material possible and, at the same time, ensuring that a uniform veneer thickness is achieved.

At the courses offered by the "Westerburger Kontakte" dental academy, led by the established expert, Dr Diether Reusch, these depth markers were tried for the first time and recommended for use in aesthetic minimally invasive solutions.

Les nouveaux marqueurs de profondeur dans le domaine des facettes

Préparer une intervention mini-invasive.

Les facettes constituent la solution la moins invasive de l'odontologie prothétique esthétique. Ce faisant, une préparation adaptée peut contribuer à réduire les pertes autant que possible et à concevoir une facette présentant une forme uniforme.

Les élèves de l'école dentaire "Westerburger Kontakte" ont, sous la direction du Dr. Diether Reusch, été les premiers à tester les marqueurs de profondeur puis à recommander leur utilisation dans le cadre de solutions esthétiques mini-invasives.



Die neuen Tiefenmarkierer für den Veneerbereich

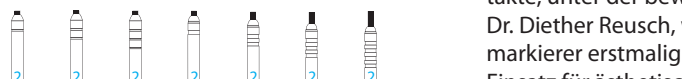
Minimal invasiv präparieren

Veneers sind die minimal invasiven Lösungen in der ästhetischen Zahnheilkunde. Dabei kann die gezielte Präparation unterstützend wirken, um möglichst wenig Material zu entfernen und gleichzeitig eine gleichmäßige Stärke des Veneers zu erzeugen.

Auf den Kursen der Westerburger Kontakte, unter der bewährten Leitung von Dr. Diether Reusch, wurden die Tiefenmarkierer erstmalig erprobt und zum Einsatz für ästhetische, minimal invasive Lösungen empfohlen.

MADC

Tiefenmarkierer
Depth Marker
Marqueur de profondeur



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	009	009	009	009	009	009
Länge - Length in mm - longueur	0,3	0,4	0,5	0,6	1,0	1,5	2,0
Shank							
FG MADC03- ... M - FG	009						
FG MADC04- ... M - FG	009						
FG MADC05- ... M - FG	009						
FG MADC06- ... M - FG	009						
FG MADC10- ... M - FG	009						
FG MADC15- ... M - FG	009						
FG MADC20- ... M - FG	009						
Schnitttiefe T mm, Depth of Cut, profondeur de la coupe	0,3	0,4	0,5	0,6	1,0	1,5	2,0

⊙ opt. 40.000 - 85.000 rpm





Z-Cut Diamantinstrumente

Z-Cut Diamond Instruments

The abrasive Z-Cut with special grit
 Z-Cut with a grit size of less than 80 µm
 • ideal and rapid results •

Abutments made from zirconia are the perfect solution for all-ceramic superstructures.

These abutments can now be shaped using the new Z-Cut diamond instruments. The NTI special grit size of less than 80 µm prevents the zirconia from being damaged. The formation of cracks and the breaking out of crystals from the zirconia is avoided.

The great stability of the special grit means that the instrument has a very long lifetime. The new bond prevents the diamond grit from breaking out for unbeatable grinding performance.

Instruments diamantés Z-Cut

L'abrasif Z-Cut à granulométrie spéciale
 Z-Cut avec un grain de moins de 80 µm
 • parfait et rapide •

Les piliers en dioxyde de zircon constituent la solution idéale pour des supra-constructions entièrement en céramique.

Les piliers peuvent dorénavant être façonnés grâce aux nouveaux instruments diamantés Z-Cut. La granulométrie spéciale NTI de moins de 80 µm prévient tout dommage pouvant être occasionné au dioxyde de zircon. Cet instrument évite ainsi que les matériaux ne se fissurent et que les cristaux ne se détachent du dioxyde de zircon.

Cette granulométrie spéciale présente une stabilité importante et confère au produit une durée de vie exceptionnelle. Grâce à un nouvel alliage, la granulométrie diamantée ne se détache pas. Nous obtenons un pouvoir abrasif jamais atteint auparavant.



Der abrasive Z-Cut mit Spezialkorn

Z-Cut mit unter 80 µm Korn
 • perfekt und schnell •

Abutments aus Zirkondioxid sind die perfekte Lösung für vollkeramische Suprakonstruktionen.

Die Gestaltung der Abutments kann nun mit den neuen Z-Cut Diamantinstrumenten erfolgen. Das NTI Spezialkorn mit weniger als 80 µm verhindert Beschädigungen am Zirkondioxid. Die Entstehung von Rissen und ein Herausbrechen von Kristallen aus dem Zirkondioxid wird vermieden.






Die besondere Stabilität des Spezialkorns erzeugt eine ausgezeichnete Standzeit. Die neue Bindung sorgt dafür, dass die Diamantkörnung nicht herausbricht. So entsteht eine unerreichte Schleifleistung.

P10

K856 (198)

Konus, rund
 Round End Taper
 Cône rond








Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge - Length in mm - longueur	8,0
Shank ISO  REF	
FG  K806 314 198 524... K856- ...M- FG	016
FG  K806 314 198 514... K856- ...F- FG	016
FG  K806 314 198 504... K856- ...SF- FG	016
FG  K806 314 198 494... K856- ...UF- FG	016

opt. 200.000 rpm

K881 (141)

Zylinder, rund
 Round End Cylinder
 Cylindre à bout arrondi








Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge - Length in mm - longueur	8,0
Shank ISO  REF	
FG  K806 314 141 524... K881- ...M- FG	016
FG  K806 314 141 514... K881- ...F- FG	016
FG  K806 314 141 504... K881- ...SF- FG	016
FG  K806 314 141 194... K881- ...UF- FG	016

opt. 200.000 rpm

K879 (290)

Torpedo
 Modified Beveled Cylinder
 Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge - Length in mm - longueur	10,0
Shank ISO  REF	
FG  K806 314 290 524... K879- ...M- FG	014
FG  K806 314 290 514... K879- ...F- FG	014
FG  K806 314 290 504... K879- ...SF- FG	014
FG  K806 314 290 494... K879- ...UF- FG	014

opt. 200.000 rpm



InPrep

InPrep **Minimal effort inlay preparation**

The dental laboratory offers inlays, onlays and half crowns in a wide range of materials. The new CAD/CAM technologies in particular have opened up new options for aesthetic solutions. In the interest of correct functional and instrumental realisation, manufacturers demand smooth cavity floors.

The InPrep achieves exact and super-smooth results in seconds. The instrument features a central inactive guide surface. This prevents unwanted preparation at greater depths.

The precise, specific and necessary preparation depth is reached by means of gentle stroking motions. Thanks to the upright positioning of the InPrep, the inactive guide maintains the set depth and the floor of the cavity is smoothed to produce a smooth finish. Accidental drilling to greater depths is prevented.

InPrep

Préparer des inlays à moindres frais

La gamme des matériaux des inlays, onlays et couronnes fenêtrées est large grâce aux techniques de laboratoire. Les nouvelles techniques CAO/FAO offrent notamment de nouvelles possibilités en matière d'esthétisme. Les fabricants ont demandé que les fonds des cavités soient lisses afin de permettre une mise en oeuvre correcte et fonctionnelle des instruments.

Grâce à l'InPrep, vous obtenez des résultats précis et extra-lisses en quelques secondes seulement. L'instrument est équipé d'une surface inactive en son milieu. Ceci vous dispense de toute préparation en profondeur fastidieuse.

Seul un mouvement de balayage adapté permet d'obtenir précisément la profondeur de préparation nécessaire à chaque patient. En position oblique, la surface conductrice inactive du InPrep respecte la profondeur pré-définie et lisse le plancher de la cavité. Vous obtenez ainsi une surface lisse. Tout forage supplémentaire est donc inutile.



InPrep

Inlaypräparation mit reduziertem Aufwand

Das zahntechnische Labor bietet Inlays, Onlays und Halbkronen in vielen Materialien an. Insbesondere die neuen CAD/CAM Techniken eröffnen neue Möglichkeiten für ästhetische Lösungen. Für eine funktionsgerechte und gerätetechnisch richtige Umsetzung werden von Herstellern glatte Kavitätenböden gefordert.

Der InPrep erzielt exakte und superglatte Ergebnisse in Sekunden. Das Instrument verfügt in der Mitte über eine inaktive Führungsfläche. Diese verhindert ein unerwünschtes Präparieren in die Tiefe.

Erst durch eine sanfte Streichbewegung, wird die individuelle, präzise und notwendige Präparationstiefe erreicht. Durch das senkrecht Stellen des InPrep hält die inaktive Führung die festgelegte Tiefe und der Kavitätenboden wird geglättet. So entsteht eine glatte Oberfläche. Ein zufälliges Tieferbohren wird inhibiert.

846KRS			
Größe/Size/taille	ø 1/10 mm	016	025
Länge - Length in mm - longueur		7,0	7,0
Shank	REF		
FG	846KRS- ... C-FG	016	025
FG	846KRS- ... F-FG	016	025





801 in FGXL

The round diamonds now have an extra-long shank and come in a variety of grit sizes

The round diamond facilitates in-depth preparations when it comes to endodontic applications and cavities.

The FGXL shank allows for a better view into the depth of the cavity. The various grit sizes mean processing can be precisely tailored to the patient.

Les formes rondes des instruments diamantés sont maintenant disponibles avec une tige extra-longue dans différentes granulométries

La boule diamantée simplifie les préparations nécessaires en profondeur dans les applications et/ou cavités endodontiques.

Le FGXL procure une meilleure visibilité dans la profondeur de la cavité. Les différentes granulométries permettent de personnaliser le traitement pour chaque patient.



Die Diamantkugeln jetzt auch mit extra langem Schaft in verschiedenen Körnungen

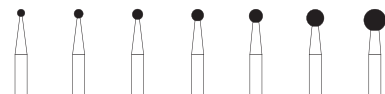
Bei endodontischen Anwendungen bzw. Kavitäten vereinfacht die Diamantkugel notwendige Präparationen in der Tiefe.

Der FGXL Schaft erleichtert die Sicht in die Tiefe der Kavität. Die unterschiedlichen Körnungen erlauben eine individuelle Bearbeitung.

801 (001)



Rund
Round
Rond



Größe/Size/taille	ø 1/10 mm							
Länge - Length in mm - longueur								
Shank	ISO	REF						
FGXL	806 316 001 524...	801- ... M- FGXL	010	012	014	016	018	023
FGXL	■ 806 316 001 544...	801- ... SC- FGXL			014	016	018	023 029
FGXL	■ 806 316 001 534...	801- ... C- FGXL			014	016	018	023



Selective Dentin Remover

Remover for the minimally invasive excavation of caries

The revolutionary cutting geometry guarantees minimally invasive caries excavation.

The newly developed blade configuration which was the product of extensive research, cuts diseased dentin particularly effectively yet cutting performance is reduced when used on healthy dentin.

The angles of the individual blades provide for smooth and vibration-free cutting. This is pleasant for patients and also protects the user's wrist. The instrument's slim neck facilitates the view into the depth of the cavity.

Fraise pour retrait sélectif de dentine

Instrument de retrait pour une excavation mini-invasive des caries.

Sa géométrie de coupe révolutionnaire garantit une excavation mini-invasive des caries.

La nouvelle denture, fruit d'une recherche intense, coupe avec une efficacité notable une dentine atteinte mais perd en puissance lors du traitement d'une dentine saine.

Les angles des différentes lames procurent une coupe facile exempte de toute vibration. Ceci garantit un confort pour le patient et soulage le poignet du praticien. Le cou étroit de l'instrument améliore la visibilité dans la profondeur de la cavité.



Entferner für die minimal invasive Exkavation von Karies

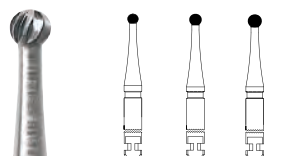
Die revolutionäre Schneidengeometrie gewährleistet die minimal invasive Kariesexkavation.

Die in aufwendigen Forschungen neu entwickelte Gestaltung der Verzahnung schneidet besonders effektiv in erkranktem Dentin, verliert aber bei der Bearbeitung von gesundem Dentin an Schneidleistung.

Die Winkel der einzelnen Schneiden sorgen für ruhigen und vibrationsfreien Lauf. Das ist angenehm für den Patienten und schont das Handgelenk des Behandlers. Der schlanke Hals des Instruments vereinfacht den Einblick in die Tiefe der Kavität.

H1SF (004)

Rund
Round
Rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016	018
Länge - Length in mm - longueur			

Shank	ISO	5	REF
RA	500	204 004 009...	H1SF-... - RA
			014 016 018

opt. 1.500 - 2.000 rpm

Einstufen-Finierer



H48LS (249)

Flamme lang
Long Flame
Flamme longue



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge - Length in mm - longueur	8,0

Shank

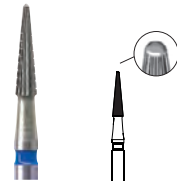
FG 500 314 249 073... **H48LS - ... -FG 012(12)**

opt. 20.000 rpm

H134S (164)

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Safe End Taper

Extrémité mousse avec pointe de sécurité



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge - Length in mm - longueur	6,0

Shank

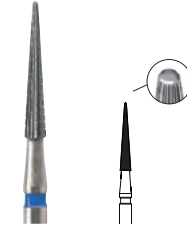
FG 500 314 164 072... **H134S - ... -FG 014(15)**

opt. 20.000 rpm

H135S (166)

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Safe End Taper

Extrémité mousse avec pointe de sécurité



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge - Length in mm - longueur	9,0

Shank

FG 500 314 166 072... **H135S - ... -FG 014(15)**

opt. 20.000 rpm

H379S (277)

Eiform
Football
Football (Ovoide)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023
Länge - Length in mm - longueur	4,2

Shank

FG 500 314 277 073... **H379S - ... -FG 023(16)**

opt. 20.000 rpm

H390S (274)

Granate
Grenade
Grenade



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	018
Länge - Length in mm - longueur	3,7

Shank

FG 500 314 274 073... **H390S - ... -FG 018(16)**

opt. 20.000 rpm



Einstufen-Finierer

One-step finishing instruments

Finishing and polishing of composite fillings

With the well-known three-step system with fine, super-fine and ultra-fine tungsten carbide finishing instruments, it takes a certain amount of time and effort in order to subsequently achieve a highly polished finish with the DiaGloss Polishers. The new finishing blade configuration with additional cross cut creates a roughness depth of around 1 μm .

A roughness depth of less than 1 μm is required for pro-hygiene surfaces.

After finishing, the NTI DiaGloss Polishers achieve this surface both reliably and quickly.

Instruments à finir en une seule étape

Finition et polissage des obturations composites

Le système classique bien connu à trois étapes avec les instruments à finir en tungstène fins, superfins ou extra-fins nécessite un certain temps avant d'obtenir un reflet avec les polisseurs DiaGloss. La nouvelle denture présentant une taille transversale supplémentaire produit une profondeur de 1 μm .

Une profondeur de moins de 1 μm est nécessaire pour garantir une bonne hygiène de la surface.

Les polisseurs NTI DiaGloss permettent d'obtenir une telle finition rapidement et en toute sécurité.

Einstufen-Finierer

Finieren und Polieren von Compositefüllungen

Das bekannte dreistufige System mit den feinen, superfeinen und ultrafeinen Hartmetallfinierern erfordert einen gewissen Zeitaufwand, um anschließend mit den DiaGloss Polierern den Hochglanz zu erreichen. Die neue Finiererverzahnung mit zusätzlichem Querhieb erzeugt eine Rautiefe um 1 μm .

Für hygienisch günstige Oberflächen sind weniger als 1 μm Rautiefe erforderlich.

Nach dem Finieren erzeugen die NTI DiaGloss Polierer diese Oberfläche schnell und sicher.



Formen von Titanabutments

H379G (277)

Eiform
Football
Football



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023
Länge - Length in mm - longueur	4,0

Shank
 FG 500 314 277 092... **H379G-...-FG** **023**
 ⌚ opt. 160.000 rpm

H379 (277)

Eiform
Football
Football



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023
Länge - Length in mm - longueur	4,2

Shank
 US. No. 7408
 FG 500 314 277 072... **H379-...-FG** **023(12)**
 ⌚ opt. 160.000 rpm

H847KRG (546)

Konus, Kante rund
Modified Flat End Taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge - Length in mm - longueur	8,0

Shank
 FG 500 314 546 092... **H847KRG-...-FG** **016**
 ⌚ opt. 160.000 rpm

H336 (546)

Konus, Kante rund
Modified Flat End Taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge - Length in mm - longueur	8,0

Shank
 FG 500 314 546 072... **H336-...-FG** **016(12)**
 ⌚ opt. 160.000 rpm

H856G (198)

Konus, rund
Round End Taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge - Length in mm - longueur	8,0

Shank
 FG 500 314 198 092... **H856G-...-FG** **016**
 ⌚ opt. 160.000 rpm

H375R (198)

Konus, rund
Round End Taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge - Length in mm - longueur	8,0

Shank
 US. No. 7675
 FG 500 314 198 072... **H375R-...-FG** **016(12)**
 ⌚ opt. 160.000 rpm



Formen von Titanabutments

Shaping of titanium abutments

Quicker results with two instruments

The instruments marked orange with the aggressive cutting geometry work quickly and effectively and thus save time. The three instruments allow the desired shape to be achieved in all intraoral situations. The round form on the tip prevents the creation of angular preparations in the cervical area and also creates a classic shoulder.

Smooth surfaces are produced both quickly and reliably using the congruent red ring finishing instruments. The instruments' long working parts ensure perfect design results without any rough edges, even in the case of long abutments.

The two-step system reduces the time and effort associated with the processing of abutments in practices and laboratories.

Formes des piliers en titane

Atteindre plus rapidement son but avec deux instruments

Les instruments comportant une marque orange et dotés d'une géométrie de coupe agressive permettent de travailler rapidement et efficacement, ce qui favorise un gain de temps. Grâce à ces trois instruments, il est possible de réaliser la forme souhaitée pour chaque situation intra-orale. La forme arrondie de la pointe prévient toute préparation anguleuse en zone cervicale et crée une épaule classique.

Grâce aux instruments de finition marqués d'une bague rouge et présentant des formes congrues, vous façonnez rapidement et en toute sécurité des surfaces lisses. Les parties travaillantes longues des instruments quant à elles vous permettent également un façonnage parfait sans angles ni arêtes, et ce même pour des piliers de grande taille.

Le système à deux niveaux réduit le temps et les efforts liés au traitement des piliers, aussi bien au cabinet qu'au laboratoire.

Formen von Titanabutments

Schneller zum Ziel mit zwei Instrumenten

Die orange markierten Instrumente mit der aggressiven Schneidengeometrie arbeiten schnell, effektiv und sparen so Zeit. Die drei Instrumente ermöglichen die gewünschte Formgebung für jede intraorale Situation. Eine runde Gestaltung an der Spitze verhindert das Entstehen von eckigen Präparationen im zervikalen Bereich und erzeugt eine klassische Stufe.

Mit den formkongruenten Rotring-Finierern entstehen schnell und sicher glatte Oberflächen. Die langen Arbeitsteile der Instrumente erlauben auch bei langen Abutments eine perfekte Gestaltung ohne Ecken und Kanten.

Das System aus zwei Stufen vereinfacht den Aufwand bei der Bearbeitung von Abutments sowohl in der Praxis als auch im Labor.



H152-009-FGL Endo

Tungsten carbide instrument with inactive tip for root canal expansion

The H152 has been on the market for some time now. The new design features a longer shank which facilitates the opening of deep root canals. The inactive tip prevents the creation of a via falsa.

Instrument en carbure de tungstène avec une pointe inactive pour l'élargissement des canaux radiculaires

Le H152 est connu depuis des années. Sa nouvelle version dispose d'une tige plus longue. Celle-ci facilite l'ouverture de canaux radiculaires profonds et la pointe inactive prévient tout via falsa.

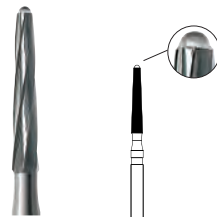
Hartmetallinstrument mit inaktiver Spitze zur Wurzelkanalerweiterung

Der H152 ist seit Jahren bekannt. Die neue Ausführung verfügt über einen längeren Schaft. So wird die Eröffnung von tief liegenden Wurzelkanälen erleichtert. Die inaktive Spitze verhindert die Entstehung der Via Falsa.


P18

H152 (210)

Konisch, extra lang
 Conical, extra long
 Conique, extra long



Größe/Size/taillle ø 1/10 mm	009
Länge - Length in mm - longueur	9,0

Shank	ISO	REF	 3
FGL	500 315 210 295...	H152 - ... -FGL	009
opt. 120.000 rpm			



REF H152-009-FGL



H1SNL Müllerbohrer Endo

Tungsten carbide burs for endodontics

The round Müller carbide burs for the endodontic treatment of root canals.

The small diameters enable the root canals of even the most gracile anterior teeth to be located, opened and extended.

The longer slim neck allows the canals to be reliably located without restricting the view, particularly under the endodontic microscope.

The cutting geometry has been especially designed to make cutting more pleasurable. This makes the removal of even hardened dentin easier.

Three sizes mean you can make just the right selection whatever the situation.

Foret de Müller H1SNL Endo

Fraises en carbure de tungstène pour les traitements endodontiques

La boule de Müller pour le traitement endodontique de canaux radiculaires.

Les faibles diamètres permettent de localiser, d'ouvrir et d'élargir les canaux radiculaires, et ce même lorsque les dents antérieures sont fines.

Le long cou étroit permet de localiser efficacement les canaux sans obstruer la vue notamment en cas d'utilisation de microscopes endodontiques.

Les lames ont été conçues de manière à obtenir une forme particulièrement coupante qui simplifie le détartrage de la dentine dure.

Vous pouvez choisir entre trois tailles en fonction de la situation.

Hartmetallbohrer für Endodontie

Die Müller-Kugel für die endodontische Behandlung von Wurzelkanälen.

Die kleinen Durchmesser erlauben selbst bei grazielen Frontzähnen das Auffinden, die Eröffnung und Erweiterung von Wurzelkanälen.

Der längere schlanke Hals erlaubt das sichere Auffinden von Kanälen ohne die Sicht zu behindern, besonders unter dem Endodontie Mikroskop.

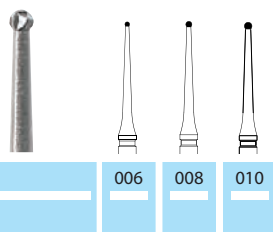
Die Schneidengeometrie wurde besonders schnittfreudig gestaltet. Dies vereinfacht das Abtragen auch von verhärtetem Dentin.

Drei Größen erlauben eine gezielte Auswahl, je nach Situation.

H1SNL (001)



Rund, langer Hals
Round, Slim Neck
Rond tige allongé



Größe/Size/taillle \varnothing 1/10 mm

006

008

010

Länge - Length in mm - longueur

Shank ISO 5 REF

RA 500 206 001 003... H1SNL-... -RAXL 006 008 010

opt. 1.500 - 2.000 rpm





MF-Cut Multifunctional Cutter

H31RMF the pro-cut filling remover

Amalgam removal presents practice teams with a particular challenge. The possibility of mercury vapours is a risk to all involved.

The tungsten carbide bur prevents the amalgam from being ground into tiny pieces which, in turn, reduces the risk of mercury vapours forming.

H31RMF is well-known as an effective crown separator. The pronounced blade configuration cuts large pieces out of the filling and thus minimises the release of mercury vapours. The aggressive blade configuration guarantees that the cavity is opened quickly.

This blade configuration is also suitable for composites. The pro-cut tip eases penetration of and immersion into the filling.

H31RMF excavateur d'obturation à la forme très coupante

Enlever les amalgames constitue un véritable défi pour l'équipe d'un cabinet. L'émission d'éventuelles vapeurs de mercure constitue un danger pour toutes les personnes concernées.

La fraise en carbure de tungstène élimine les amalgames en évitant que des débris de petites tailles ne provoquent des vapeurs de mercure.

La H31RMF a fait ses preuves et est reconnue comme coupe couronne efficace. La denture frontale prononcée coupe l'obturation en plus gros morceaux et réduit ainsi l'émission de vapeurs de mercure. Grâce à cette denture tranchante, l'ouverture de la cavité est plus rapide.

Elle est également adaptée aux composites. Sa forme très coupante facilite la pénétration dans le matériau d'obturation.

H31RMF der schnittfreudige Füllungsentferner

Amalgamentfernung stellt das Praxisteam vor besondere Herausforderungen. Eine mögliche Entstehung von Quecksilberdämpfen gefährdet alle Beteiligten.

Der Hartmetallbohrer verhindert, dass Amalgam in kleinste Stücke zerschliffen wird, dadurch wird die Gefahr der Entstehung von Quecksilberdämpfen reduziert.

Der H31RMF ist als erfolgreicher Kronentrenner bekannt. Die ausgeprägte Stirnverzahnung schneidet größere Stücke aus der Füllung und reduziert so die Freisetzung von Quecksilberdämpfen. Die aggressive Verzahnung sorgt für eine schnelle Eröffnung der Kavität.

Die Verzahnung ist auch für Composite geeignet. Die schnittfreudige Spitze erleichtert das Eintauchen in die Füllung.

H31RMF (137)



Zylinder rund
Round End Cylinder
Cylindre rond

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012
Länge - Length in mm - longueur	4,2	4,2

Shank

US. No. 1557MF 1558MF

FG 500 314 137 008... **H31RMF - ... -FG** **010** **012**

opt. 60.000 rpm



REF 4063

REF 406S-1,60D

Silikonhalter FG • Packungsinhalt 12 Stück

FG Silicone holder • Pack of 12 pieces

Adaptateur en silicone FG • Contenu d'un paquet 12 pièces

Bohrerstände Thermodesinfektion

Thermal disinfection bur block

Bur block for regulation-compliant thermal disinfection of rotary instruments.

Various systems are available for the thermal disinfection of rotating instruments. The tray system in which the instruments are placed without fixation prevents cleaning with water pressure. The tray stops the water jet and organic residue cannot be removed. The instruments are swirled around by the through-flo water. They collide and damage each other.

The second method is a metal frame in which the instruments are clamped. This method can cause damage to the shanks.

The new thermal disinfection bur block combines the advantages of simple application, safe handling and reliable disinfection results in a single device. Two spring steel sheets on the base of the block ensure good fixation in the thermal disinfectors' drawers.

The block is made from high-quality stainless steel. This prevents cross-contamination of oxides with other metals. The silicone holders for the burs mean that the instruments are secured reliably even under the great pressure of the rinsing and cleaning water.

The silicone holders can be exchanged for different sizes at any time. The silicone holders can be individually combined and can thus be used universally for all shank types.

Porte-fraise de thermo-désinfection

Le porte-fraise de thermo-désinfection conforme aux règles de l'art des instruments rotatifs.

Plusieurs systèmes sont disponibles en matière de thermo-désinfection d'instruments rotatifs. Le panier à perforations, dans lequel les instruments sont insérés, empêche tout nettoyage par pression hydraulique. Ce panier entrave le jet d'eau et empêche l'évacuation des déchets organiques. Les flux d'eau provoquent une rotation des instruments les uns autour des autres. Ils s'entrechoquent et se détériorent.

La deuxième méthode consiste en une armature métallique dans laquelle les instruments sont coincés. Une détérioration des tiges peut se produire.

Le nouveau porte-fraise de thermo-désinfection allie simplicité d'utilisation, maniement sécurisé et désinfection réussie. Deux tôles souples à la base du porte-fraise garantissent un maintien dans les tiroirs du thermo-désinfectant.

Le porte-fraise est en acier inoxydable haute qualité. Ceci prévient toute contamination croisée entre des oxydes et d'autres métaux. Les adaptateurs en silicone assurent un maintien exceptionnel des instruments, et ce même sous une eau de nettoyage et de purification à haute pression.

Vous pouvez changer la taille de l'adaptateur en silicone à tout moment. Les adaptateurs en silicone peuvent être combinés entre eux et correspondent donc à tout type de tiges.

Bohrerstände Thermodesinfektion

Der Bohrerstände für die Vorschriften-gerechte Thermodesinfektion von rotierenden Instrumenten.

Für die Thermodesinfektion von rotierenden Instrumenten stehen verschiedene Systeme zur Verfügung. Der Siebkorb, in dem die Instrumente lose eingelegt werden verhindert die Reinigung durch Wasserdruck. Das Sieb behindert den Wasserstrahl und organische Rückstände können nicht entfernt werden. Durch das durchfließende Wasser werden die Instrumente durcheinander gewirbelt. Sie stoßen aneinander und beschädigen sich gegenseitig.

Eine weitere Methode ist ein Metallgestell, das die Instrumente einklemmt. Dabei kann es zu Beschädigungen an den Schäften kommen.

Der neue Bohrerstände für die Thermodesinfektion vereint einfache Anwendung, sichere Handhabung und ein zuverlässiges Desinfektionsergebnis in einem. Zwei Federbleche am Boden des Bohrerständers garantieren den Halt in den Schubfächern des Thermodesinfektors.

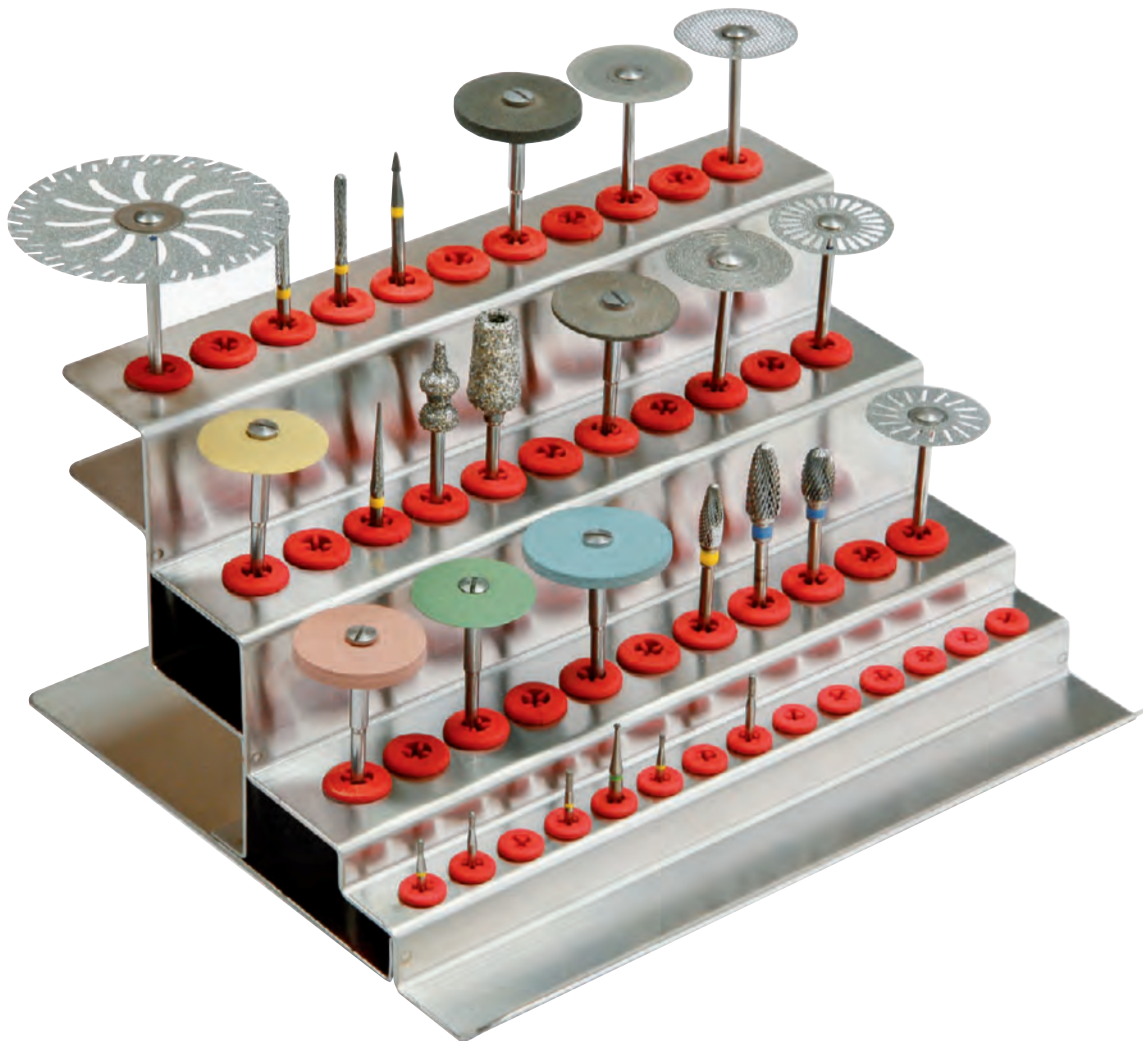
Der Ständer besteht aus hochwertigem rostfreiem Stahl. Dadurch wird eine Kreuzkontamination mit Oxiden zu anderen Metallen vermieden. Die Silikonhalter für die Bohrer sorgen für einen ausgezeichneten Halt der Instrumente auch unter dem hohen Druck des Spül- und Reinigungswassers.

Ein Austausch der Silikonhalter in eine andere Größe ist jederzeit möglich. Die Silikonhalter sind individuell kombinierbar, somit universell für alle Schaftarten.

Innovations

für das Dentallabor

for the Dental Laboratory • pour Laboratoire



Der Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwendung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne schriftliche Genehmigung der Geschäftsführung der Fa. NTI-Kahla GmbH unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

Notwendige Produkt- und Farbänderungen sowie Druckfehler sind vorbehalten.

All rights reserved. No part of this catalogue may be reproduced in any form without written permission from the Management of NTI-Kahla GmbH. Reprint, translation, storing and data processing are not permitted without prior approval.

Products and colours may be subject to alterations. Printing errors excepted.

Le catalogue est protégé par la loi sur les droits d'auteur. Toute utilisation hors des étroites limites de la loi sur les droits d'auteur est interdite sauf autorisation expresse de la direction de la société NTI-Kahla GmbH et passible de poursuites judiciaires. Ceci s'applique en particulier aux reproductions, traductions, archivage sur microfilms ainsi qu'au stockage et traitement dans des systèmes électroniques.

Sous réserve de modification nécessaire du produit et des couleurs ainsi que d'erreurs d'impression.

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • Printed in Germany



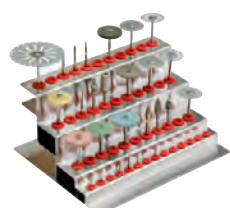
L4, L5

Die Folie • Frühkontakte entfernen - so einfach - einfach so
The film • *The removal of premature contacts – quite simply, simple!*
Le film • *Éliminer les contacts prématurés - c'est très simple - vraiment très simple*



L6

Lithium-Disilikat-Keramik-Bearbeitungsset nach Oliver Brix
Le kit pour céramique en disilicate de lithium d'après Oliver Brix
Lithium disilicate ceramic preparation set by Oliver Brix



L7

Laborbohrerstände
Laboratory bur block
Porte-fraise de laboratoire



L8, L9

Fräser für Nichtedelmetall für besonders gleichmäßige Oberflächen
Cutters for particularly uniform surfaces on non-precious metals
Fraises pour métaux non précieux pour les surfaces particulièrement uniformes



L10, L11

Das *Co:Ke* Set von Jürgen Freitag
The Co:Ke set by Jürgen Freitag
Le kit Co:Ke de Jürgen Freitag



Oliver B.

Die Folie

Le film

Éliminer les contacts prématurés - c'est très simple - vraiment très simple

Les couronnes, bridges et prothèses font partie du travail quotidien de tout laboratoire. Cependant, la suppression des contacts prématurés requiert beaucoup de temps à cause de l'alternance régulière entre le film de marquage et l'instrument rotatif.

Le film est un instrument hautement flexible et ultrafin qui vous déleste de cette tâche sans difficultés. La substance abrasive développée tout spécialement pour ce type d'intervention marque et élimine les contacts prématurés en une seule phase de travail.

Grâce à sa grande flexibilité, le film peut s'adapter parfaitement à toutes les conditions anatomiques. Sa conception ultrafine permet de prévenir tout blocage de l'occlusion lors de l'élimination des contacts prématurés. Les légers mouvements de l'articulateur se répercutent très bien sur le contact prématuré et l'éliminent.

Die Folie

Frühkontakte entfernen - so einfach - einfach so

Kronen, Brücken und Prothesen sind alltägliche Arbeit in jedem Labor. Sind dabei Frühkontakte zu entfernen, so bedeutet dies einen erheblichen Zeitaufwand, der durch die regelmäßigen Wechsel zwischen Markierfolie und rotierendem Instrument entsteht.

Die Folie ist ein hochflexibles, ultradünnes Instrumentarium, das diese Aufgabe spielend ausführt. Der speziell entwickelte Abrasivstoff markiert Frühkontakte und trägt diese in einem Arbeitsgang ab.

Die hohe Flexibilität versetzt Die Folie in die Lage sich den anatomischen Gegebenheiten perfekt anzupassen. Die Folie wird ultradünn produziert, dadurch wird das Sperren des Bisses bei der Frühkontaktentfernung vermieden. Leichte Bewegungen im Artikulator übertragen sich sicher auf den Frühkontakt und entfernt ihn.



Die Folie

The Film

The removal of premature contacts – quite simply, simple!

Crowns, bridges and prostheses are part of the daily routine in all laboratories. However, the removal of premature contacts takes up a lot of time since the marking film and rotary instrument have to be changed regularly.

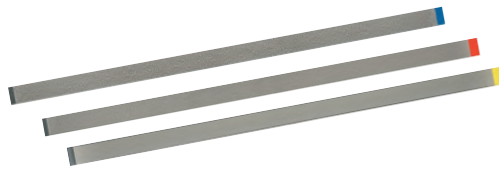
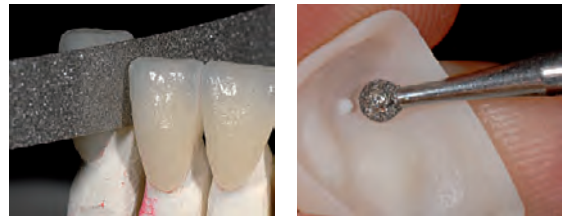
The Film is a highly flexible and ultra-thin instrument which effortlessly handles just this task. The abrasive material which has been specially designed for this task, marks and removes premature contacts in a single step.

The high degree of flexibility allows The Film to optimally adapt to the anatomical conditions. The Film is ultra-thin which means that the occlusion is not blocked during the removal of premature contacts. The gentle movements in the articulator are safely transferred to the premature contact and it is removed.

REF FSB-50



Größe • size • taille 50 x 25 mm


REF Set-1804

Lithium-Disilikat-Keramik-Bearbeitungsset nach Oliver Brix

Lithium disilicate ceramic preparation set by Oliver Brix

IPS e.max® is made of lithium disilicate glass ceramic. This high-strength ceramic requires selected, durable instruments for proper processing. The veneering material IPS e.max® Ceram produces perfect, natural-looking aesthetics. This is achieved, on the one hand, thanks to careful specific layering to create a vital ceramic and, on the other hand, through formative and structural shaping using rotating instruments.

In order to achieve natural-looking aesthetics, Oliver Brix has not only reworked the set but has also recorded an explanatory video which comes with the set. The video shows how to produce perfect, shade-true, anatomical and aesthetic dental prostheses in a step-by-step guide. From separating the IPS e.max® copings, reworking and layering with IPS e.max Ceram® through to glaze firing, the techniques are demonstrated clearly and simply.

IPS e.max® and IPS e.max Ceram® are registered trademarks of Ivoclar-Vivadent AG, Schaan Liechtenstein.

Le kit pour céramique en disilicate de lithium d'après Oliver Brix

IPS e.max® est composé de vitro-céramique en disilicate de lithium. Cette céramique très résistante nécessite un traitement adapté à l'aide d'instruments choisis ayant une longue durée de vie. Le matériau de recouvrement IPS e.max® est idéal sur le plan esthétique en ce qu'il a un aspect parfaitement naturel. Ceci est dû d'une part à une stratification précise identique et d'autre part à une conception structurale et une mise en forme à l'aide d'instruments rotatifs.

Pour obtenir cet aspect naturel, Oliver Brix a non seulement remanié son kit, mais il a également tourné une vidéo explicite comprise dans ce kit. Il explique, pas à pas, la marche à suivre pour façonner une prothèse dentaire esthétique, anatomique et de couleur appropriée. Toutes les étapes sont expliquées clairement, du détachement des capsules IPS e.max® à la disposition de l'IPS e.max Ceram® et au brillant en passant par le façonnage.

IPS e.max® et IPS e.max Ceram® sont des marques déposées d'Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein.

Lithium-Disilikat-Keramik-Bearbeitungsset nach Oliver Brix

IPS e.max® besteht aus Lithium-Disilikat Glaskeramik. Diese hochfeste Keramik erfordert zur materialgerechten Bearbeitung ausgesuchte, langlebige Instrumente. Das Verblendmaterial IPS e.max® Ceram erzielt die perfekte, naturidentische Ästhetik. Diese entsteht zum einen durch die gezielte Schichtung zu einer lebendigen Keramik, zum anderen durch die formgebende und strukturelle Gestaltung mit rotierenden Instrumenten.




Das bestehende Set von Oliver Brix wurde überarbeitet und ein Video produziert, das mit dem Set geliefert wird. In diesem erklärt Oliver Brix seinen Weg zum anatomisch perfekten, farbgetreuen, und ästhetischen Zahnersatz in einer Schritt für Schritt Anleitung. Vom Abtrennen der IPS e.max® Köppchen über die Nacharbeit, das Schichten von IPS e.max Ceram® bis zum Glanzbrand wird der Weg anschaulich Schritt für Schritt dargestellt.

IPS e.max® und IPS e.max Ceram® sind eingetragene Warenzeichen der Ivoclar-Vivadent AG, Schaan Liechtenstein.



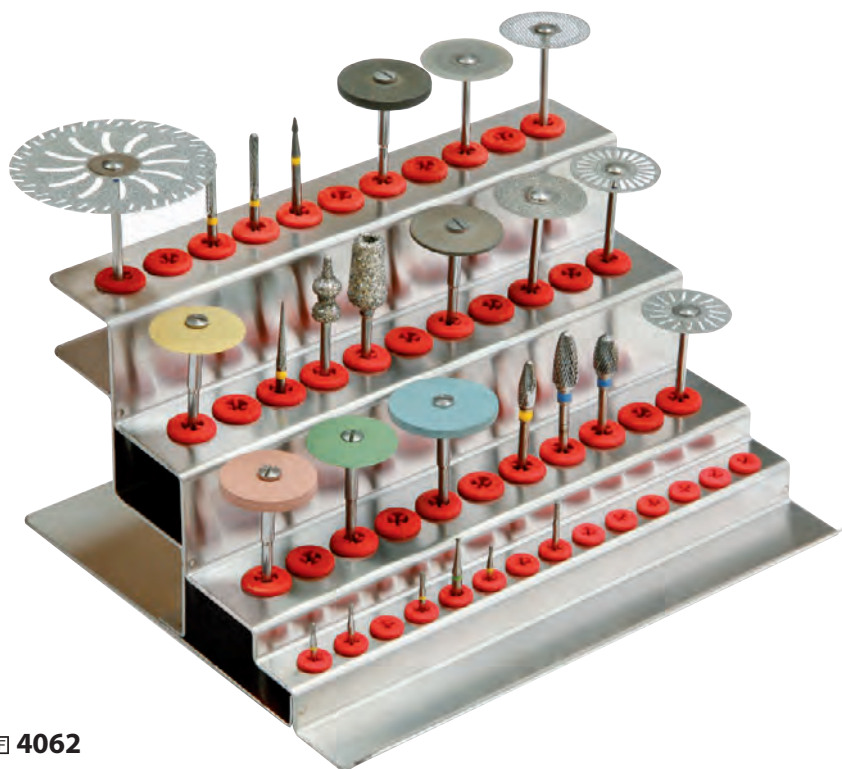
Standard

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	024
Länge - Length in mm - longueur	10,0

Shank   
 HP 807 104 250 523 024 **G5161L**

opt. 20.000 - 25.000 rpm





REF 4062

Bohrerständer Labor

Laboratory bur block

This new bur block impresses with its perfect functionality, reliable hold and clarity. The instruments are stored in levels which makes recognising the colour coding even easier.

The diamond discs can be placed next to each other without touching. The spacing between the levels prevents the discs impeding each other when they are removed. The high-quality and sensitive instruments are thus protected from damage.

The bottom row provides space for FG instruments which means that even instruments for zirconia processing can be clearly positioned.

Porte-fraise de laboratoire

Fonctionnalité parfaite, maintien sûr et visibilité caractérisent le nouveau porte-fraise. Les instruments sont stockés par étages. Vous pouvez ainsi les reconnaître plus facilement grâce au code couleurs.

Les disques diamantés peuvent être placés les uns à côté des autres sans risque de contacts. La distance entre chaque étage permet à l'utilisateur de les retirer sans entrave. Les instruments fragiles et de haute qualité sont ainsi protégés contre toute détérioration.

L'étage du bas permet de stocker les instruments FG et de placer visiblement les instruments nécessaires au traitement du zircon.

Laborbohrerständer

Perfekte Funktion, sicherer Halt und Übersichtlichkeit zeichnen den neuen Bohrerständer aus. Die Instrumente werden stufenförmig aufbewahrt. Das erleichtert das Erkennen von Farbmarkierungen.

Diamantscheiben können nebeneinander gesteckt werden, ohne dass sie einander berühren. Der Abstand von Stufe zu Stufe verhindert, dass die Scheiben bei der Entnahme einander behindern. Die hochwertigen und sensiblen Instrumente werden vor Beschädigungen geschützt.

Die unterste Reihe bietet Platz für FG Instrumente, somit lassen sich auch die Instrumente für die Zirkonbearbeitung übersichtlich platzieren.

L7

REF 4065-2,35D Silikonhalter HP/RA • Packungsinhalt 12 Stück
HP/RA Silicone holder • Pack of 12 pieces
Adaptateur en silicone PM/CA • Contenu du paquet 12 pièces

REF 4065-1,60D Silikonhalter FG • Packungsinhalt 12 Stück
FG Silicone holder • Pack of 12 pieces
Adaptateur en silicone FG • Contenu d'un paquet 12 pièces

NE - Fräser

HF079NP (200)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	040
Länge - Length in mm - longueur	14,1

Shank 1

HP 500 104 200 180... **HF079NP-...** **040**

opt. 20.000 rpm

HF129NP (141)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023
Länge - Length in mm - longueur	8,0

Shank 1

HP 500 104 141 180... **HF129NP-...** **023**

opt. 20.000 rpm

HF138NP (198)



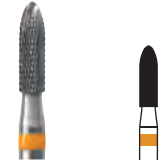
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023
Länge - Length in mm - longueur	8,0

Shank 1

HP 500 104 198 180... **HF138NP-...** **023**

opt. 20.000 rpm

HF139NP (289)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023
Länge - Length in mm - longueur	8,0

Shank 1

HP 500 104 289 180... **HF139NP-...** **023**

opt. 20.000 rpm

L8

HF251NP (274)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	040
Länge - Length in mm - longueur	11,5

Shank 1

HP 500 104 274 180... **HF251NP-...** **040**

opt. 20.000 rpm

HFL251NP (275)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	060
Länge - Length in mm - longueur	14,2

Shank 1

HP 500 104 275 180... **HFL251NP-...** **060**

opt. 20.000 rpm



NE - Fräser

Cutters for particularly uniform surfaces on non-precious metals

Modern non-precious metal alloys present special challenges in terms of instruments machining techniques. The newly developed blade configuration of this cutter was designed with perfectly uniform surfaces and cost efficiency in mind.

The instruments optimised cutting geometry ensures the good removal of material. Chipping of the cutting edges is thus avoided for a long service life. The negative cutting angle guarantees a high removal rate and working time is also reduced.

The gentle working pressure produces a previously unobtainable surface which makes polishing easier.

Fraises pour métaux non précieux pour les surfaces particulièrement uniformes

Les alliages NE actuels représentent des défis particuliers pour l'usinage des instruments. La nouvelle technique d'usinage des fraises a été développée en considération des surfaces parfaitement régulières et de la rentabilité.

La forme optimisée de la partie coupante de l'instrument garantit un enlèvement élevé. Elle évite que les bords des lames ne soient ébréchés et garantit ainsi une longue durabilité. L'angle négatif des lames présente une capacité d'enlèvement importante et diminue ainsi la durée des interventions.

Une pression correcte permet d'obtenir une surface exceptionnelle jamais atteinte à ce jour facilitant considérablement le polissage.

Fräser für Nichtedelmetalle für besonders gleichmäßige Oberflächen

Die heutigen NE-Legierungen stellen besondere Anforderungen an die Zerspanungstechnik der Instrumente. Die neu entwickelte Verzahnung der Fräser wurde mit Hinblick auf perfekte gleichmäßige Oberflächen und Wirtschaftlichkeit entwickelt.

Die optimierte Schneidengeometrie des Instruments erzeugt einen hohen Abtrag. Sie verhindert das Chippen der Schneidekanten und erhält so ein lange Haltbarkeit. Der negative Schneidwinkel weist eine hohe Abtragsleistung auf und reduziert die Arbeitszeit.

Durch einen sanften Arbeitsdruck entsteht eine bisher unerreichte Oberfläche, welche die Politur vereinfacht.

REF Set-1794



Das *Co.Ke* Set von Jürgen Freitag

The Co.Ke set by Jürgen Freitag

The ideal combination of rotating instruments for use on composite and ceramic materials. Jürgen Freitag is an internationally renowned speaker with many years of experience.

The experience he has gained over the years has been applied to this set. The defined goal was to achieve an aesthetic and natural-looking result with just a few instruments.

The selection of instruments allows every step to be performed individually, from shaping to final polishing.

The speeds stated are in line with Jürgen Freitag's unique approach, produce perfect results.

As well as slim-line instruments for shaping fissures and cusps, the set also includes polishing instruments for a high-gloss finish. For the first time ever, two veneering materials can be processed with just 20 instruments.

Le kit Co.Ke de Jürgen Freitag

La combinaison parfaite d'instruments rotatifs nécessaires à l'utilisation de matériaux composites et céramiques. Jürgen Freitag s'est distingué comme spécialiste de référence international depuis de nombreuses années.

Toute son expérience est retranscrite dans ce kit. Le but était d'obtenir un aspect esthétique et naturel avec le moins d'instruments possibles.

Les instruments sélectionnés vous permettent d'effectuer toutes les étapes requises du façonnage de la forme à la brillance.

Les vitesses de rotation recommandées, qui sont adaptées tout spécialement à la méthodologie de Jürgen Freitag, obtiennent les meilleurs résultats.

Outre des instruments fins nécessaires au façonnage de fissures et de cuspidés, des instruments de polissage garantissant un rendu brillant sont également intégrés. Pour la première fois, vous pouvez travailler deux matériaux de revêtement avec seulement 20 instruments.

Das Co.Ke Set nach Jürgen Freitag

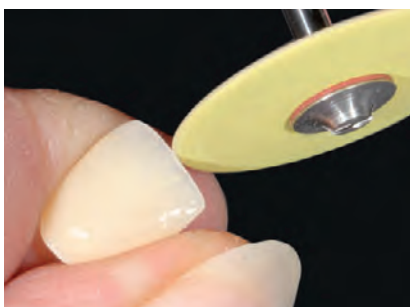
Die perfekte Kombination von rotierenden Instrumenten für den Einsatz auf Composite und Keramik Materialien. Jürgen Freitag ist seit vielen Jahren als weltweit tätiger Referent bekannt.



Die Erfahrung aus dieser Tätigkeit sind in das Set mit eingeflossen. Ziel war es, mit wenigen Instrumenten ein ästhetisch und naturidentisches Ergebnis zu erzielen.

Die Instrumentenauswahl erlaubt von der gezielten Formgebung bis zum Hochglanz jeden Schritt einzeln durchzuführen.

Die angegebenen Drehzahlen, die speziell der Arbeitsweise von Jürgen Freitag folgen, erzeugen die perfekten Ergebnisse.

Neben grazilen Instrumenten für die Gestaltung der Fissuren und Höcker sind auch Polierinstrumente für glänzende Restaurationen integriert. Erstmals können mit nur 20 Instrumenten zwei Verblendmaterialien bearbeitet werden.



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	220
Shank  	
HP 030 104 543 514 220	P1270
opt. 10.000 rpm	