

Innovations

für die Zahnarztpraxis • for the dental practice





- P3 Set-1642
 Präparationsset für CEREC® Veneers nach Dr. Klaus Wiedhahn
Preparation set for CEREC® veneers designed by Dr. Klaus Wiedhahn
Coffret pour la préparation de facettes CEREC® d'après le Dr. Klaus Wiedhahn



- P4 / P5 Prophylaxe Sets
Prophylaxis Sets
Coffrets Prophylaxie



- P6 368-023M-FGL
 379-023M-FGL
 Formen für die Kronenpräparation mit langem Schaft
Instruments with a long shank for crown preparation
Formes à longue tige pour la préparation de couronnes



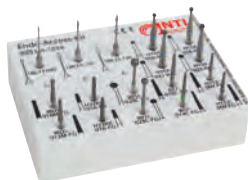
- P7 EC - 2007
 Optimale Hohlkehlenpräparation
Optimum deep chamfers
Préparation de moulure concave optimale



- P8 / P9 Kiddies
 für minimalinvasive Präparation
for minimally invasive preparation
Préparations mini invasives



- P10 802L
 Diamantkugel mit angesetztem Hals
Round diamond instrument with a diamond-coated neck
Fraise boule diamantée avec un cou monté



- P11 Endo-Access-Kit



- P12 Prüfinstrumente Praxis FG/RA
FG/RA Practice Check Instruments
Instruments d'essai FG/CA pour cabinet dentaire



- P13 NTI Unique
 Composite Polierer
Composite Polisher
Polissoirs de composite



Set-1642

Preparation set for CEREC® veneers designed by Dr. Klaus Wiedhahn

Set for preparing CEREC® veneers and final finishing developed in collaboration with Dr Klaus Wiedhahn.

The coordinated instruments for preparing veneers guarantee optimum preparation and consequently accurately fitting restorations.

The coarse grit size of the preparation diamonds produces rapid, time-saving reduction of the tooth structure.

The fine instruments create optimum preparation margins, which are required for accurate recording with an intraoral camera and facilitating digital data processing. This guarantees a gap-free fit of the veneer at the natural tooth.

Coffret pour la préparation de facettes CEREC® d'après le Dr. Klaus Wiedhahn

Coffret élaboré en collaboration avec le Dr. Klaus Wiedhahn pour la préparation de facettes CEREC® et pour leur finition.

Les différents instruments conçus pour la préparation de facettes permettent de réaliser une préparation optimale et, par conséquent, d'obtenir une prothèse parfaitement adaptée.

Les instruments diamantés à gros grains permettent de réaliser une réduction rapide des tissus dentaires en un temps record!

Des limites de préparation optimales sont réalisées grâce à ces instruments fins, ce qui permet à la caméra intra orale d'effectuer une reconnaissance précise; le traitement des données digitales est ainsi facilité.

Cela assure une adaptation hermétique des facettes aux dents naturelles.

Präparationsset für CEREC® Veneers nach Dr. Klaus Wiedhahn

In Zusammenarbeit mit Dr. Klaus Wiedhahn entwickeltes Set zur Präparation von CEREC® Veneers und zum abschließenden Finieren.

Die aufeinander abgestimmten Instrumente für die Veneerspräparation garantieren eine optimale Präparation und dadurch passgenauen Zahnersatz.

Die grobe Körnung der Präparationsdiamanten bietet eine schnelle, zeitsparende Reduktion der Zahnschubstanz.

Die zierliche Spitze des superfeinen Konus Diamanten vereinfacht die interdentale und zervikale Reinigung von Klebstoffüberschüssen.

Das dreistufige Poliersystem erzeugt einen Glanz, der individuell den natürlichen Zähnen entsprechend angepasst werden kann.

Mit den feinen Instrumenten werden für eine genaue Erkennung durch die interorale Kamera notwendigen, optimalen Präparationsgrenzen geschaffen und die digitale Datenverarbeitung erleichtert. Das sichert eine spaltfreie Passung der Verblendschalen am natürlichen Zahn.



REF Set-1642

■ 879-012F-FG

■ 879-012C-FG

■ 878-012F-FG

■ 878-012C-FG

■ 859-014SF-FG

■ 837-012SF-FG

■ 379-023F-FG

■ P335

■ P3035

■ P30035



REF Set-1643



REF Set-1644



Prophylaxe Sets

Prophylaxis Set 1 Set-1643

A complete set for cleaning and polishing teeth, amalgam and composite fillings and precious metal alloys.

The snap-on polishers are used with polishing paste for polishing teeth. The reusable mandrel makes the polishers highly cost-effective.

Abrasive material is integrated in the blue prophylactic polishers. Polishing paste is not therefore required. With very stubborn deposits, polishing paste can be used to increase the polishing capacity.

The small nylon brushes are used with polishing paste. They are ideal for use in the occlusal area and interdental spaces.

The NTI EpsiPol is suitable for use on all precious and semi-precious metal alloys as well as amalgams. The brown prepolisher removes scratches and the green polisher produces a perfect lustre.

The yellow Unique polisher is a diamond-coated one-step polisher for composite fillings. The selected diamond grit allows all types of composite to be polished with a single polisher. This reduces costs and the time required for polishing.

The newly developed silicone binder, which combines flexibility with stability, can be used in all areas and prevents damage to the composite surface.

Prophylaxis Set 2 Set-1644

This prophylactic set is a complete set just for cleaning teeth.

This combination of snap-on polisher, blue prophylactic polisher and small nylon brush facilitates polishing. Different shapes allow use on any type of tooth.

Coffret Prophylaxie 1 Set-1643

Coffret complet pour le nettoyage et le polissage des dents, des amalgames, composites et alliages précieux.

Les polissoirs Snap-On sont prévus pour le polissage des dents avec la pâte à polir. Le mandrin réutilisable est vraiment économique.

Des particules abrasives sont incorporées dans les polissoirs Prophylaxie bleus. Ainsi, il est inutile d'utiliser une pâte à polir. Pour des obturations particulièrement dures, on peut utiliser la pâte à polir de manière à renforcer l'effet de lissage.

Utiliser les brochettes en nylon avec la pâte à polir. Elles sont idéales pour le polissage des faces occlusales et des espaces interdentaires.

Le NTI EpsiPol est utilisable sur tous les alliages précieux ou réduits ainsi que sur les amalgames. Le pré polissoir marron élimine les éraflures; le vert permet d'obtenir un brillant parfait.

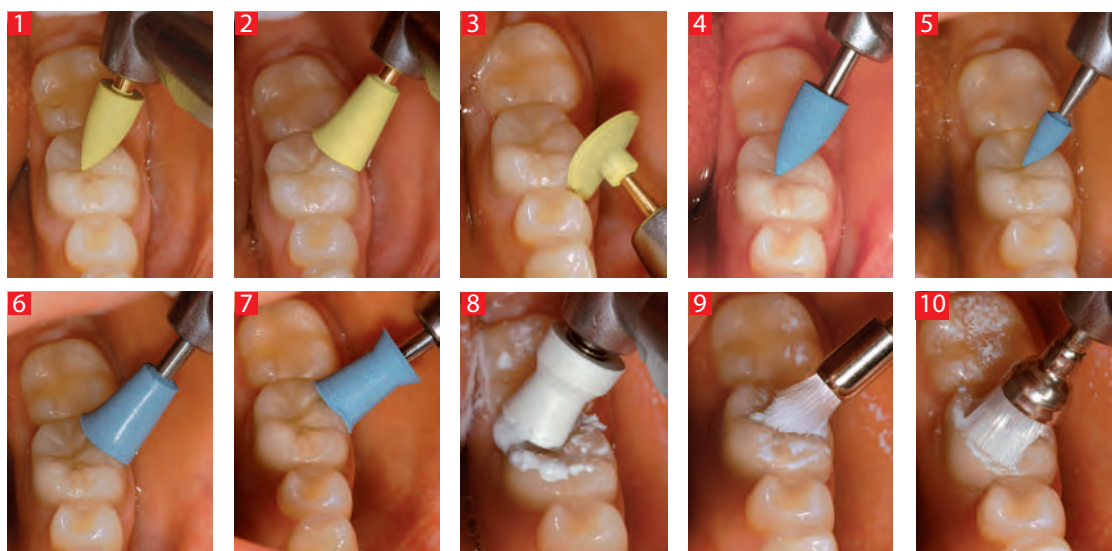
Le polissoir jaune Unique est un polissoir diamanté à un niveau pour les obturations en composite. Le grain de diamant choisi permet de polir tous types de composites avec un seul polissoir. Cela réduit les coûts et le temps passé.

Avec sa stabilité élastique, le nouveau liant de silicone permet de polir tous les secteurs et évite d'endommager la surface des composites.

Coffret Prophylaxie 2 Set-1644

Le coffret prophylaxie est un coffret complet pour le nettoyage des dents

La présentation regroupée des polissoirs Snap-On, du polissoir bleu Prophylaxie et des brochettes en nylon facilite le polissage. Les différentes formes permettent de polir toutes les dents.



Prophylaxe Set 1, Set-1643

Das komplette Set zur Reinigung und Politur von Zähnen, Amalgam- und Kompositefüllungen und edelmetallhaltigen Legierungen.

Die Snap-on Polierer werden zur Politur von Zähnen mit Polierpasten eingesetzt. Das wieder verwendbare Mandrel macht sie besonders wirtschaftlich.

In den blauen Prophylaxe-Polierern sind Abrasivstoffe integriert. Dadurch entfällt der Einsatz von Polierpasten. Bei besonders starken Belägen kann mit Polierpaste gearbeitet werden um den Poliereffekt zu verstärken.

Die Nylonbürstchen werden mit Polierpasten eingesetzt. Sie sind ideal für den okklusalen und interdentalen Einsatz geeignet.

Der NTI EpsiPol ist für alle edelmetallhaltigen und reduzierten Legierungen sowie Amalgame geeignet. Der braune Vorpolierer entfernt Kratzer, der grüne Polierer erzeugt einen perfekten Glanz.

Der gelbe Unique ist ein diamantierter Einstufen-Polierer für Kompositefüllungen. Die ausgesuchte Diamantkörnung erlaubt die Politur aller Composite mit einem Polierer. Das reduziert Kosten und Zeitaufwand. Die neu entwickelte Silikonbindung mit elastischer Stabilität ermöglicht die Politur in allen Bereichen und verhindert die Beschädigung der Compositeoberfläche.

Prophylaxe Set 2, Set-1644

Das Prophylaxe Set 2 enthält die Instrumente, die ausschließlich für die Zahnreinigung benötigt werden.

Die Zusammenstellung aus Polierern mit Snap-on Mandrel, blauen Prophylaxe-Polierern und Nylonbürstchen erleichtert die Politur. Unterschiedliche Formen sichern den Einsatz an allen Zähnen.

REF Set-1643

P20032

P20035

P20038

P0132

P0133

P0135

P0032

P0033

P0035

P1232

P1233

P1235

P1238

P1239

P1255

P1256

P1257

M037 + **P1250** 4x

REF Set-1644

P1232

P1233

P1235

P1238

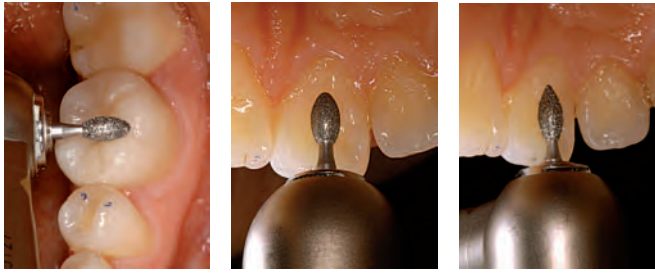
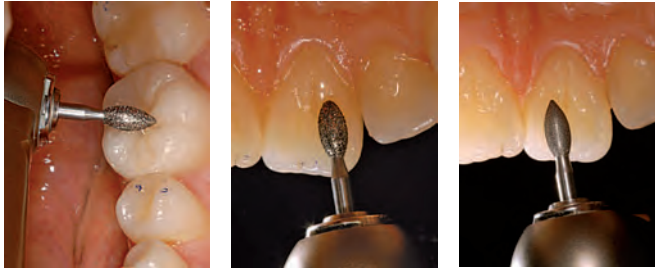
P1239

P1255

P1256

P1257

M037 + **P1250** 4x

FG

FGL


368-023M,-F,-SF-FGL

Formen für die Kronenpräparation mit langem Schaft.

Instruments with a long shank for crown preparation.

The long shanks allow even large anterior teeth to be prepared palatally without turbine head interference. These instruments facilitate occlusal reduction of tooth structure in the molar region.

Formes à longue tige pour la préparation de couronnes.

En présence de dents antérieures de grande taille, les tiges longues permettent de réaliser la préparation palatine sans que la tête de la turbine ne bute sur la dent.

La réduction occlusale est facilitée dans le secteur molaire.

Die langen Schäfte erlauben auch bei großen Frontzähnen die palatale Präparation, ohne dass der Turbinenkopf anstößt. Im molaren Bereich wird die okklusale Reduktion von Zahnschubstanz vereinfacht.

368 (257)


Knospe
 Pointed Football
 Football pointu



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	023
Länge - Length in mm - longueur	5,0

Shank/tige		REF	
FGL	806 315 257 524 ...	368- ... M-FGL	023
FGL	806 315 257 514 ...	368- ... F-FGL	023
FGL	806 315 257 504 ...	368- ... SF-FGL	023

	opt.	max.
M	40.000 - 120.000 rpm	300.000 rpm
F	10.000 - 20.000 rpm	40.000 rpm
SF	8.000 - 15.000 rpm	30.000 rpm

379 (277)


Football
 football



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	023
Länge - Length in mm - longueur	4,5

Shank/tige		REF	
FGL	806 315 277 524 ...	379- ... M-FGL	023
FGL	806 315 277 514 ...	379- ... F-FGL	023
FGL	806 315 277 504 ...	379- ... SF-FGL	023

	opt.	max.
M	40.000 - 120.000 rpm	300.000 rpm
F	10.000 - 20.000 rpm	40.000 rpm
SF	8.000 - 15.000 rpm	30.000 rpm



879SE-012C-FG

879SE-012F-FG

EC - 2007
Optimum deep chamfers
 - fast - easy - perfect.

The specifically designed shape of the instrument includes a safe-tip for enhancing and simplifying preparation, particularly in the cervical region. It prepares a deep chamfer almost automatically.

Owing to the special design of this instrument, it produces the desired results even in those regions of the preparation which are difficult or even impossible to view. It forms an optimal deep chamfer as ditching is ruled out.

This instrument promotes straightforward yet fast preparation of an optimum deep chamfer as required for fabricating a restoration with excellent precision of fit.

EC - 2007
Préparation de moulure concave optimale
 - rapide - facile - parfaite.

Avec sa pointe pas diamantée, la forme spécialement élaborée de l'instrument facilite la réalisation des préparations, particulièrement dans le secteur cervical.

Ainsi, la réalisation d'une moulure concave s'effectue de manière presque automatique.

La conception spéciale de l'instrument permet de l'utiliser même dans les secteurs peu ou pas visibles des dents à préparer tout en obtenant le résultat escompté. La moulure concave réalisée est optimale; en effet, l'apparition de rainures est impossible (empêchée).

L'instrument permet de réaliser facilement et en un seul temps une préparation de moulure concave optimale correspondant aux exigences de la technique dentaire; ce qui permet d'élaborer une prothèse dentaire parfaitement adaptée.

EC - 2007
Optimale Hohlkehlenpräparation
 - schnell - einfach - perfekt.

Die speziell entwickelte Form des Instruments, mit einer schleifmittel-freien Spitze versehen, unterstützt und erleichtert die Präparation, speziell im zervikalen Bereich. Das Anfertigen einer Hohlkehle erfolgt dadurch fast automatisch.

Das spezielle Design des Instrumentes führt auch in schlecht oder gar nicht einsehbaren Bereichen des zu präparierenden Zahnes zum gewünschten Ergebnis. Es entsteht eine optimal gestaltete Hohlkehle, da die Bildung einer Rinnenform inibiert wird.

Das Instrument unterstützt die einfache und zugleich schnelle Gestaltung einer optimalen Hohlkehlpäparation, die den Anforderungen der Zahntechnik für die Herstellung eines exzellent passenden Zahnersatzes entspricht.



REF 879SE-012C-FG

REF 879SE-012F-FG

879 SE

Torpedo
 Modified Beveled Cylinder
 Torpille

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge - Length in mm - longueur	10,0

Shank/tige	REF
FG ■	879SE- ... C-FG 012
FG ■	879SE- ... F-FG 012

opt.	max.
C 40.000 - 85.000 rpm	160.000 rpm
F 10.000 - 20.000 rpm	40.000 rpm



846-012M-KID



805-010M-KID

minimalinvasives Arbeiten

Kiddies

Microfine diamond instruments with delicate tips for minimally invasive preparation.

The diamond coating with a grit size of 74 µm ensures minimally invasive removal of caries and prevents damage to the healthy tooth structure.

The neck of the shank has a compact design to allow an optimum view of the preparation site, which facilitates treatment.

During prophylactic treatment specific areas of the fissures are opened as required without destroying intact tooth structure.

The round instrument tips produce preparations without sharp edges; no additional preparation is required.

Kiddies with the standard FG shank are manufactured with a shank length of 19.0 mm (ISO 314).

Kiddies

Préparations mini invasives

Instruments diamantés très fins pour la réalisation de préparation mini invasive présentant des têtes d'instruments gracieux.

Le grain de diamant de 74µm permet d'éliminer les tissus dentaires cariés de manière soignée tout en évitant de léser les tissus sains.

La conception gracieuse du cou de tige permet d'avoir une vision optimale sur la surface de travail. Le soin en est ainsi facilité.

Grâce à Prophylaxie, l'ouverture nécessaire des fissures est réalisée de manière ponctuelle, sans risque de lésion des tissus dentaires sains.

La forme arrondie des têtes d'instruments permet de réaliser des préparations sans arrêtes; ainsi, la finition est inutile.

La tige standard FG des Kiddies est proposée avec une longueur de 19,0 mm (ISO 314).

Kiddies

Mikrofeine Diamantinstrumente für minimalinvasive Präparation mit grazilen Instrumentenköpfen.

Die Diamantierung mit 74 µm Korn bietet eine Substanz schonende Entfernung von Karies und verhindert Beschädigung von gesunder Zahnhartsubstanz.

Die zierliche Halsgestaltung des Schaftes ermöglicht die optimale Sicht auf die Arbeitsfläche. Dadurch wird die Behandlung vereinfacht.

Bei der Prophylaxe erfolgt die erforderliche Öffnung von Fissuren gezielt und ohne Zerstörung von intakter Zahnschubstanz.

Die rund gestalteten Instrumentenköpfe erzeugen kantenfreie Präparationen; Nacharbeiten ist nicht notwendig.

Die Kiddies in Schaft standard - FG werden in Schaftlänge 19,0 mm (ISO 314) gefertigt.



Körnung, Grit, Grain
ISO 514
62 - 74 µm

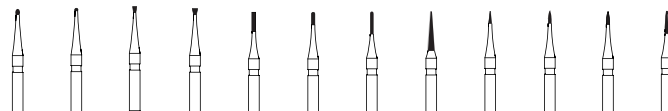
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	007	007	007	007	007	007
Länge - Length in mm - longueur	1,0	-	2,0	3,5	2,0	2,0	3,5

Shank ISO	REF						
FG ■ 806 314 277 514...	379- ... M - KIDL	009					
FG ■ 806 314 001 514...	801- ... M - KIDL		007				
FG ■ 806 314 137 514...	838- ... M - KIDL			007			
FG ■ 806 314 138 514...	838L-... M - KIDL				007		
FG ■ 806 314 246 514...	860- ... M - KIDL					007	
FG ■ 806 314 495 514...	883- ... M - KIDL						007
FG ■ 806 314 496 514...	889- ... M - KIDL						007

⌚ opt. 160.000 rpm ⌚ max 300.000 rpm

Kiddies

Körnung, Grit, Grain
 ISO 514
 62 - 74 µm



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	007	008	010	008	007	007	012	007	007	007	007
Länge-Length in mm - longueur	1,0	-	1,0	1,0	3,0	2,0	3,5	6,0	2,0	2,0	2,0	3,5

Shank	ISO	REF	
FGM	806 313 277 514...	379-	...M - KID 009
FGM	806 313 001 514...	801-	...M - KID 007
FGM	806 313 012 514...	805-	...M - KID 008
FGM	806 313 010 514...	805-	...M - KID 010
FGM	806 313 108 514...	835-	...M - KID 008
FGM	806 313 137 514...	838-	...M - KID 007
FGM	806 313 138 514...	838L-	...M - KID 007
FGM	806 313 171 514...	846-	...M - KID 012
FGM	806 313 161 514...	852-	...M - KID 007
FGM	806 313 246 514...	860-	...M - KID 007
FGM	806 313 495 514...	883-	...M - KID 007
FGM	806 313 496 514...	889-	...M - KID 007

⌚ opt. 160.000 rpm ⌚ max 300.000 rpm

Kiddies in FGM

Die Kiddies in FGM werden im Gegensatz zu den Kiddies in FG von Haus aus in der Schaftlänge 313 gefertigt.

Besonders geeignet zur Anwendung bei Kindern, sowie für den Einsatz bei Erwachsenen, die eine kleine Mundöffnung aufweisen.

Die besonders zierlichen Instrumentenköpfe erleichtern die Reinigung und Öffnung der Fissuren zur Versiegelung.

Kiddies haben einen FG Kurzschaft. Optimale Ergebnisse werden mit einer Miniaturturbine erreicht.

Kiddies with an FGM shank

In contrast to Kiddies with an FG shank, Kiddies with an FGM shank are manufactured with a shank length 313.

They are ideal for use with children and also adults with a small mouth.

The very delicate instrument tip facilitates cleaning and opening the fissures for sealing.

Kiddies are supplied in FG short shank. Miniature turbines are recommended for best results.

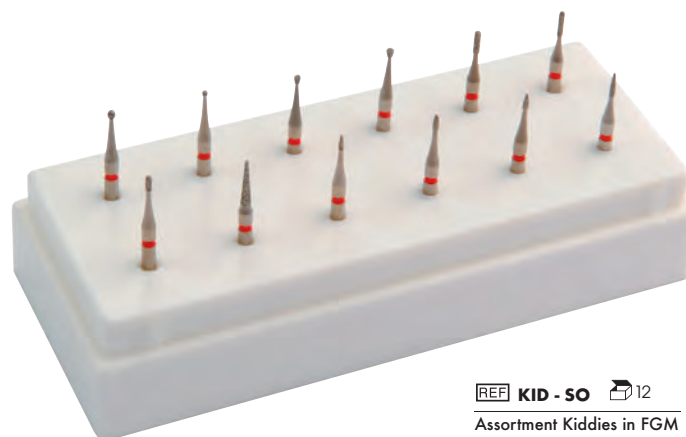
Kiddies FGM

Contrairement aux Kiddies FG d'origine, les Kiddies FGM sont présentées avec une longueur de tige de 313.

Elles sont particulièrement indiquées chez les enfants ainsi que chez les adultes présentant une limitation de l'ouverture buccale.

Les têtes d'instruments particulièrement gracieuses facilitent le nettoyage et l'ouverture des fissures en vue de leur scellement.

En ce qui concerne les Kiddies ont une tige courte FG, on obtient un résultat optimal grâce à la turbine miniature.



REF KID - SO  12
 Assortment Kiddies in FGM
 Coffret Kiddies en FGM



802L

Round diamond instrument with a diamond-coated neck for opening and expanding the pulp chamber.

The long, diamond-coated instrument neck facilitates preparation of a large opening to provide access for root treatment.

The medium diamond grit size ensures quick, yet minimally invasive preparation.

Two different sizes offer a choice depending on specific requirements.

Fraise boule diamantée avec un cou monté pour l'ouverture et l'élargissement de la chambre pulpaire.

Le long cou diamanté facilite la réalisation d'une grande cavité d'accès pour le traitement de la racine.

Le grain de diamant moyen permet de travailler rapidement tout en préservant les tissus dentaires.

Deux tailles différentes permettent un choix à toutes les situations.

Diamantkugel mit angesetztem Hals zum Eröffnen und Erweitern der Pulpakammer.

Der lange diamantierte Instrumentenhals vereinfacht die Herstellung einer großen Zugangsöffnung für die Wurzelbehandlung.

Die mittlere Diamantkörnung unterstützt zügiges Arbeiten bei gleichzeitiger Schonung der Zahnschubstanz.

Zwei unterschiedliche Größen ermöglichen die situationsgerechte Auswahl.



REF 802L-013M-FG

REF 802L-016M-FG

802L

Rund, mit Ansatz lang
 Long Round with Collar
 Ronde long avec extension

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	013
-----------------------------	-----

Länge - Length in mm - longueur	10,0
---------------------------------	------

Shank/tige	REF
FG	802L- ... M-FG 013

⌚ opt. 70.000 - 220.000 rpm/ max. 450.000 rpm



802L

Rund, mit Ansatz, lang
 Long Round with Collar
 Ronde long avec extension

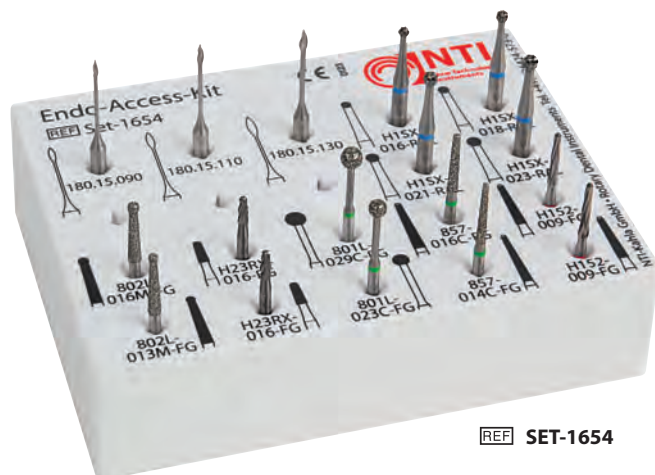
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
-----------------------------	-----

Länge - Length in mm - longueur	10,0
---------------------------------	------

Shank/tige	REF
FG	802L- ... M-FG 016

⌚ opt. 55.000 - 160.000 rpm/ max. 450.000 rpm





REF SET-1654

Endo-Access-Kit

Well-structured instrument set for quick, safe opening of the pulp chamber prior to endodontic treatment.

The instrument set facilitates precise preparation for endodontic treatment with any indication. The instruments can be used for preparing the natural tooth crown as well as prosthetic crowns.

As the instruments are available in varying sizes, they can be used for any type of tooth.

Instruments with non-cutting ends prevent excessive expansion of root canals and avoid perforation.

Gates drills facilitate preparation in narrow physiological areas.

The tungsten carbide instruments are manufactured in one piece. This reduces the risk of fracture and ensures perfect concentricity.

The special cutting blades of the H23RX-016-FG produce rapid reduction so that preparation of large areas of metal crowns requires less time.

KIT ENDO Access

Coffret complet d'instruments pour l'ouverture rapide en toute sécurité de la chambre pulpaire avant le traitement endodontique.

La série d'instruments facilite la préparation du traitement pour chaque cas d'endodontie. Avec ces instruments, on peut travailler aussi bien sur les couronnes naturelles que sur les couronnes prothétiques.

Les différentes tailles d'instruments permettent de s'adapter à toutes les tailles de dents.

Les instruments à pointe pas active évitent l'élargissement excessif des canaux radiculaires ainsi que les perforations.

Les forets de Gates facilitent le franchissement de la construction radiculaire physiologique.

Les instruments en carbure de tungstène sont fabriqués en une seule pièce. Ainsi, le risque de fracture est réduit tout en obtenant une

rotation parfaite.

La denture spéciale de la fraise H23RX-016-FG permet de travailler rapidement; l'effort est minoré lors du fraisage de couronnes métalliques de grandes dimensions.

Übersichtliches Instrumentenset zur schnellen und sicheren Öffnung der Pulpakammer vor der endodontischen Behandlung.

Der Instrumentensatz vereinfacht die gezielte Vorbereitung der endodontischen Behandlung in jeder Situation. Mit den Instrumenten kann sowohl die natürliche Krone als auch eine prothetische Krone bearbeitet werden.

Unterschiedliche Größen der Instrumente erlauben den Einsatz bei allen Zahngrößen.



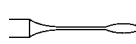

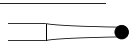

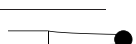


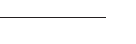
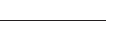


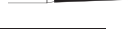

Instrumente mit nicht aktiv arbeitenden Spitzen verhindern die übermäßige Erweiterung von Wurzelkanälen und vermeiden Perforationen.

Die Gatesbohrer erleichtern die Überwindung der physiologischen Verengung.

Die Hartmetallinstrumente sind aus nur einem Stück gefertigt. Dadurch wird das Bruchrisiko reduziert und ein perfekter Rundlauf erzielt.

Die spezielle Verzahnung der H23RX-016-FG gewährt schnellen Abtrag und mindert den Aufwand bei einer großflächigen Bearbeitung von Metallkronen.

REF SET-1654

180.15.090	
180.15.110	
180.15.130	
H15X-016-RAL	
H15X-018-RAL	
H15X-021-RAL	
H15X-023-RAL	
802L-013M-FG	
802L-016M-FG	
H23RX-016-FG 2x	
801L-023C-FG	
801L-029C-FG	
857-014C-FG	
857-016C-FG	
H152-009-FG 2x	

Prüfinstrumente

Praxis FG/RA

FG/RA Practice Check Instruments

High-precision shanks for checking correct functioning of dental contra-angles and turbines according to the Medical Devices Directive.

Regularly checked drives ensure precise concentricity, which reduces chattering and vibration and increases patient comfort during treatment.

The check instruments have a smooth surface without a cutting tip so that the dental assistant can use them for checking functioning without any risk of injury.

The instruments have been manufactured to the highest precision, ensuring a precise check of the contra-angles and turbines.

Highly polished shank surfaces prevent damage to the instrument chucks of the turbines and contra-angles.

Instruments d'essai FG/CA pour cabinet dentaire
Tiges de haute précision pour la réalisation de tests fonctionnels pour des contre-angles et des turbines dentaires conformément à la loi sur les produits médicaux

Le contrôle régulier du fonctionnement des instruments permet de réduire les micros chocs et les vibrations grâce à la précision de la rotation; ceci permet également d'améliorer le confort du patient pendant les soins.

La surface lisse de ces instruments (sans partie travaillante) permet à l'assistante dentaire d'effectuer le contrôle sans risque de se blesser.

Ces instruments sont fabriqués avec une très grande précision, ce qui permet un contrôle exact des contre angles et des turbines.

La surface des tiges vernies évite tout risque d'altération du système de fixation des fraises dans la turbine ou le contre angle.

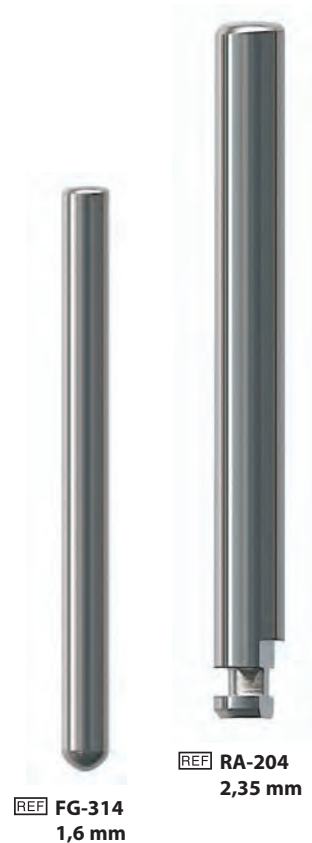
Höchstpräzise Schäfte zur Erfüllung der Funktionsprüfung von zahnärztlichen Antrieben nach der Medizinprodukte-Betreiberverordnung-MPBetreibV §2 Abs. 5.

Regelmäßig kontrollierte Antriebe verbessern die Rundlaufpräzision, reduzieren Schläge und Rattern und steigern das Wohlbefinden der Patienten während der Behandlung.

Die glatte Oberfläche der Prüfinstrumente ohne Arbeitsteil garantiert die verletzungsfreie Kontrolle durch die Helferin.

Die Instrumente sind mit höchster Präzision gefertigt, dies sichert die exakte Kontrolle der Winkelstücke und Turbinen.

Hochglanzpolierte Schaftoberflächen verhindern Beschädigungen an den Instrumentenaufnahmen der Turbinen und Winkelstücke.





NTI Unique, P20033

NTI Unique, small flame
A really useful new shape for the proven Unique composite polishers.

The small flame shape polishes fissures and cusp slopes quickly.

As this polisher is impregnated with fine diamond grit, it can be used on all types of composite.

*This **single-step polisher** produces a perfect surface very rapidly.*

Exerting higher pressure polishes abrasively to smooth rough zones left after trimming with a diamond.

Exerting light pressure creates a high-lustre surface.

The special coating on the shank simplifies cleaning and sterilisation.

Must be cooled with spray during use!

NTI Unique, petite flamme

La nouvelle forme astucieuse du polissoir à composite éprouvé Unique.

La petite flamme permet de polir rapidement les fissures et les différences d'aspérité.

Le polissoir est recouvert d'un grain de diamant fin qui permet de l'utiliser sur tous les types de composites.

Ce polissoir à un niveau permet d'obtenir une surface parfaite en peu de temps.

En appuyant fortement, on obtient un polissage abrasif. Cela élimine les rugosités résultant de l'utilisation de fraises diamantées.

En appuyant faiblement, on obtient une surface brillante.

Le revêtement spécial de la tige facilite le nettoyage et la stérilisation.

À n'utiliser qu'avec un spray de refroidissement!

NTI Unique, kleine Flamme
Die sinnvolle Formenerweiterung bei den bewährten Unique Compositepolierern.

Die kleine Flamme erlaubt die schnelle Politur der Fissuren und Höckerabhänge.

Der Polierer ist mit einer feinen Diamantkörnung versehen, dadurch ist der Einsatz auf allen Arten von Compositen möglich.

Der **Einstufen-Polierer** produziert eine perfekte Oberfläche in kurzer Zeit.

Beim Einsatz mit stärkerem Druck erfolgt die abrasive Politur. Sie entfernt Rauigkeiten aus der Diamantbearbeitung. Beim Einsatz mit leichtem Druck entsteht eine hochglänzende Oberfläche.

Die Spezialbeschichtung des Schaftes vereinfacht die Reinigung und Sterilisation.

Die Anwendung darf nur unter Kühlispray erfolgen!



REF P20033

opt. 5.000 - 12.000 rpm/max. 30.000 rpm



REF Set-1657

Innovations 2007

für das Dentallabor

for the dental laboratory • pour Laboratoire





L3 HF251SFE-023



L4 FS6-M, FS6-F
Diamantstreifen breit, einseitige Belegung
Diamond strips, wide coated on one side
Strips diamantés larges (couverte sur une seule face)



L5 Keramik-Schleifset nach Oliver Brix
Porcelain set designed by Oliver Brix
Coffret à céramique selon Olivier Brix



L6 PrimeCut SL



L7 Bearbeitungsset für die Modellgusstechnik nach Klaus Dittmar
Model cast trimming set according to Klaus Dittmar
Coffret de traitement pour la technique (de fabrication) des modèles moulés selon Klaus Dittmar



L8 / L9 Zirkon-Bearbeitungs-Set
Zirconia set
Coffret zircon



L10 Prüfinstrumente Labor HP 2,35/3,0 mm
HP 2.35/3.0 mm Laboratory Check Instruments
Instruments d'essai pour laboratoire PM 2,35/3,0 mm



L11 G5123 neuer Sinterdiamant
New Sintered Diamond
Nouveau diamant dans la masse

e.max® ist ein Warenzeichen der Ivoclar-Vivadent AG, Schaan/ Liechtenstein
Cerec® ist ein Warenzeichen der Sirona Dental Systems GmbH, Bensheim/Deutschland

e.max® is a registered trademark of Ivoclar-Vivadent AG, Schaan/ Liechtenstein
Cerec® is a registered trademark of Sirona Dental Systems GmbH, Bensheim/Germany

e.max®, c'est une marque de fabrication de société Ivoclar-Vivadent AG, Schaan/ Liechtenstein
Cerec®, c'est une marque de fabrication de société Sirona Dental Systems GmbH, Bensheim, Allemagne

Der Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwendung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne schriftliche Genehmigung der Geschäftsführung der Fa. NTI-Kahla GmbH unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

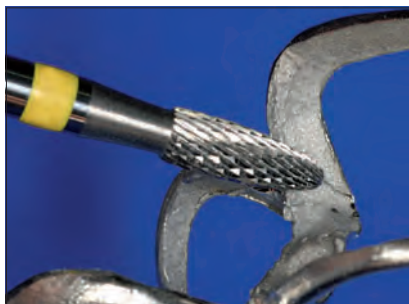
All rights reserved. No part of this catalogue may be reproduced in any form without written permission from the Management of NTI-Kahla GmbH. Reprint, translation, storing and data processing are not permitted without prior approval.

Le catalogue est protégé par la loi sur les droits d'auteur. Toute utilisation hors des étroites limites de la loi sur les droits d'auteur est interdite sauf autorisation expresse de la direction de la société NTI-Kahla GmbH et passible de poursuites judiciaires. Ceci s'applique en particulier aux reproductions, traductions, archivage sur microfilms ainsi qu'au stockage et traitement dans des systèmes électroniques.

Notwendige Produkt- und Farbänderungen sowie Druckfehler sind vorbehalten.

Products and colours may be subject to alterations. Printing errors excepted.

Sous réserve de modification nécessaire du produit et des couleurs ainsi que d'erreurs d'impression.



REF HF251SFE-023

HF251SFE-023, MC251SFE-023

Also available as Millennium Cutter • aussi disponible avec revêtement Millennium • auch in Millennium-Beschichtung erhältlich

Cutter for all types of dental laboratory work

The superfine blades produce smooth surfaces on all types of material and reduce preparation time.

The round shape of the cutting section prevents sharp edges and corners on the surface of the restoration. This avoids damaging or weakening thin areas.

The fine tip can be used for smoothing the inside of clasps and bracing units. Precision is maintained due to minimum removal of material.

The tungsten carbide cutter is also available with the familiar millennium coating. The coating produces a surface hardness of VH 3600 (standard tungsten carbide has VH 1800). The result is a longer service life and outstanding cost-effectiveness.

The superfine cutter blades prevent chattering, so the instrument is very smooth running. This allows it to be used on all types of porcelain facings and increases the application options.

Fraise pour tous les départements du laboratoire de prothèse

La denture super fine permet d'obtenir des surfaces lisses sur tous les matériaux en minorant ainsi le travail de finition.

La forme arrondie de la partie travaillante évite l'apparition d'angles ou d'arrêtes à la surface des matériaux. Cela évite l'altération ou l'affaiblissement des parties fines.

La pointe fine permet de polir l'intrados des crochets et des taquets.

La précision est inchangée du fait de l'ablation d'une faible quantité de matériau.

La fraise en carbure de tungstène est également disponible avec le revêtement Millennium bien connu. Ce revêtement présente une dureté de surface de 3600 Vickers (1800 Vickers pour une fraise en carbure de tungstène normale).

On obtient ainsi une plus grande longévité et une rentabilité inégalée.

La denture super fine évite les vibrations, ce qui permet à l'instrument de fonctionner vraiment en silence. On peut l'utiliser sur toutes les surfaces en céramique, ce qui augmente ses possibilités d'utilisation.

Fräser für alle Abteilungen in der Zahntechnik

Die superfine Verzahnung erzeugt glatte Oberflächen auf allen Werkstoffen und reduziert so die Nacharbeit.

Die runde Form des Arbeitsteils verhindert die Entstehung von Ecken und Kanten auf der Werkstückoberfläche. Das vermeidet Beschädigungen oder eine Schwächung von graziilen Teilen.

Die feine Spitze ermöglicht die Glättung von Klammer- und Schubverteilerinnenseiten. Durch den geringen Abtrag bleibt die Präzision erhalten.

Der Hartmetallfräser ist auch mit der bekannten Millenniumbeschichtung erhältlich. Die Beschichtung bewirkt eine Oberflächenhärte von 3600 Vickers (normales Hartmetall hat 1800 Vickers). Damit wird eine längere Standzeit und unerreichte Wirtschaftlichkeit erzielt.

Die superfine Verzahnung verhindert einen Schlageffekt und deshalb läuft das Instrument besonders ruhig. Dies erlaubt den Einsatz auch auf allen keramischen Verblendungen und erhöht die Einsatzmöglichkeiten.

251 (272)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	023
Länge - Length in mm - longueur	6,5

Shank ISO REF 1
HP 500 104 272 110 ... HF251SFE-... 023

opt. 5.000 - 40.000 rpm/ max. 40.000 rpm



FS6-M, FS6-F

FS6-M, FS6-F **Diamond strips, wide coated on one side**

Wider diamond strips in two grit sizes for use in filling treatment, in orthodontics and in the dental laboratory.

The six millimetre wide diamond strips facilitate preparing the approximal of fillings and can be used in orthodontics for rapid reduction of teeth that are too wide.

The extra-wide diamond strips can be used for quick, precise preparation of contact points on porcelain bonded crowns.

Two grit sizes are available for rough preparation and smoothing the surface.

FS6-M, FS6-F **Strips diamantés larges** **(couverte sur une seule face)**

Strips diamantés larges en deux granulométries pour l'odontologie conservatrice, l'ODF et le laboratoire de prothèse.

Les strips diamantés de 6 mm de large facilitent la finition des faces proximales des obturations et permettent la réduction rapide de dents trop larges en ODF.

Les strips diamantés extra larges permettent de régler rapidement et avec précision les points de contact des couronnes en céramique.

Deux granulométries sont disponibles pour le dégrossissage et le polissage des surfaces.

Diamantstreifen breit einseitige Belegung

Breitere Diamantstreifen in zwei Körnungen zum Einsatz in der Füllungstherapie, in der Kieferorthopädie und im zahntechnischen Labor.

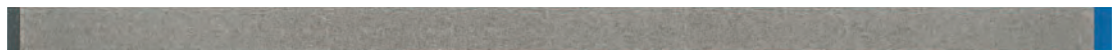
Die sechs Millimeter breiten Diamantstreifen vereinfachen die approximale Bearbeitung von Füllungen und erlauben beim Einsatz in der Kieferorthopädie die schnelle Reduktion von zu breiten Zähnen.

Die extra breiten Diamantstreifen bieten eine schnelle und präzise Gestaltung von Kontaktpunkten bei keramischen Verblendkronen.

Zwei Körnungen stehen für die grobe Vorarbeit und die Glättung

L4

FS6-M



FS6-F



Farbkodierung	Colour Code		
verpackt zu/Pack of/unité de		10	10
Stärke/Thickness/grosueur (mm)		0,13	0,10
Breite/Width/largeur (mm)		6,0	6,0
Länge/Length/longueur (mm)		147,0	147,0

10 REF

FS6-M

FS6-F



Oliver Brix

Oliver Brix Set

Oliver Brix Set Porcelain set designed by Oliver Brix

For natural contouring the porcelain surfaces of crowns as well as preparing high-performance porcelains and emax®

The set contains a selection of instruments from coarse to superfine for complete surface preparation of porcelain.

If the crown is prepared with the Turbo diamond using an undulating technique, it creates perikymata on the porcelain facing. The shape of the spiral with and without a diamond-coated surface produces an anatomically natural-looking surface in a matter of seconds.

The ultra-thin diamond disc with a non-cutting edge is used to smooth the porcelain surface, preventing scratches and sharp edges.

The CeraGlaze polishers are ideal for finishing an accurately fitting porcelain shoulder.

Coffret Oliver Brix

Coffret à céramique selon Olivier Brix

Pour une apparence naturelle des couronnes en céramique ainsi que pour le montage de la céramique, pour toutes les céramiques hautes performances ainsi que pour emax®.

Ce coffret comporte un choix d'instruments de gros grains à super fin pour la totalité du travail des surfaces en céramique.

Le Turbo diamant reproduit les stries de croissance sur la céramique lorsqu'on effectue un mouvement ondulant. La forme de la spirale, avec sa surface diamantée et non diamantée, permet d'obtenir en quelques secondes une surface anatomique d'apparence naturelle.

Le disque diamanté ultra fin, avec son bord non tranchant, permet de polir les surfaces en céramique et évite ainsi l'apparition d'éraflures ou d'arrêtes.

Les polissoirs CeraGlaze sont tout à fait indiqués pour la finition des épaulements en céramique.



REF SET-1655

Keramik - Schleifset nach Oliver Brix

Zur naturidentischen Gestaltung bei keramischen Oberflächen von Kronen sowie zur Bearbeitung und bei allen Hochleistungskeramiken und bei emax®.

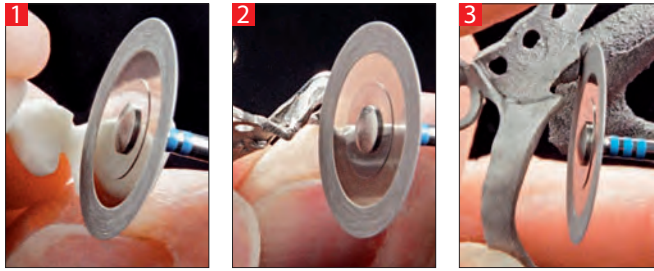
Das Set beinhaltet eine Auswahl von groben bis superfine Instrumenten für die komplette Oberflächenbearbeitung von Keramiken.

Der Turbodiesel erzeugt bei einer wellenförmigen Führung die Wachstumsrillen auf der Verblendung. Die Form der Spirale mit diamantierter und nicht diamantierter Fläche, gestaltet in Sekunden eine anatomisch natürlich aussehende Oberfläche.

Die ultradünne Diamantscheibe mit einer nicht schneidenden Kante versehen, glättet keramische Flächen und verhindert so die Entstehung von Kratzern und Kanten.

Die CeraGlaze Polierer eignen sich optimal zur Fertigstellung einer passgenauen keramischen Stufe.





1 Bearbeitung von gehiptem Zirkondioxid.
Trimming of hiped zirconium oxide.
Façonnage d'oxyde de zircon du type HIP.

2 Bearbeitung von Modellguß.
Trimming of metal framework.
Façonnage du modèle moulé.

3 Durchtrennen der Gußkanäle.
Cutting of casting sprues.
Taille des pointes de moulage.

PrimeCut SL

The galvanically sintered edge of the diamond disc offers excellent cutting performance

The cutting disc can be used on all alloys and ceramics.

The galvanically sintered edge offers maximum stability and a high diamond density. This guarantees that the cutting disc will have a long service life.

The medium diamond grit size, applied by means of a special manufacturing process, offers faster, gentler material removal. Reducing your work load and preventing poor grinding results.

Stability, in conjunction with the galvanic edge design, means the cutting disc is less prone to breakage. Hence, contouring is considerably simplified.

The cutting wheel is operated at 18,000 – 20,000 r.p.m., using light working pressure (the weight of the handpiece).

Le diamant dans la masse en contour du disque offre de très bon rendement de coupe

Le disque peut être utilisé pour tous les alliages et matériaux céramiques.

Le frittage galvanique en contour est extrêmement stable et d'une densité élevée. Ceci garantit une grande durée de vie du disque.

Vous obtiendrez grâce à la granulométrie diamantée moyenne, fabriquée selon un procédé spécial, une abrasion rapide tout en ménageant les matériaux.

Vous bénéficierez d'une réduction du temps de travail et éviterez les inconvénients de l'affûtage.

Le risque de rupture du disque est faible grâce à sa stabilité associée au façonnage superficiel galvanique. Ceci simplifie nettement le procédé du profilage.

Il s'utilise à 18 000 – 20 000 trs/mn avec une légère pression de travail (poids de la pièce)



Die galvanische Randsinterung der Diamantscheibe bietet enorme Schnittleistung

Die Scheibe ist auf allen Legierungen und keramischen Werkstoffen einsetzbar.

Die galvanische Randsinterung weist eine maximale Stabilität und eine hohe Diamantdichte auf. Dadurch ist eine exzellente Standzeit der Scheibe gewährleistet.

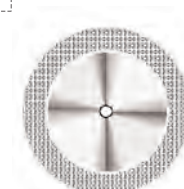
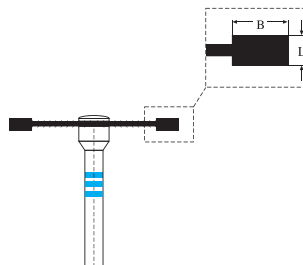
Die im speziellen Fertigungsverfahren aufgebraute mittlere Diamantkörnung bietet einen schnellen und schonenden Abtrag der Materialien. Zeitsparendes Arbeiten wird ermög-

licht und negative Schleifresultate vermieden.

Durch die Stabilität in Verbindung mit der galvanischen Randgestaltung wird die Bruchgefahr der Scheibe reduziert. Dadurch wird der Arbeitsschritt der konturierenden Gestaltung deutlich vereinfacht.

Der Einsatz erfolgt bei 18.000 - 20.000 min⁻¹ mit leichtem Arbeitsdruck (Gewicht des Handstücks).

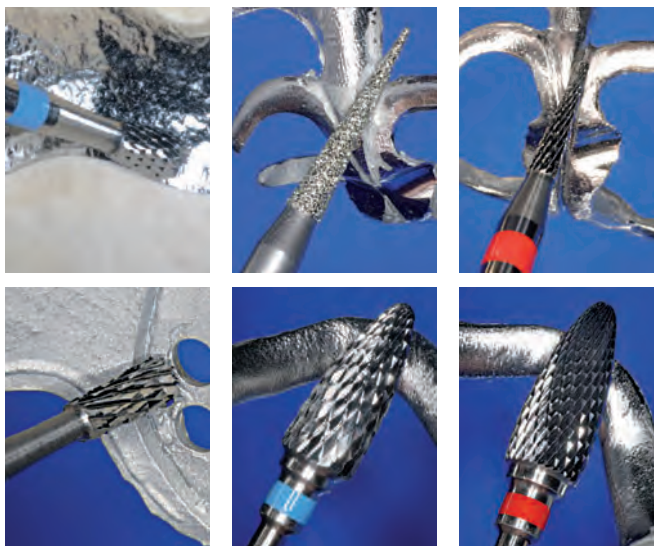
Flex
806 104 ...
354



Größe/ Size/ taille	ø 1/10 mm	220
Belegung/ Coating granulation	B mm	3,0
Kopf/ Head Length / longueur mm	L mm	0,30

Shank/tige ISO REF 1
HP **806.104. ...** **354.524.220**

opt. 18.000 - 20.000 rpm/ max. 25.000 rpm



Set-1656

Model cast trimming set according to Klaus Dittmar

This set is for trimming chrome cobalt frameworks efficiently and economically.

The small pointed shapes are for trimming the juncture between clasp stem and clasp as well as fully contouring Bonwill clasps.

The new flame-shape cutter (HF251SFE-023), with its super fine cross-cut, smooths rough surfaces after trimming with coarse instruments.

The special ergonomics of this cutter produce a smooth, non-scored surface on clasps but without impairing their precision.

The flame-shaped sintered diamond smooths all difficult-to-access areas of chrome cobalt frameworks.

Coffret de préparation pour les prothèses squelettées selon Klaus Dittmar

Le coffret de préparation permet de travailler de manière efficace et économique les prothèses squelettées.

Pour la préparation des connexions reliant les potences de crochets aux crochets et du corps des crochets de Bonwill modélés, les petites formes en pointe sont parfaitement adaptées.

Avec sa denture croisée super fine et sa nouvelle forme, la fraise flamme HF251SFE-023 polit les surfaces rugueuses résultant du fraisage avec des instruments à gros grains.

L'ergonomie spéciale de ce fraise permet d'obtenir d'une surface de crochets lisses, sans stries et sans perte de précision.

La fraise flamme à diamants dans la masse polit de manière fiable tous les endroits difficilement accessibles sur les prothèses squelettées.

Bearbeitungsset für die Modellgusstechnik nach Klaus Dittmar.

Das Bearbeitungsset dient der effizienten sowie wirtschaftlichen Ausarbeitung von Modellgüssen.

Für die Bearbeitung der Übergänge vom Klammerstiel zur Klammer und dem körperhaften Gestalten von Bonwill-Klammern sind die kleinen spitzen Formen vorgesehen.

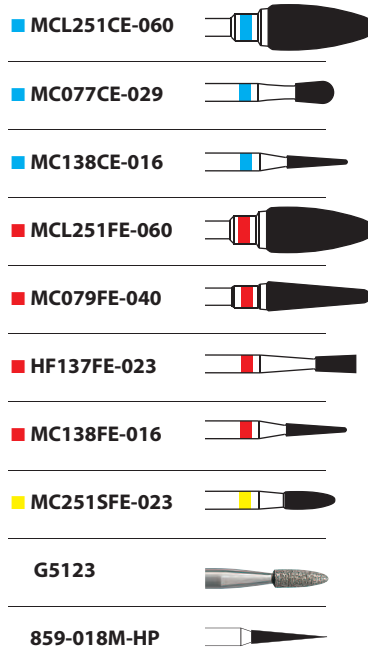
Die neu entwickelte Flammenform des Fräasers HF251SFE-023, mit superfeiner Kreuzverzahnung, glättet die rauhe Oberfläche nach Bearbeitung mit groben Instrumenten.

Die spezielle Ergonomie des Fräasers erzeugt eine glatte und riefenfreie Oberfläche an Klammern, ohne einen Präzisionsverlust hinnehmen zu müssen.

Der flammenförmige Sinterdiamant glättet verlässlich alle schwer zugänglichen Bereiche des Modellgusses.



REF SET-1656



Zirkonbearbeitung in der Laborturbine

Flex

806 314 ...

C8-FG



Größe/ Size/ taille	ø 1/10 mm	080
Belegung/ Coating granulation	B mm	voll - full
Kopf/ Head Length / longueur mm	L mm	0,30

Shank ISO   1

FG **TURBO 806.314.362.524.080** **C8-FG**

 opt. 200.000 - 300.000 rpm/ max. 300.000 rpm



 C8-FG

Turbo Diamond Disc for use in a laboratory turbine for contouring interdental spaces and cutting through ceramics.

Turbo Diamantscheibe für die Laborturbine zum Separieren und Trennen von keramischen Werkstoffen.

Disque diamanté Turbo pour la turbine de laboratoire servant à la finition des espaces inter-dentaires et à la séparation des matériaux céramiques.

379L

The shank of the long Football instruments has a very thin neck. This allows the user to view and monitor the area when trimming intracoronally.

The small diameter of the working section permits absolutely precise spot grinding inside crowns and abutments, even in narrow areas.

La longue tige des fraises Football présente un cou particulièrement fin. Ainsi, le contrôle visuel lors de la préparation intra-cronaire est plus facile. Le faible diamètre de la partie travaillant permet la réduction précise des contacts prématurés au niveau des couronnes ou des reconstitutions y compris dans les endroits délicats.

Der Schaft der langen Football-Instrumente hat einen besonders dünnen Hals. Dadurch wird die optische Kontrolle bei der intracoronalen Bearbeitung ermöglicht. Der geringe Durchmesser des Arbeitsteils erlaubt die punktgenaue Reduktion von Frühkontakten in Kronen und Abutments, selbst in grazilen Bereichen.

379L

(277)


Football



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge - Length in mm - longueur	3,0

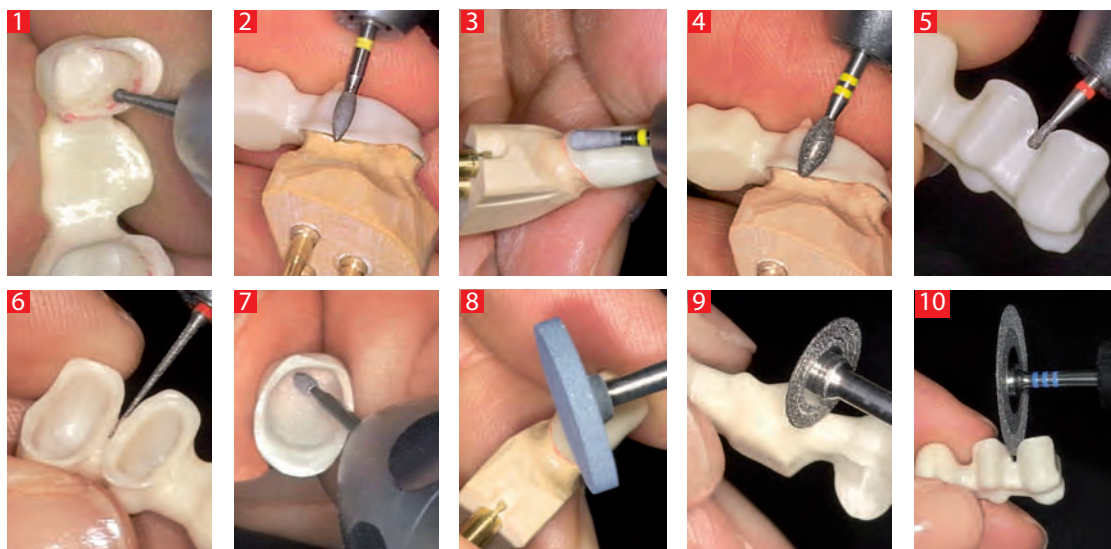
Shank ISO   5

FGL 801 315 277 514 ... **379L - ... F-FGL** **012**

 opt. 10.000 - 20.000 rpm/ max. 40.000 rpm



 379L-012F-FGL



Zirkon-Bearbeitungs-Set

Zirconia set:

Developed together with experienced users, this set includes special instruments for trimming high-performance ceramics innovatively.

CAD/CAM guarantees that these instruments with long-slender necks run perfectly smoothly. This prevents the instrument rattling while trimming the framework material.

The three different grit sizes of CeraGlaze Wheels simplify contouring crown margins accurately. This allows the margin to be reduced on the die.

The grit size of the yellow polisher creates a surface which will not irritate the gingiva when in direct contact with it.

The Turbo Diamond Disc is for widening interdental spaces and contouring using a laboratory turbine.

Coffret zircon:

Développé grâce à des opérateurs expérimentés, ce coffret contient des instruments spéciaux pour la préparation innovante de céramiques hautes performances.

Avec les instruments à cou long et fin, la technologie CAO/FAO permet un silence de fonctionnement parfait. Le voilage de l'instrument pendant la préparation de l'armature est ainsi évité.

Les trois différentes sortes de grains des meulettes CeraGlaze facilitent la finition des bords des couronnes. Ainsi, on peut ensuite effectuer l'amincissement des bords du MPU.

Les grains du polissoir jaune permettent d'obtenir une surface non irritante lors du contact direct de la gencive avec le zircon.

Le disque diamanté Turbo permet d'ouvrir les espaces inter-dentaires et d'effectuer la finition avec la turbine de laboratoire.

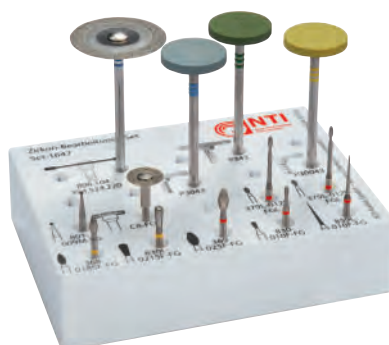
Von erfahrenen Anwendern entwickeltes Set mit Spezialinstrumenten für die innovative Bearbeitung von Hochleistungskeramiken.

Die CAD/CAM Fertigung garantiert bei den Instrumenten mit dem langen feinen Hals eine perfekte Laufruhe. Ein Schlagen des Instruments während der Bearbeitung des Gerüstwerkstoffes wird dadurch verhindert.

Die drei unterschiedlichen Körnungen der CeraGlaze Räder vereinfachen die gezielte Gestaltung des Kronenrandes. Dadurch kann das Ausdünnen des Randes auf dem Stumpf erfolgen.

Die Körnung des gelben Polierers erzeugt eine irritationsfreie Oberfläche bei direktem Schleimhautkontakt mit Zirkon.

Die TURBO Diamantscheibe erlaubt die Eröffnung der interdentalen Bereiche und die Konturierung mit der Laborturbine.



REF SET-1647

801-009M-FG



368-018SF-FG



830L-021SF-FG



369-025F-FG



830-010F-FG



859L-010F-FG



379L-012F-FGL2x



P343



P3043



P30043



C8-FG



806.104.354.524.220

Prüfinstrumente

Labor HP 2,35/3,0 mm

HP 2.35/3.0 mm Laboratory Check Instruments

High-precision instruments for checking the concentricity of handpieces and milling unit handpieces with 2.35 mm and 3 mm chucks.

Check instruments are also available with an FG shank. This now makes it possible to check turbine milling units.

The instruments have been manufactured to the highest precision, ensuring a precise check of handpieces and turbines.

The check instruments have a smooth surface without a cutting tip so that the dental technician can use them for checking correct functioning without any risk of injury.

Checked drives increase the service life of rotary instruments and consequently reduce costs.

Instruments d'essai pour laboratoire PM 2,35/3,0 mm

Instrument d'essai haute précision pour le contrôle du fonctionnement des pièces à main et des pièces à main en appareil de fraisage ayant des griffes de serrage de 2,35mm et 3mm.

Cet instrument d'essai est également disponible avec des tiges FG. Cela permet pour la première fois de contrôler les appareils de fraisage à turbine.

Ces instruments sont fabriqués avec la plus grande précision, ce qui permet d'effectuer un contrôle précis des pièces à main et turbines.

La surface lisse des instruments d'essai (sans partie travaillante) permet à tout technicien de laboratoire d'effectuer le contrôle sans risque de se blesser.

Le contrôle régulier du fonctionnement des instruments rotatifs augmente leur durée de vie et réduit les coûts.

Hochpräzisionsprüfinstrumente zur Rundlaufkontrolle von Handstücken und Antrieben in Fräsgeräten mit 2,35mm und 3mm Spannzangen.

Das Prüfinstrument ist auch mit FG-Schaft erhältlich. Dies erlaubt erstmalig die Kontrolle der Turbinenfräsgeräte.

Die Instrumente sind mit höchster Präzision gefertigt, dies sichert die exakte Kontrolle der Handstücke und Turbinen.

Die glatte Oberfläche der Prüfinstrumente ohne Arbeitsteil garantiert die verletzungsfreie Kontrolle durch jeden Techniker.

Geprüfte Antriebe verlängern die Lebensdauer der rotierenden Instrumente und reduzieren so Kosten.



REF HP-104
2,35 mm

REF HP-124
3,0 mm



G5123

New Sintered Diamond
Flame-shaped sintered diamond with a small diameter for preparing all types of porcelain and alloys.

The round shape prevents sharp or jagged edges on porcelain surfaces.

The 6 mm cutting surface allows anatomical contouring of buccal and occlusal surfaces on porcelain facings and precious metal alloys.

Preparation of the junctions of clasps and bracing arms in CrCo frameworks is reduced to a minimum. The smooth surfaces, produced by applying light pressure and using a motor speed of 15,000 rpm, reduce preparation time.

The selected diamond grit with a stable binder facilitates surface area removal of porcelain and metal and ensures a cost-effective service life.

G5123

Nouveau diamant dans la masse

Diamant dans la masse en forme de flamme présent un diamètre réduit pour la finition de toutes les céramiques ou alliages.

La forme arrondie évite l'apparition d'arrêtes ou d'ébréchures sur les surfaces en céramique.

La partie travaillante de 6mm de long permet la reproduction anatomique des surfaces vestibulaires et occlusales en céramique ou en métal précieux.

La dépense d'énergie lors de la finition des connexions avec les crochets et les taquets des squelettés est réduite au minimum. On obtient des surfaces lisses en exerçant une pression douce et avec une vitesse de rotation de 15.000 tours/min ; ce qui réduit le travail de finition.

Le grain de diamant choisi, avec son agent de liaison stable, permet un fraisage net de la céramique et du métal; ce qui permet aussi de réaliser une économie.

Neuer Sinterdiamant
Flammenförmiger Sinterdiamant mit kleinem Durchmesser für die Bearbeitung von allen Keramiken und Legierungen.

Die runde Form verhindert auf keramischen Oberflächen die Entstehung von Kanten und Scharten.

Das 6 mm lange Arbeitsteil erlaubt die anatomische Gestaltung von vestibulären und okklusalen Flächen bei keramischen Verblendungen und Edelmetallen.

Bei Modellgüssen wird der Aufwand bei der Gestaltung der Übergänge von Klammern und Schubverteilern minimiert. Durch leichten Druck und eine Drehzahl von 15.000 min⁻¹ entstehen glatte Oberflächen, die eine Nacharbeit reduzieren.


Die ausgesuchte Diamantkörnung mit stabilem Bindungsmaterial verbessert den flächigen Abtrag auf Keramik und Metall und sorgt für eine wirtschaftliche Standzeit.



REF G5123



Standard

Größe/Size/taille	ø 1/10 mm	023
Länge - Length in mm - longueur		6,0
Shank/tige	ISO	REF
HP	807 104 272 523 ...	G5123
 opt. 20.000 - 25.000 rpm/ max. 25.000 rpm		