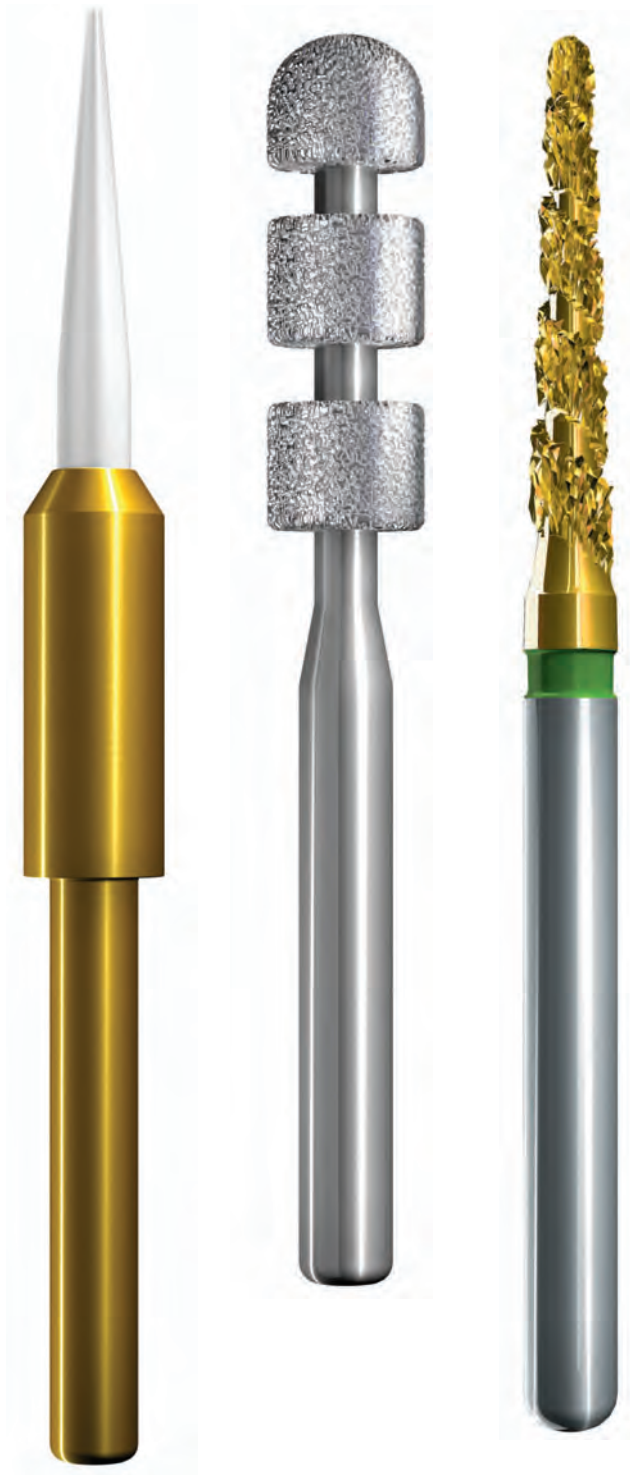


Innovations

für die Zahnarztpraxis • for the dental practice



370



Spezialform 370 Neue Körnungen:

Das Diamantinstrument zur Kauflächengestaltung von allen Füllungsmaterialien.

Drei unterschiedliche Körnungen vereinfachen die Gestaltung der Höcker sowohl okklusal als auch vestibulär.

Die grobe Körnung reduziert den Aufwand bei der Vorgestaltung. Die feine und die superfeine Körnung bereiten das Füllungsmaterial perfekt für die anschließende Politur vor.

Die runde Formgebung in jedem Bereich verhindert das Einschleifen von Kanten in die Füllung.

Die Gestaltung der Instrumente bietet verschiedene Einsatzmöglichkeiten. Die Kugelform erlaubt das gezielte Einschleifen.

Die konkave Rundung sorgt für die perfekte Formgebung im okklusalen Bereich.

Special shape 370 New grit sizes:

Diamond instrument for contouring the occlusal surfaces of all filling materials.

The three different grit sizes simplify contouring the cusps on both the occlusal and vestibular surfaces.

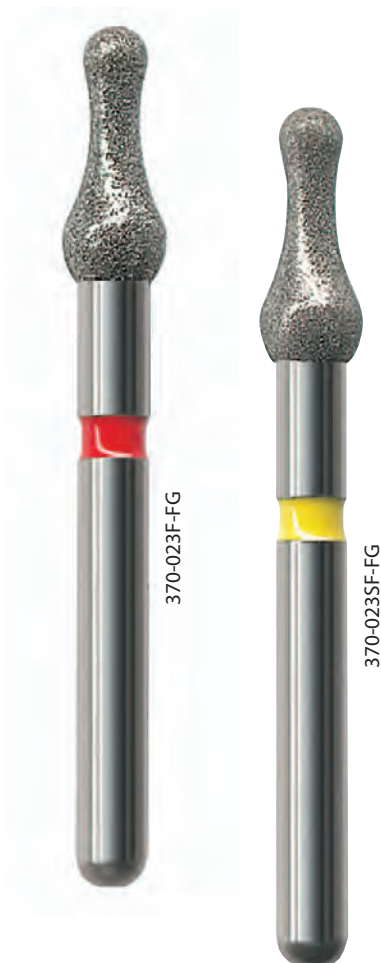
The coarse grit instrument reduces the effort required for pre-contouring.

The fine and superfine grits ready the filling material perfectly for polishing.

The rounded shape of the instrument prevents it cutting grooves in the filling.

The design of this instrument allows it to be used for various applications. The rounded end is for spot grinding accurately.

The rounded concave shape contours occlusal regions perfectly.



370 Spezialform Special Shape



Größe/Size ø 1/10 mm	023
Länge-Length in mm	6,0

Order No.

806 314 507 534 ...	
■ 370 - ... C-FG	023
■ 370 - ... F-FG	023
806 314 507 504 ...	
■ 370 - ... SF-FG	023

250



TissueTrimmer, lang längeres Arbeitsteil

Der erfolgreiche Ersatz für Skalpell und Elektrochirurgie hat eine perfekte Ergänzung erhalten.

Der neue lange und dünnere TissueTrimmer vereinfacht das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Die filigrane Spitze weist den selben Durchmesser auf wie der bekannte TissueTrimmer. Das sorgt für gleichbleibende Ergebnisse.

Das besonders schmale lange Arbeitsteil erleichtert die Arbeit im interdentalen Bereich.

Die schlanke Form vereinfacht den Einsatz auch bei tieferen Schnitten.

Die lange Spitze bietet die Möglichkeit, auch bei tiefem Arbeiten den Gingivalsaum vom Zahn zu lösen.

Die schonende Schnittführung ohne Nekrose sorgt für eine bis 30% verbesserte Heilung.

Die minimal invasive Schnittführung vereinfacht das Nachwachsen der Gingiva. So können selbst entfernte Teile wieder nachwachsen.

Der TissueTrimmer kann bei sorgfältiger Anwendung bis zu 300 mal verwendet werden. Das bietet eine unerreichte Wirtschaftlichkeit.

Ideal für den Einsatz:

- Eröffnen des Sulkus nach der Kronen- und Brückenpräparation für den Abdruck,
 - Erweiterung des Zahnfleisches für tiefe Kavitäten Klasse V,
 - Freilegen von Implantaten nach der Einheilphase,
 - Entfernung von Granulationsgewebe.
 - Perfekt für Patienten mit Herzschrittmacher.
- Arbeitsdrehzahl:
300.000 - 500.000 min⁻¹
- **ohne Kühlschpray einsetzen.**



TissueTrimmer, long Longer working section

The successful replacement for scalpels and electrosurgery has been enhanced perfectly.

The new, thinner TissueTrimmer is easier to use in areas which are difficult to access.

The slender tip has the same diameter as the existing TissueTrimmer, which provides for uniform results.

The really narrow, long working section simplifies working in the interdental region

The slender shape simplifies use, especially for deeper incisions.

The long tip can be used for releasing the gingival margin from the tooth, even in deep areas.

This gentle type of incision, excluding necrosis, improves healing by up to 30%.

The minimally invasive incision simplifies regeneration of the gingiva so that even sections which have been removed can grow again.

If used with care, the TissueTrimmer can be re-used up to 300 times – previously unequalled cost-effectiveness!

Perfect for:

- Opening the sulcus for impression taking after preparing the teeth for crown and bridgework.
 - Extending the gingiva for deep class V cavities.
 - Recovering implants after the healing period.
 - Removing granular tissue.
 - Perfect for pacemaker patients.
- Working speed: 300,000 – 500,000 r.p.m.
- **without coolant spray.**



Sortimentspackung bietet Preisvorteil
Assortment Order No. Set-1611

VKP



NTI - VKP für die vollkeramische Spitzenpräparation

Die präzise Markierung der Präparationstiefe von 0,8 mm erfüllt die Forderungen der Hersteller von Vollkeramikmassen.

Tiefenmarkierung

Tiefenmarkierer 834L:

Die Zylinderform hat gerundete Kanten. Das reduziert den Aufwand bei der Nachpräparation.

So ist es möglich, die Stufe und die Tiefenmarkierung in einem Arbeitsgang vorzunehmen.

Tiefenmarkierer 834RL:

Der zylindrische Tiefenmarkierer mit dem runden Kopf erzeugt eine perfekte Stufe für die Veneerpräparation.



NTI - VKP Top preparations for all-ceramic restorations

The precise 0.8 mm depth marking meets the recommendations of the manufacturers of all-ceramic systems.

Depth marking

Depth marker 834L:

The edges of the cylinder are rounded to reduce the effort required for finishing the preparation. This enables the shoulder and depth markings to be prepared during the same procedure.

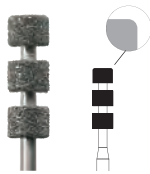
Depth marker 834RL:

This cylindrical depth marker with rounded head prepares perfect shoulders for veneers.

VOLL KERAMISCHE PRÄPARATION



834L
Tiefenmarkierer
Depth Marker



Größe/Size ø 1/10 mm	027
Länge-Length in mm	8,0

Schnitttiefe **T mm**, Depth of Cut **0,8**

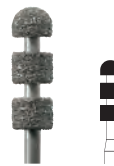
806 314 552 524 027

Order No. 834L - 027M-FG

max. speed 140.000 r.p.m.



834RL
Tiefenmarkierer
Depth Marker



Größe/Size ø 1/10 mm	027
Länge-Length in mm	8,0

Schnitttiefe **T mm**, Depth of Cut **0,8**

Order No. 834RL - 027M-FG

max. speed 140.000 r.p.m.



VKP



NTI - VKP Diamanten mit Führungsspitze

Seit 10 Jahren bei NTI im Programm, jetzt auch mit 0,8 mm Präparations-tiefe, die "Nippeldiamanten".

Die hochpräzise Führungsspitze erzeugt eine perfekte Stufe für die Vollkeramiktechnik.

Es stehen zwei Grundformen zur Auswahl, zylindrisch und konisch, je nach Präparationsphilosophie.

Die Arbeitsteillänge vereinfacht die Präparation auch bei längeren Zähnen.



Preparations for all-ceramic restorations NTI - VKP

Diamonds with guide pin

These "nipple diamonds" have been in the NTI range for 10 years and are now available with a preparation depth of 0.8 mm.

The highly precise guide pin prepares a perfect shoulder for all-ceramic restorations.

Available in two basic shapes – cylindrical and conical – depending on which preparation philosophy is preferred.

The length of the working section simplifies preparation, even on longer teeth.

VOLL KERAMISCHE PRÄPARATION



998

Konus rund, mit Zapfen
Round End Taper with guide pin

verpackt zu/packed in	5
Größe/Size ø 1/10 mm	026
Länge - Length in mm	9,0

Schnitttiefe **T** mm, Depth of Cut **0,8**

806 314 508 524 ...

Order No. 998- ...M -FG 026

806 314 508 514 ...

Order No. 998- ...F -FG 026

999

Zylinder rund, mit Zapfen
Cylinder round, with guide pin

verpackt zu/packed in	5
Größe/Size ø 1/10 mm	021
Länge - Length in mm	9,0

Schnitttiefe **T** mm, Depth of Cut **0,8**

Order No. 999- ...M -FG 021

Order No. 999- ...F -FG 021



998

Diamond Instruments with guide pin

The crown preparation instrument, proven over the past 10 years.

The guide pin makes the preparation of defined shoulders easy, especially in difficult-to-look and difficult-to-reach areas.

A "gutter" preparation will be prevented.

Different sizes allow a selection for each situation.

Two grits:

- super coarse for bulk removal
- fine for perfect surface to allow for an easy crown production by the technician

Both diamonds are cut-to-grit for exact preparations.



Kronenpräparation mit Führungsspitze

Das seit 10 Jahren bewährte Instrument für die Kronenpräparation

Die Führungsspitze erleichtert die Herstellung definierter Stufen, besonders an schwer zugänglichen und vermindert einsehbaren Stellen.

So wird die Entstehung einer "Dachrinnen" Präparation verhindert.

Unterschiedliche Größen erlauben die situationsgerechte Auswahl

Zwei Körnungen

- supergrob für Mengenabtrag.
- fein für die perfekte Oberfläche zur Kronenherstellung durch den Techniker.

Die beiden Körnungen sind absolut maßhaltig.



998

Konus rund, mit Zapfen
Round End Taper with guide pin



verpackt zu/packed in	5	5	5
Größe/Size ø 1/10 mm	016	021	023
Länge - Length in mm	9,0	9,0	9,0

Schnitttiefe T mm/Depth of Cut **0,4** **0,6** **0,7**

806 314 508 514 ...

■ Order No. 998- ...F -FG **016** **021** **023**

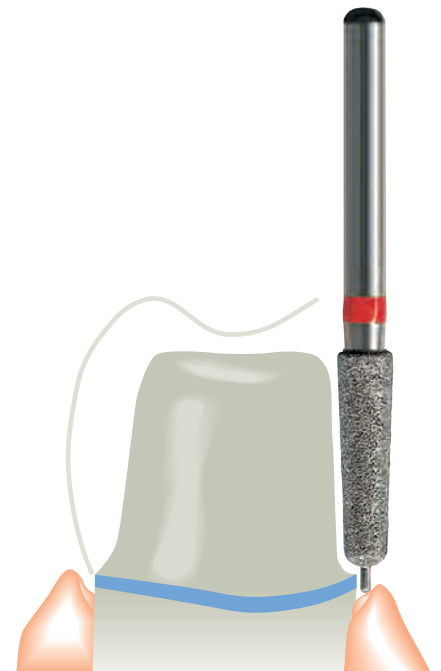
806 314 508 544 ...

■ Order No. 998- ...SC -FG **016** **021** **023**

bei F (all sizes) = 40.000 min⁻¹

bei 016SC = 450.000 min⁻¹

bei 021SC, 023SC = 300.000 min⁻¹



FiberMaster, conical

Glass fibre root posts with conical shape.

The well known FiberMaster posts are now available with conical shape.

The high density of the glass fibres provides the FiberMaster with a modulus of elasticity of 30 GPa* which corresponds to that of dentine. This reduces the risk of the root fracturing.

The FiberMaster is available in three sizes with a head and two sizes without a head. This simplifies selecting the correct post for the specific patient.

Adhering the posts stabilizes the teeth, respectively, roots.

The conical shape of the root section corresponds to the anatomy of a tooth. This reduces the risk of perforating the root while drilling.

There is no bonding agent on the surface of the posts. This allows the dentist to use his composite adhesive of choice.

Posts with heads simplify building up the core and keep the amount of composite to a minimum.

The headless posts are ideal where inadequate space is available.

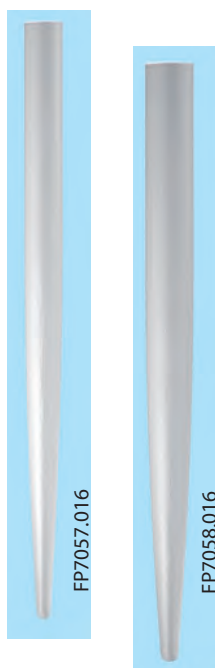
The occlusal sections of the posts can be reduced at any time.

The preparation instruments are identical with those of the RPR post and core system and can be used for titanium posts as well as the new glass fibre posts.

*GPa = Gigapascal

The modulus of elasticity of dentine is approx. 20 GPa

(Literature: Fiber posts - characteristics and clinical applications/ Marco Ferrari and Roberto Scotti by Masson S.p.A- Milan, Italy)



FiberMaster, konisch

Glasfaser Wurzelstifte mit konischer Gestaltung im radikulären Teil.

Die bekannten FiberMaster sind jetzt auch als konische Stifte erhältlich.

Die hohe Dichte der Glasfasern erzeugt ein Elastizitätsmodul der FiberMaster von 30 GPa*. Das entspricht dem Elastizitätsmodul von Dentin. Dadurch reduziert sich die Gefahr von Wurzelbrüchen.

Der FiberMaster ist in drei Größen mit Kopf und zwei Größen ohne Kopf erhältlich.

Dies vereinfacht die situationsgerechte und patientenindividuelle Auswahl.

Die adhäsive Verklebung der Stifte verbessert die Stabilisierung der Zähne bzw. der Wurzel.

Die konische Gestaltung im Wurzelbereich entspricht der anatomischen Form des Zahnes. Dieses reduziert die Gefahr der Perforation der Wurzel beim Vorbohren.

Die Oberfläche der Stifte ist bondingfrei. Das sichert die behandlerindividuelle Auswahl des adhäsiven Composites.

Stifte mit Kopf vereinfachen die Gestaltung des Aufbaues und vermindern die benötigte Menge an Composites.

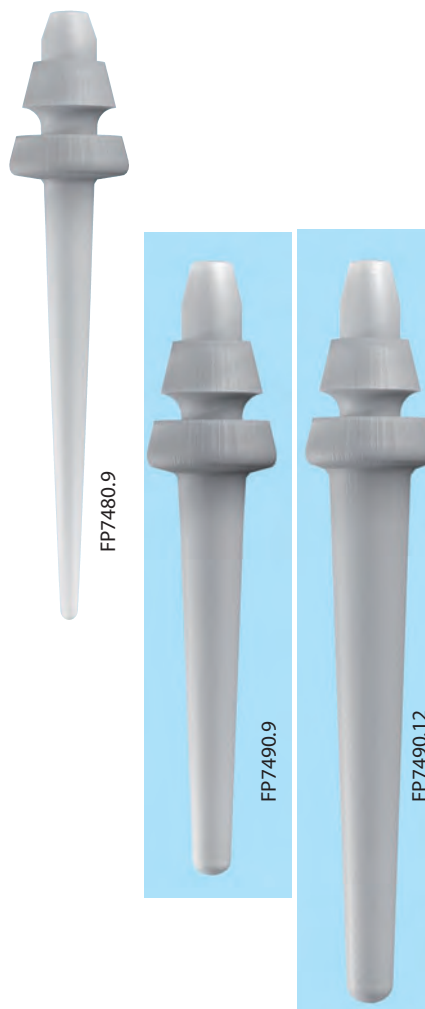
Die kopffreien Stifte eignen sich ideal bei schwierigen Platzverhältnissen.

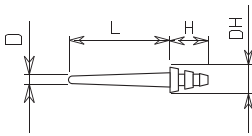
Die Stifte können jederzeit von okklusal gekürzt werden.

Die Vorbereitungsinstrumente sind identisch mit den Instrumenten des RPR Wurzelstiftaufbau Systems und können sowohl für Stifte aus Titan als auch für die neuen Glasfaserstifte angewendet werden.

*GPa = Gigapascal

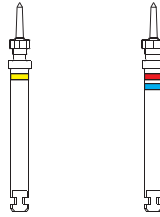
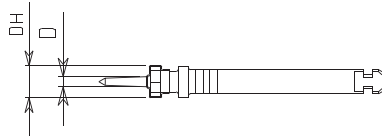
Das Elastizitätsmodul von Dentin liegt bei ca. 20 GPa (Literatur: Fiber posts - characteristics and clinical applications/ Marco Ferrari and Roberto Scotti by Masson S.p.A- Milano)





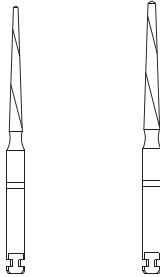
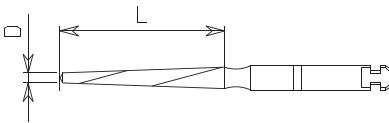
Glasfaser • FiberPost

Größe * Size		1	2	
Stiftschaft ø • Post Shank dia.	D mm	0.5	0.9	
Stiftschaftl. • L. of Post Shank	L mm	9	9	12
Kopf ø • Head dia.	DH mm	2.5	2.8	2.8
Kopfhöhe • Head Length	H mm	3.5	4.5	4.5
Order No. Refill	FP7480. ...	9		
Order No. Refill	FP7490. ...	9	12	
Sortimente • Assortments		FP7457.A FP7458.A FP7458.B		



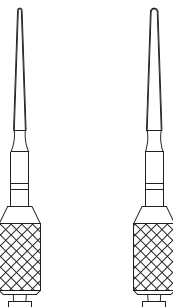
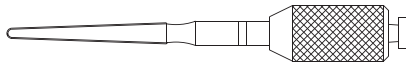
Planfräser • Root Facer

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size		1	2
Zapfen ø • Guide Pin dia.	D mm	0.8	0.8
Kopf ø • head dia.	DH mm	2.6	3.0
Order No.	W6120.204. ...	1	2



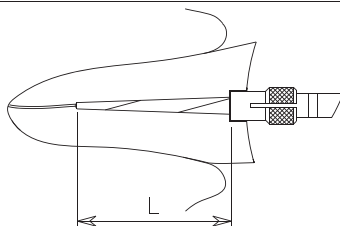
Erweiterer • Root canal drill

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size		1	2
Durchmesser • Diameter	D mm	0.5	0.9
Länge • Length	L mm	16.5	17.0
Order No.	W6196. 204. ...	050	090



Aufrauinstrument • Roughening instrument

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size		1	2
Durchmesser • Diameter	D mm	0.5	0.9
Länge • Length	L mm	16.2	16.2
Order No.	W6196D.644. ...	050	090



Tiefenlehre • Depth gauge

L in mm Stiftschaftlänge • Length of Post Shank		9	12
Order No.	W6045.H ...	9	12



Sortimente: 5 Stifte, 1 Planfräser, 1 Erweiterer, 1 Aufrauinstrument, 1 Tiefenlehre

Assortments: 5 Posts, 1 Root Facer, 1 Root canal drill, 1 Roughening Instrument, 1 Depth gauge



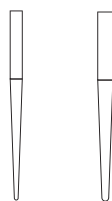
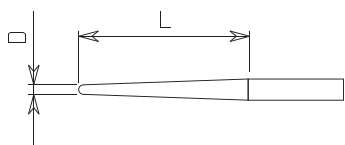
Order No. FP7457.A




Order No. FP7458.A

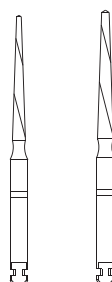
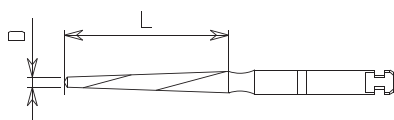


Order No. FP7458.B




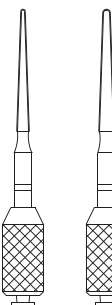
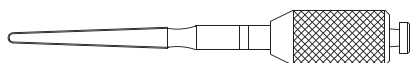
Glasfaser • FiberPost

Größe * Size			1	2
Durchmesser • Diameter	D mm		0.5	0.9
Länge • Length	L mm		16	16
Order No. Refill	FP7057. ...		16	
Order No. Refill	FP7058. ...		16	
Sortimente • Assortments		FP7461	FP7462	




Erweiterer • Root canal drill

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size			1	2
Durchmesser • Diameter	D mm		0.5	0.9
Länge • Length	L mm		16.5	17.0
Order No.	W6196. 204. ...		050	090



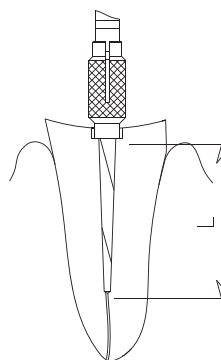
Aufrauhinstrument • Roughening instrument

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size			1	2
Durchmesser • Diameter	D mm		0.5	0.9
Länge • Length	L mm		16.2	16.2
Order No.	W6196D.644. ...		050	090



Universal - Tiefenlehre • Universal depth gauge

L in mm	Stiftschaftlänge • Length of Post Shank		11 - 16	
Order No.	W6074.H ...		12	



5

Sortiment: 5 Stifte, 1 Erweiterer,
1 Aufrauhinstrument, 1 Tiefenlehre

Assortment: 5 Posts, 1 Root canal drill,
1 Roughening Instrument, 1 Depth gauge



Order No. FP7461



Order No. FP7462



H1SX RAL

**H1SX -
Tungsten carbide bur with cross cut**
Excavating with cross cut

Features and advantages:

High cutting capacity blade design for rapid excavation.

Cross cut ensures smooth preparation in the depth of the cavity >>> **very patient friendly.**

Transitional face-end cut smoothes the cavity floor safely and quickly this ensures minimally invasive, atraumatic material reduction.

Slim design of the neck provides a clearer view of preparation area.

Now also available in RAL.



H1SX Hartmetall-Bohrer mit Kreuzverzahnung

Exkavieren mit Kreuzverzahnung

Eigenschaften und Vorteile:

Schnittfreudige Verzahnung für schnelle Exkavation.

Kreuzverzahnung sorgt für einen ruhigen Lauf in der Tiefe der Kavität >>> **besonders patientenfreundlich.**


Durchgezogene Stirnschneide glättet den Kavitätenboden sicher und schnell, das sorgt für einen schonenden, atraumatischen Materialabtrag.

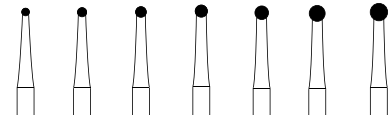
Schlanke Halsgestaltung vereinfacht den Überblick über das Arbeitsgebiet.

Jetzt auch in RAL erhältlich.



P10

H1SX 
Rund,
Kreuzverzahnung
Round, Cross Cut



Größe/Size \varnothing 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
Länge-Length in mm							
US. No.	2SX	3SX	4SX	5SX	6SX	7SX	8SX
Schaft/Shank • ISO Order No.							
RA 500 204 001 190 ...	010	012	014	016	018	021	023
RAL 500 205 001 190 ...		012	014	016	018	021	023
Order No. H1SX- ...	010	012	014	016	018	021	023
50.000 r.p.m.							

FS3-MX

FS3-FX

FS3-SFX

Serrated Diamond Finishing Strips, single sided

for contouring the interdental regions of any type of filling

Removing excess material from the proximal regions of filling

Contouring the proximal regions of all types of filling.

For use on composites, acrylics, glass ionomer cements and amalgam etc..

Removing excess cement after placing inlays, onlays and laminate veneers.

Advantages: The serrated edge separates interdental spaces quickly >>> Simplifies working procedures.

The serrated diamond strips have a wider non-diamond-coated area >>> Simplifies sawing.

Serrated sawing edge and diamond-coated abrasive area combined in one instrument >>> Simplifies working procedures and reduces stock.

UniMatrix® diamond-coating >>> Economical service life.

Contours the proximal regions anatomically. Are sterilizable and re-usable.

Diamantstreifen mit Sägeverzahnung, einseitige Belegung

zur Gestaltung der interdentalen Bereiche bei jeder Füllungstherapie.

Entfernung approximaler Überschüsse von Füllungen.

Approximale Gestaltung und Formung von Füllungen aller Art.

Einsetzbar bei Composites, Kunststoffen, Glasionomercementen, Amalgamen usw.

Entfernung von Zementüberschüssen nach dem Zementieren von Inlays, Onlays und Veneers.

Vorteile: Schnelle interdental Separation durch Sägeverzahnung >>> Arbeitserleichterung.

Verbreiterter diamantfreier Bereich bei den Diamantstreifen mit Verzahnung >>> Vereinfachung des Sägens.

Sägeverzahnung und diamantierte Schleiffläche in einem Instrument vereint >>> reduzierter Arbeitsaufwand und Verkleinerung der Lagerhaltung.

UniMatrix® Diamantierung >>> wirtschaftliche Standzeit.

Sichere anatomische Gestaltung der approximalen Bereiche.

Sind sterilisationsstabil und deshalb immer wieder verwendbar.

2005

REALITY
Five Star Award



FS3-MX, FS3-FX, FS3-SFX

10



	FS3-MX	FS3-FX	FS3-SFX
verpackt zu/Pack of	10	10	10
Stärke/Thickness (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width (mm)	3,75	3,75	3,75
Länge/Length (mm)	147,0	147,0	147,0
diamantfreier Bereich Diamond free area (mm)	40,0	40,0	40,0

Order No.

■ FS3-MX

■ FS3-FX

■ FS3-SFX



CRACK Set by Piet Troost
Set-1602



ABF Set by Piet Troost
Set-1603



LION Set by Piet Troost
Set-1604



FINISH Set by Piet Troost
Set-1605



P12

PEP Set by Dr. Amschler
Set-1609



H152- 009-FG

H152-009-FG

Eigenschaften und Vorteile:

Hartmetallbohrer zur Eröffnung und Parallelisierung der Kavitätenwände bei der Wurzelbehandlung.

Die nichtverzahnte Führungsspitze vermeidet die Entstehung einer Via falsa.

H152-009-FG

Features and advantages:



Special carbide bur for opening and paralleling the cavity walls during endodontic treatment.

The non-cutting tip avoids a via falsa preparation.



H152 (210)

Konisch, extra lang
 Conical, extra long

Größe/Size/taille	ø 1/10 mm	009
Länge - Length in mm - longueur		9,0
Shank	ISO	REF  3
FG	500 314 210 295...	H152 - ... -FG 009
 max. 120.000 rpm		

LaboStand

Der neue Bohrerständer für das Dentallabor ist aus einem besonders unempfindlichen Material hergestellt.

Dadurch läßt er sich besser und leichter pflegen.

Die runde Gestaltung stimmt besser mit der Form der Instrumente überein.

Es stehen 80 Vertiefungen zur Aufnahme von rotierenden Instrumenten zur Verfügung. Dieses erspart die Anschaffung zusätzlicher Bohrerständer.

Gewicht 3 Kilo >>> unabsichtliches Verrutschen wird verhindert, Durchmesser 20cm, Arbeitsvorbereitung (hinten) 13 Löcher, Magnetleiste 12 Löcher, große Fläche 55 Löcher.

LaboStand

This new bur block for dental laboratories is made of a particularly insensitive material.

This makes it easier and better to clean.

The round design matches the shape of the instruments better.

80 holes can hold your rotary instruments. Its weight of 3 kg prevents the stand from slipping away 20 cm diameter; 13 holes in the back for pre-selected instruments, 12 holes at magnetic strip and 55 holes in the center.



Order No. 4059
Ständer ohne Instrumente
Bur Block without instruments

L2

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 The aluminium base facilitates the cleaning and guarantees a nonslip stand. 2 An optimized overview of your instruments through the declined surface and the different positions of the holes. The holes can be used for FG too while using an adapter sleeve. You will decide about the individual use. 3 The upper ledge simplifies the identification of the discs. 4 The integrated magnetic strip for quick hold of magnetic instruments. 5 To position instruments for selected use or for instruments to be replaced. 6 The grip hollow ensures a safe hold for transportation. | <ul style="list-style-type: none"> 1 Der Aluminiumkörper erleichtert die Reinigung und sichert den rutschfesten Stand. 2 Eine optimale Übersicht über Ihr Instrumentarium durch die abge-schrägte Fläche und die versetzten Bohrungen. Alle Bohrungen kön-nen problemlos mit einer Adapterhülse auch für FG-Schäfte genutzt werden. Sie entscheiden über die individuelle Nutzung. 3 Die Steckleiste erleichtert das Erkennen der Scheiben. 4 Die integrierte Magnetleiste zum schnellen Ablegen von magneti-schen Instrumenten. 5 Die Plazierung der Instrumente für die Arbeitsvorbereitung, oder für Instrumente, die ersetzt werden müssen. 6 Die Griffmulde sorgt für den sicheren Halt beim Transport. |
|---|--|

365



Plaster Plus

Die Diamantscheibe für ALLE Sägeschnitte.

Die neue, hochfeste Stammblattqualität sorgt für einen graziilen Schnitt (0,24mm), selbst bei Engstand der Zähne.

Nach den neuesten physikalischen Erkenntnissen gestaltete Segmentierung sorgt für ausgezeichnete Stabilität bei höchster Lauftransparenz.

Die Segmentierung im diamantierten Bereich entfernt den Schleifstaub aus dem Schlitz. Dadurch wird das bekannte Zittern und Haken der Scheibe im Schnitt vermieden.

Die NTI Unimatrix® Diamantierung bietet eine ausgezeichnete Standzeit.

Die 64 µm große Diamantkörnung erzeugt einen sauberen Schnitt, ohne den Gips zu zersplittern. Sie ist ebenfalls für Klasse 2 Gipse anwendbar und bietet somit die Möglichkeit, den Zahnkranz für das kieferorthopädische Set-Up abzutrennen.



Plaster Plus

The diamond disk for sectioning ALL models. The new high-strength, top quality disk cuts slender gaps (0.24 mm) even where the teeth are overcrowded.

Segmented according to the latest physical studies to create outstanding stability yet remain see-through while running.

Segmented in the diamond-coated section to allow the dust to escape from the slots. This prevents the disk wobbling and jamming in the cut.

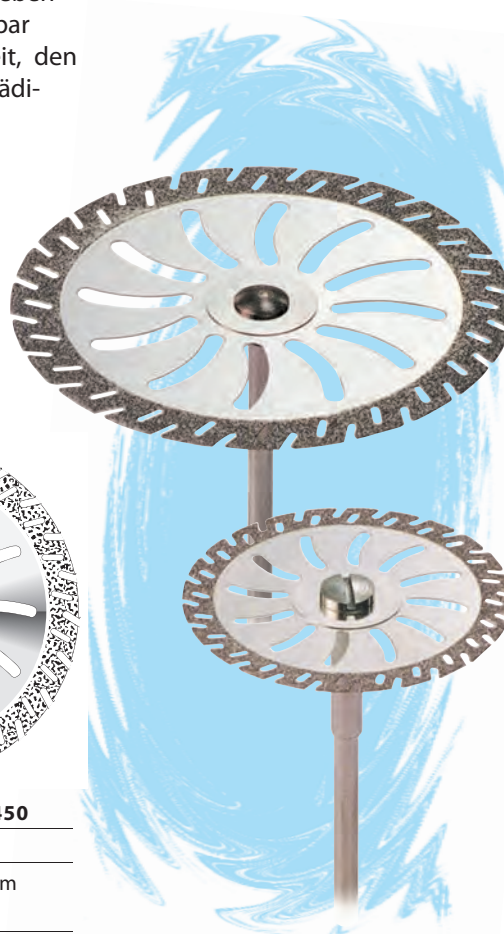
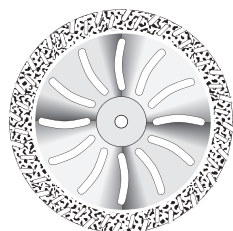
The NTI Unimatrix® diamond-coating is very long lasting.

The 64 µm diamond grit creates a neat cut without splintering the plaster.

As it can also be used on type 2 plasters, it is also suitable for separating the dental arch for orthodontic set-ups.

365.524.300

365.524.450



Order No.	■ 806.104.365.524.300	■ 806.104.365.524.450
Kopf/Head Length mm	0,24	0,24
Belegung/coating	beidseitig belegt 3,0 mm double sided 3.0 mm	beidseitig belegt 4,5 mm double sided 4.5 mm
max. speed	10.000 - 15.000 r.p.m.	10.000 - 15.000 r.p.m.

erhältlich ab 2006, available from 2006

Vibrationsarm mit Millennium Cuttern

Millennium Cutter with a low vibration level

can be used for all dental alloys, porcelain, composites and denture acrylics. However, they cannot be used for titanium.

The special cutting edge ensures smooth grinding and is therefore also suitable for porcelain.

The superfine cutting edge of the cutter creates a smooth grinding surface on the metal which simplifies reworking.

The cutting edge geometry reduces the vibrations in the instrument by 95%. This makes it easier to secure and process even very small objects.

Working with a very low vibration level helps to prevent injury to your wrists and to avoid the development of tenosynovitis and tennis elbow.

Targeted removal can be ensured by varying the speed and the pressure applied.

Available in seven different shapes.

Anwendung auf allen Dentallegierungen, auf Keramik, auf Composite und Prothesenkunststoffen, jedoch nicht auf Titan.

Die Spezialverzahnung erzeugt keinen Schlageffekt und eignet sich deshalb auch auf Keramik.

Die superfeine Verzahnung der Fräser erzeugt auf der Metalloberfläche ein glattes Schlibbild, das vereinfacht die Nacharbeit.

Die Schneidengeometrie reduziert die Vibration im Instrument um 95%. Dadurch ist es einfach, selbst kleinste Objekte sicher zu halten und zu bearbeiten.

Das vibrationsarme Arbeiten schont die Handgelenke und beugt der Bildung von Sehnenscheidenentzündung sowie Tennisarm vor.

Unterschiedliche Anwendung von Anpreßdruck und Drehzahl erlauben den gezielten Abtrag.

Erhältlich in sieben verschiedenen Formen.



MC073SFE

Größe/Size ø 1/10 mm	014
L mm	3,1

500 104 196 102 ...

Order No. MC ... 073SFE-014

⌚ max. 40,000 r.p.m.



MCL077SFE

Größe/Size ø 1/10 mm	023
L mm	5,3

500 104 237 110 ...

Order No. MC ... L077SFE-023

⌚ max. 40,000 r.p.m.



MC079SFE

Größe/Size ø 1/10 mm	045
L mm	12,9

500 104 201 110 045

Order No. MC ... 079SFE-045

⌚ max. 30,000 r.p.m.



MC129SFE

Größe/Size ø 1/10 mm	023
L mm	9,0

500 104 141 110 023

Order No. MC ... 129SFE-023

⌚ max. 40,000 r.p.m.



MC138SFE

Größe/Size ø 1/10 mm	008	016	023
L mm	4,2	8,0	8,0

500 104 198 110 ...

Order No. MC ... 138SFE 138SFE- 138SFE-008 016 023

⌚ max. 40,000 r.p.m.



MC139SFE

Größe/Size ø 1/10 mm	023
L mm	9,5

500 104 289 110 ...

Order No. MC ... 139SFE-023

⌚ max. 40,000 r.p.m.



MC251SFE

Größe/Size ø 1/10 mm	040
L mm	11,5

500 104 274 110 ...

Order No. MC ... 251SFE-040

⌚ max. 30,000 r.p.m.



MCL251SFE

Größe/Size ø 1/10 mm	060
L mm	14,2

500 104 275 110 ...

Order No. MC ... L251SFE-060

⌚ max. 20,000 r.p.m.

Frästechnikinstrumente jetzt mit Millennium-Beschichtung

Milling instruments now available with Millennium coating

Applications: Parallel and 2° conical milling.

Advantages:

The XFR blades are especially coarse for rough-milling all non-precious alloys and titanium.

The XR blades create a smooth surface, which simplifies polishing later.

The special Millennium coating doubles the surface hardness of the tungsten carbide to provide for a long and economical service life.

The blade design and Millennium coating reduce vibration to an absolute minimum during running.

The Millennium coating prevents the chattering and grabbing common with new cutters.

Einsatzbereich: Im Bereich der Parallel- und Konusfräsungen 2°.

Vorteile:

Die XFR-Verzahnung ist besonders grob und eignet sich zum Vorfräsen von allen NE-Legierungen und Titan.

Die XR-Verzahnung erzeugt eine feine Oberfläche und vereinfacht so die spätere Politur.

Die spezielle Millenniumbeschichtung verdoppelt die Oberflächenhärte des Hartmetalls und sorgt so für eine sehr wirtschaftliche Standzeit.

Die Schneidengeometrie und die Millenniumbeschichtung sorgen für einen vibrationsarmen Lauf.

Die Millenniumbeschichtung verhindert das bei neuen Fräsern sonst übliche Rattern und Rupfen.



Konusfräser Kreuzverzahnung rund Cone cutter cross cut, round end

MC356XR



Größe/Size	ø 1/10 mm	023
Handstück kurz-Handpiece short	L mm	13,0
Winkel/Angle		2°

Schaft/Shank-ISO No.

HP ø 2,35 mm	505 103...	200 190 ...
HP ø 3,00 mm	505 123...	200 190 ...
Order No. MC ...		356XR-023

3.000 - 5.000 r.p.m.

Konusfräser Kreuzverzahnung grob, rund Cone cutter coarse cross cut, round end

MC356XFR



Größe/Size	ø 1/10 mm	023
Handstück kurz-Handpiece short	L mm	13,0
Winkel/Angle		2°

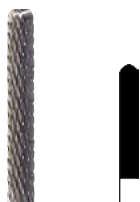
Schaft/Shank-ISO No.

HP ø 2,35 mm	505 103 ...	200 220 ...
HP ø 3,00 mm	505 123 ...	200 220 ...
Order No. MC ...		356XFR-023

5.000 - 10.000 r.p.m.

Parallelfräser Kreuzverzahnung rund Parallel cutter cross cut, round end

MC364XR



Größe/Size	ø 1/10 mm	023
L mm		15,0

Schaft/Shank-ISO No.

HP ø 2,35 mm	505 103...	137 190 ...
HP ø 3,00 mm	505 123...	137 190 ...
Order No. MC ...		364XR-023

5.000 - 10.000 r.p.m.

Parallelfräser Kreuzverzahnung grob, rund Parallel cutter coarse cross cut, round end

MC364XFR

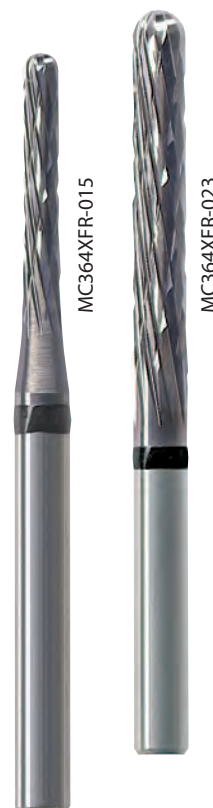


Größe/Size	ø 1/10 mm	015	023
L mm		10,0	15,0

Schaft/Shank-ISO No.

HP ø 2,35 mm	505 103...	137 220 ...	137 220 ...
HP ø 3,00 mm	505 123...	137 220 ...	137 220 ...
Order No. MC ...		364XFR-015	364XFR-023

5.000 - 10.000 r.p.m.



P1269

Cotton buff

High-grade cotton fibres are rivetted firmly to the mandrel. This prevents excessive dust.

The high quality of the base material provides for a long service-life.

The dense bonding simplifies high-lustre polishing with a handpiece.

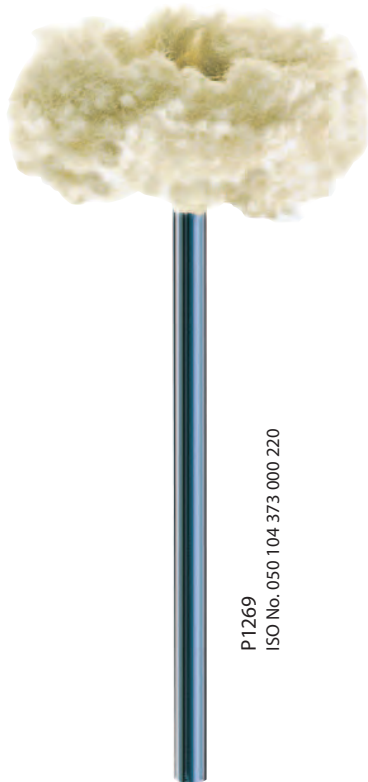
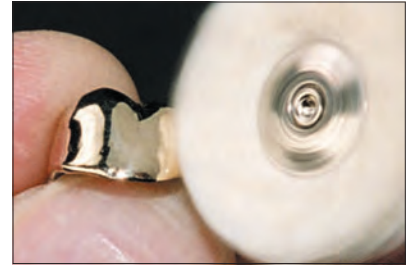
Baumwollschwabbel

Hochwertige Baumwollfasern sind fest mit dem Träger vernietet. Das verhindert eine übermäßige Staubentwicklung.

Das verhindert eine übermäßige Staubentwicklung.

Die hohe Qualität des Basismaterials sorgt für eine ausgezeichnete Standzeit.

Die dichte Bindung vereinfacht die Hochglanzpolitur mit dem Handstück.



P1269
ISO No. 050 104 373 000 220

Set-1606

TECH Set by Piet Troost

The Tech Set is developed for the dental office. The useful selection of instruments for little technical work chair side.

The instruments are selected for trimming and polishing the most used technical materials.

TECH Set by Piet Troost

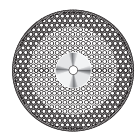
Das Technik Set für die Praxis.

Eine sinnvolle Auswahl von Instrumenten für die kleine Laborarbeit am Stuhl.

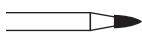
Die Instrumente erlauben die Bearbeitung und Politur der wichtigsten zahntechnischen Materialien.



806.104.355.514.220



806.104.400.514.220



890-016M-HP



HF390SFE-016



HF261CE-023



HF077CE-023



HF293CE-023



P342



P3042



P30042



P1813



P1823



G9003



MC251QF-060



HF251GE-060



P0674



P0664



P0654



Innovations

für das Dental Labor • for dental laboratory



NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments
D-07768 Kahla/Germany Tel. +49(0)36424-573-0 • Fax +49(0)36424-573-29
<http://www.nti.de> • e-mail: nti@nti.de

DE_GB
10/2005