



P4 Montierte Polierer RA
 Mounted polishers RA
 Polissoires montées Contre-angle



P5 Snap-on Polierer
 Snap-on Polishers
 Polissoires Snap-on



P6, P7 Montierte Bürsten RA • Screw-Type Bürsten
 Mounted brushes RA • Screw-Type Brushes
 Brossettes montées Contre-angle • Brossettes Screw-Type



P8 Snap-on Bürsten
 Snap-on Brushes
 Brossettes Snap-on



P9 Composite Polierbürsten RA
 Composite polishing brushes RA
 Brossettes à polir pour composite, contre-angle



P10, P11 **MF-Cut** Multifunctional Cutter
 Die superscharfen Multifunktional-Schneideinstrumente
 The super sharp multifunctional cutting instrument
 Les instruments tranchants multifonctions super-agressifs



P12, P13 **EC-2011** Easy Chamfer
 Optimale Hohlkehhlpräparation
 Optimal deep chamfer preparations
 Préparation de moulure concave optimale



P14 **ZirPan** Zirkontrepanierer
 Zirconia trephine drill
 Trépan pour zircone



P15 **2Korn** Diamantinstrumente
 2-grit diamond instruments
 Instruments diamantés à double granulosité



Prophylaxe Polierer

All-round prophylaxis from NTI-Kahla GmbH

The comprehensive prophylaxis system with three hardnesses – accurate removal of accretion and light tartar for every patient.

The stiffer brushes and harder polishers are for tenacious accretion and tartar.

The medium hardness of these instruments enables them to produce perfect results for standard tasks.

The soft brushes and polishers are especially gentle to patients. They simplify prophylaxis for sensitive patients and clean compromised teeth and gingiva gently.

These instruments are supplied ready-to-use as Snap-On and Screw-Types which enables them to be used for custom applications.

La prophylaxie globale de NTI-Kahla GmbH

Le système prophylactique complet avec trois degrés de dureté – élimination ciblée de dépôts et de léger tartre chez tout patient.

Les brossettes et polissoirs durs sont destinés pour les dépôts et le tartre coriaces.

La dureté moyenne des instruments permettent d'obtenir des résultats parfaits pour les situations du type standard.

Les brossettes et polissoirs doux œuvrent de manière très peu agressive.

Ils simplifient la prophylaxie chez les patients sensibles et assurent un nettoyage en douceur pour des dents et des gencives déjà affaiblis.

Les instruments sont disponibles en tant qu'instruments déjà montés, en versions Snap-On et Screw-Type. Ceci permet une utilisation individualisée.

Die Rundumphylaxe von NTI-Kahla GmbH

Das Prophylaxe-Komplettsystem in drei Härten - gezielte Entfernung von Belägen und leichtem Zahnstein bei jeden Patienten.

Die härteren Bürsten und Polierer sind für hartnäckige Beläge und Zahnstein einzusetzen.

Zum perfekten Ergebnis bei Standardaufgaben führt die mittlere Härte der Instrumente.

Die weichen Bürsten und Polierer arbeiten besonders patientenschonend. Sie erleichtern die Prophylaxe bei empfindlichen Patienten und sorgen für schonende Reinigung bei vorgeschädigten Zähnen und Zahnfleisch.

Die Instrumente sind als fertig montierte Instrumente, Snap-On und als Screw-Type erhältlich. Dies erlaubt den individuellen Einsatz.

P4

Montierte Polierer RA • Mounted polishers RA • Polissoirs montés Contre-angle



Prophylaxe RA - gelb, hart
 Prophylaxis RA - yellow, hard
 Prophylaxie Contre-angle - jaune, dur



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0

Shank	ISO	100	
RA	020 204 ...	034 600 060	
REF		P1242	

- max. 10.000 rpm
- opt. 1.500 rpm



Prophylaxe RA - weiss, mittel
 Prophylaxis RA - white, medium
 Prophylaxie Contre-angle - blanc, moyen



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0

Shank	ISO	100	
RA	020 204 ...	034 500 060	
REF		P1240	

- max. 10.000 rpm
- opt. 1.500 rpm



Prophylaxe RA - rosa, weich
 Prophylaxis RA - pink, soft
 Prophylaxie Contre-angle - rose, doux



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0

Shank	ISO	100	
RA	020 204 ...	034 400 060	
REF		P1241	

- max. 10.000 rpm
- opt. 1.500 rpm

Polierer mit Polierpaste einsetzen • Polishers must be used with polishing paste • Utiliser les polissoirs avec de la pâte à polir



Composite Polierbürsten RA Composite polishing brushes RA Brossettes à polir pour composite, contre-angle

Composite polishing brushes for creating a perfect lustre finish on occlusal surfaces. The fibres of the brush are impregnated with silicon carbide polishing particles.

Les brosse à polir pour composite pour un brillant parfait des surfaces occlusales. Les fibres des brosse sont imprégnées de particules à polir intégrées composées de carbure de silice.

Composite Polierbürsten für den perfekten Glanz in den Kauflächen. Die Fasern der Bürsten sind mit integrierten Polierkörpern aus Siliziumkarbid durchsetzt.



Größe/Size/taille ø 10 mm

050

Kopf/Head Length in mm - longueur

6,0

Shank  

RA 650 204 ... 110 514 050

REF P1500

max. 10.000 rpm

opt. 5.000 rpm

Größe/Size/taille ø 10 mm

050

Kopf/Head Length in mm - longueur

6,0

Shank  

RA 650 204 ... 243 514 050

REF P1501

max. 10.000 rpm

opt. 5.000 rpm

Größe/Size/taille ø 10 mm

070

Kopf/Head Length in mm - longueur

5,0

Shank  

RA 650 204 ... 225 514 070

REF P1502

max. 10.000 rpm

opt. 5.000 rpm



MF-Cut Multifunctional Cutter



H31MF (107)

Zylinder
Cylinder
Cylindre



Größe/Size/taille $\varnothing$ /10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	4,2
Shank	5
US. No.	557MF
FG 500 314 107 008...	H31MF - ... -FG 010

opt. 60.000 rpm

H31RMF (137)

Zylinder rund
Round End Cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/taille $\varnothing$ /10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	4,2
Shank	5
US. No.	1557MF
FG 500 314 137 008...	H31RMF - ... -FG 010

opt. 60.000 rpm

H7MF (232)

Birne
Pear
Poire



Größe/Size/taille $\varnothing$ /10 mm	008
Länge-Length in mm - longueur	1,6
Shank	5
US. No.	330MF
FG 500 314 232 008...	H7MF - ... -FG 008

opt. 60.000 rpm

H245MF (234)

Birne
Pear
Poire



Größe/Size/taille $\varnothing$ /10 mm	008
Länge-Length in mm - longueur	2,8
Shank	5
US. No.	245MF
FG 500 314 234 008...	H245MF - ... -FG 008

opt. 60.000 rpm



MF-Cut Multifunctional Cutter

The super sharp multifunctional cutting instrument.

For the areas of indication:
Crown cutting, removing fillings and
preparing abutments.

The MF-Cut instruments have a special
cutting geometry with a sharp-edged
angle, which produces the extremely high
cutting capacity on all types of alloy as
well as amalgam and composites.

The end-cutting design of the instruments
facilitates quick penetration of the mate-
rial to be prepared.

The shank is manufactured from spring
steel, which reduces vibration and guaran-
tees quiet running of the instruments.

*Les instruments tranchants multifonctions
super- agressifs.*

*Pour les domaines d'indications suivants :
Découpage de couronnes, dépose d'obturations
et usinage de piliers.*

*Les instruments MF - Cut présentent une géomé-
trie très spéciale des lames avec des angles vifs
conduisant à une puissance de coupe très élevée
sur tous les alliages ainsi que l'amalgame et les
composites.*

*La conception avec un bout actif de ces instru-
ments facilite la pénétration rapide dans les ma-
tériaux à travailler.*

*La tige est constituée d'acier très dur et élastique
qui réduit les vibrations et garantit une rotation
précise des instruments.*

**Die superscharfen Multifunktional-
Schneideinstrumente.**

Für die Indikationsbereiche:
Kronentrennung, Füllungsentfernung
und Bearbeitung von Abutments.

Die MF-Cut Instrumente verfügen über
eine spezielle Schneidengeometrie mit
scharfkantigem Winkel, der die extrem
hohe Schnittleistung auf allen Legierun-
gen sowie Amalgam und Composite be-
wirkt.

Die stirnschneidende Gestaltung der In-
strumente erleichtert das schnelle Ein-
tauchen in die zu bearbeitenden
Materialien.

Der Schaft ist aus federhartem Stahl ge-
fertigt, der entstehende Schwingungen
reduziert und einen ruhigen Lauf der
Instrumente garantiert.



EC-2011 Easy Chamfer

Optimal deep chamfer preparations - quickly - easily - perfectly.

The range of the familiar efficient and innovative cylindrical shaped Easy Chamfer diamond instruments has been extended to include conical shapes.

EC-instruments produce quick, easy fabrication of perfect preparations for the application of clinical and dental laboratory digital technologies, even in patients with restricted mouth opening.

The conically designed Torpedo has a 6° angle. This meets the recommendations of universities and the requirements of manufacturers of CAD/CAM scanner systems for perfect preparations.

The non-cutting tip forms the perfect deep chamfer shape in seconds and almost automatically. Penetration of the tooth is prevented, the time required during crown preparation is reduced by up to 30% and also the precise data acquisition of the digital impression is accelerated.

Préparation de moulure concave optimale - rapidité - simplicité - perfection.

La série d'instruments diamantés de forme cylindrique et reconnus pour leur efficacité et leur caractère innovant – sont maintenant aussi disponibles avec des formes coniques.

Les instruments EC permettent la réalisation rapide et aisée de préparations parfaites au service de la technologie numérisée dans les domaines dentaire et de la technique dentaire, même lorsque le patient présente un problème d'ouverture buccale réduite.

La forme conique „torpille“ se caractérise par un angle de 6°. Ainsi, la recommandation émise par des universités et les exigences formulées par les producteurs de systèmes de scannage CFAO quant à une préparation parfaite.

L'extrémité sans particules abrasives réalise en quelques secondes la forme de congé parfaite de manière presque automatique. Une pénétration dans la dent est exclue, le temps nécessaire pour une préparation pour couronne est réduit de près de 30% et de plus, la collecte précise des données de l'empreinte numérisée est accélérée.



Optimale Hohlkehhlpräparation - schnell - einfach - perfekt.

Die Serie – der als effizient und innovativ bekannten zylindrisch geformten Easy Chamfer Diamantinstrumente – wurde mit konischen Formen erweitert.

EC-Instrumente bewirken die schnelle und einfache Herstellung perfekter Präparationen für den Einsatz der zahnärztlichen und zahn-technischen digitalen Technologie, selbst bei eingeschränkter Mundöffnungsfähigkeit des Patienten.

Der konisch gestaltete Torpedo verfügt über eine 6° Winkelform. Damit wird die Empfehlung von Universitäten und Forderung der Hersteller von CAD/CAM Scanner-Systemen nach perfekter Präparation erfüllt.

Die schleifmittelfreie Spitze gestaltet die perfekte Hohlkehhlform in Sekunden und fast wie von selbst. Ein Eintauchen in den Zahn wird verhindert, der Zeitaufwand bei der Kronenpräparation bis zu 30% reduziert und zusätzlich die präzise Datenaufnahme des digitalen Abdrucks beschleunigt.



ZirPan

Zirconia trephine drill

The zirconia trephine drill was developed to correspond with the ever increasing trend towards all-ceramic restorations.

The optimally designed round diameter and the diamond-coated neck facilitate the opening of the coronal region.

The ZirPan opens zirconia crowns or other non-metallic solid materials much more quickly to allow endodontic treatment.

The special production technology of the diamond coating ensures a particularly high diamond density of the Z-Cut instruments and produces the high cutting capacity.

Veneering porcelains and also zirconia crowns are trepanned quickly with minimum discomfort to the patient.

The Z-Cut electroplated bond ensures the retention of the grit and prevents the diamond particles breaking off prematurely. This produces an enormously high and cost-effective service life.

Trépan pour zircone

Le trépan pour zircone a été développé afin de pouvoir répondre à la tendance toujours plus marquée en faveur de la prothèse tout-céramique.

Le diamètre de la boule choisi de manière optimale ainsi que le col diamanté simplifient l'ouverture dans la région coronaire.

Avec le ZirPan, l'ouverture de couronnes en zircone ou constituées d'autres matériaux non métalliques pour procéder à un traitement endodontiques se laisse réaliser nettement plus vite.

Le procédé spécial de fabrication du revêtement diamanté conduit à une densité particulièrement élevée en diamants de ces instruments Z-Cut et assure une grande puissance de coupe.

La céramique cosmétique tout comme la couronne en zircone se laisse trépanner rapidement et n'incommodant pas le patient.

La liaison galvanique garantit la qualité du revêtement abrasif et évite un arrachement trop rapide des particules diamantées. Ainsi est obtenue une durée de vie énorme et économique.



Zirkontrepanierer

Dem stärker werdenden Trend nach vollkeramischen Zahnersatz entsprechend wurde der Zirkontrepanierer entwickelt.

Der optimal gestaltete Durchmesser der Kugel und der diamantierte Hals vereinfachen die Eröffnung des koronalen Bereiches.

Mit dem ZirPan wird die Eröffnung von Kronen aus Zirkon oder anderen nicht-metallischen festen Werkstoffen zur endodontischen Behandlung wesentlich schneller erreicht.

Das spezielle Fertigungsverfahren der Diamantierung sorgt für eine besonders hohe Diamantdichte der Z-Cut Instrumente und ermöglicht die hohe Schnittleistung.

Die Verblendkeramik, als auch die Zirkonkrone wird schnell und patientenschonend trepaniert.

Die Z-Cut Galvanobindung sichert den Halt der Körnung und verhindert ein frühzeitiges Herausbrechen der Diamantkörner. So wird eine enorm hohe und wirtschaftliche Standzeit erreicht.

P14

ZirPan K802L (494)

Rund, mit konischem Ansatz lang
Long Round with conical collar
Ronde long avec extension conique

Größe/Size/taille $\varnothing$ 7/10 mm

Länge-Length in mm - longueur

Shank  8535

FG  806 314 494 524... K802L-... M-FG

 opt. 200.000 rpm



021

10,0



2Korn Diamantinstrumente

2-grit diamond instruments

Preparing and finishing in a single working step

The working section of the instruments has two diamond grit sizes.

The main section is coated with coarse grit. This allows quick preparation of the tooth.

The tip, which is coated with fine natural diamonds, produces a perfectly finished preparation margin.

The use of natural diamonds guarantees a long, cost-effective service life.

*Instruments diamantés à double granulosité
Préparer et finir en une seule étape.*

La partie travaillante des instruments dispose de deux granulosités différentes des particules diamantées.

La partie principale est couverte de particules de forte granulosité. Ceci permet une préparation rapide de la dent.

L'extrémité dotée de fines particules réalise une limite de préparation à la finition parfaite.

L'utilisation de diamants naturels procure une durabilité confortable et assure un service économique.



Präparieren und Finieren in einem Arbeitsschritt

Das Arbeitsteil der Instrumente verfügt über zwei Diamant-Körnungsgroßen.

Der Hauptanteil ist mit groben Korn belegt. Dies erlaubt die schnelle Präparation des Zahnes.

Die mit feinem Naturdiamantkorn belegte Spitze erzeugt eine perfekt finierte Präparationsgrenze.

Der Einsatz von Naturdiamanten garantiert eine lange, wirtschaftliche Standzeit.

844 (199)

Konus, rund
Rond End Taper
Cône rond

Größe/Size/taille $\varnothing$ Y10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank	REF	REF
FG	806 314 ...	844 - ...F/C-FG 014

opt. 70.000 - 140.000 rpm

844 (199)

Konus, rund
Rond End Taper
Cône rond

Größe/Size/taille $\varnothing$ Y10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank	REF	REF
FG	806 314	844 - ...F/C-FG 016

opt. 70.000 - 140.000 rpm